

# Produktspecifikation

## Prelasti S/ST

Prelasti är ett elastomert tätskikt baserat på polymeren EPDM som används som takduk på låglutande tak. Prelasti prefabriceras på fabrik till önskat mått innan den installeras på taket och detta ger snabba, säkra och väl kontrollerade installationer. De unika egenskaperna hos Prelasti ger mycket lång livslängd och effektivt resursutnyttjande genom hela livscykeln.



### Tekniska data

Vikt	1.2 mm:	1.3 kg/m <sup>2</sup>
	1.5 mm:	1.7 kg/m <sup>2</sup>

Produkt	Tjocklek (mm)	Bredd (m)	Längd (m)
<b>Standardpaneler Prelasti S/ST</b>	1.2 / 1.3 / 1.5	3.36	25
	1.2 / 1.3 / 1.5	5.02	25
	1.2 / 1.3 / 1.5	6.68	25
	1.2 / 1.3 / 1.5	8.34	25
	1.2 / 1.3 / 1.5	10.00	25
	1.2 / 1.3 / 1.5	11.66	25
	1.2 / 1.3 / 1.5	13.32	25
	1.2 / 1.3 / 1.5	14.98	25
<b>Måttanpassade, prefabricerade paneler</b>	1.2 / 1.3 / 1.5	Specificerad av kund	Specificerad av kund
<b>Rullvara</b>	1.2 / 1.3 / 1.5	1700	<b>1.2 mm:</b> 25 m / 100 m <b>1.3 mm:</b> 25 m / 80 m <b>1.5 mm:</b> 25 m / 75 m

### Fysikaliska egenskaper

För detaljerad produktdata, se prestandadeklarationen.

### Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad. Kontakta försäljningsavdelningen för mer information gällande förpackning och transport.

### Godkännanden, certifikat & specifikationer

CE: EN 13956, KOMO, BBA, Dubokeur, ATG. Fler godkännanden kan redovisas på begäran.



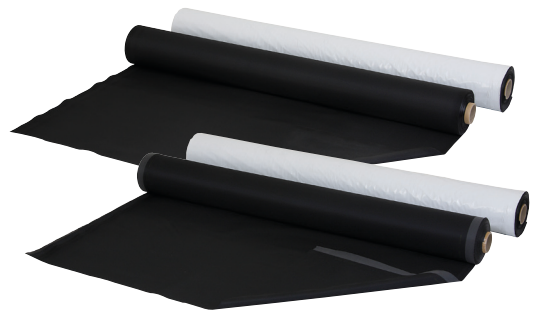
**DUBOKEUR**



# Produktspecifikation

## Prelasti NO FLAME FR / NO FLAME FRT

Prelasti NO FLAME FR /NO FLAME FRT är ett elastomert tätskikt baserat på polymeren EPDM som används som takduk på låglutande tak. Prelasti prefabriceras på fabrik till önskat mått innan den installeras på taket och detta ger snabba, säkra och väl kontrollerade installationer. De unika egenskaperna hos Prelasti ger mycket lång livslängd och effektivt resursutnyttjande genom hela livscykeln. Prelasti NO FLAME FR/NO FLAME FRT har brandklassificering Broof (T1, T2, T4).



### Tekniska data

Vikt 1.2 mm: 1.49 kg/m<sup>2</sup>  
1.5 mm: 1.86 kg/m<sup>2</sup>

Produkt	Tjocklek (mm)	Bredd (m)	Längd (m)
<b>Standardpaneler Prelasti NO FLAME FR/FRT</b>	1.2 / 1.3 / 1.5	3.36	25
	1.2 / 1.3 / 1.5	5.02	25
	1.2 / 1.3 / 1.5	6.68	25
	1.2 / 1.3 / 1.5	8.34	25
	1.2 / 1.3 / 1.5	10.00	25
	1.2 / 1.3 / 1.5	11.66	25
	1.2 / 1.3 / 1.5	13.32	25
	1.2 / 1.3 / 1.5	14.98	25
<b>Måttanpassade, prefabricerade paneler</b>	1.2 / 1.3 / 1.5	Specificerad av kund	Specificerad av kund
<b>Rullvara</b>	1.2 / 1.3 / 1.5	1700	<b>1.2 mm:</b> 25 m / 80 m <b>1.3 mm:</b> 25 m / 75 m <b>1.5 mm:</b> 25 m / 65 m

### Fysikaliska egenskaper

För detaljerad produktdata, se prestandadeklarationen.

### Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad. Kontakta försäljningsavdelningen för mer information gällande förpackning och transport.

### Godkännanden, certifikat & specifikationer

CE: EN 13956, KOMO, ATG, Brandklassificering Broof (T1, T2, T4).

Fler godkännanden kan redovisas på begäran.



SealEco

Box 514, 331 25 Värnamo, Sverige

# Produktspecifikation

## Prelasti C

Prelasti C är ett elastomert tätskikt baserat på polymeren EPDM som används som takduk på låglutande tak under ballast, mekaniskt infäst eller limmad mot underlaget. De unika egenskaperna hos Prelasti ger mycket lång livslängd och effektivt resursutnyttjande genom hela livscykel.



### Tekniska data

Vikt 1.2 mm : 1.42 kg/ m<sup>2</sup>  
 1.3 mm : 1.54 kg/ m<sup>2</sup>  
 1.5 mm : 1.77 kg/ m<sup>2</sup>

Tjocklek (mm)	Bredd (mm)	Längd (m)	Förpackning (rullar/pall)
1.2	1700	25	15
1.2	1700	100	6
1.3	1700	25	10
1.3	1700	80	6
1.5	1700	25	10
1.5	1700	75	6

Prelasti kan levereras skuren till färdigt mått för att passa enskilda tak.

### Fysikaliska egenskaper

För detaljerad produktdata, se prestandadeklarationen.

### Godkännanden, certifikat & specifikationer

CE: EN 13956, KOMO, BBA, ATG, Dubokeur, Froof T.

Fler godkännanden kan redovisas på begäran.



**DUBOKEUR**



# Produktspecifikation

## Prelasti LFR/LFRT

Prelasti LFR/LFRT är ett elastomert tätskikt baserat på polymeren EPDM som används som takduk på låglutande tak och skall limmas mot underlaget. Prelasti har lång förväntad livslängd och är en miljömässig produkt. Prelasti LFR/LFRT har god brandbeständighet.



### Tekniska data

Vikt:	1.2 mm:	1.57 kg/m <sup>2</sup>
	1.3 mm:	1.70 kg/m <sup>2</sup>
	1.5 mm:	1.96 kg/m <sup>2</sup>

Produkt	Tjocklek (mm)	Bredd (m)	Längd (m)
<b>Standardpaneler Prelasti LFR/LFRT</b>	1.2 / 1.3 / 1.5	3.36	25
	1.2 / 1.3 / 1.5	5.02	25
	1.2 / 1.3 / 1.5	6.68	25
	1.2 / 1.3 / 1.5	8.34	25
	1.2 / 1.3 / 1.5	10.00	25
	1.2 / 1.3 / 1.5	11.66	25
	1.2 / 1.3 / 1.5	13.32	25
	1.2 / 1.3 / 1.5	14.98	25
<b>Måttanpassade, prefabricerade paneler</b>	1.2 / 1.3 / 1.5	Specificerad av kund	Specificerad av kund
<b>Rullvara</b>	1.2 / 1.3 / 1.5	1700	<b>1.2 mm:</b> 25 m / 80 m <b>1.3 mm:</b> 25 m / 75 m <b>1.5 mm:</b> 25 m / 65 m

### Fysikaliska egenskaper

För detaljerad produktdata, se prestandadeklarationen.

### Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad. Kontakta försäljningsavdelningen för mer information gällande förpackning och transport.

### Godkännanden, certifikat & specifikationer

CE: EN 13956

Fler godkännanden kan redovisas på begäran.

# Produktspecifikation

## Thermobond R skarvremsa

Thermobond R skarvremsa (R står för reinforced, alltså armerad) används för att åstadkomma skarvar mellan paneler och för detaljarbeten som kanter och uppdragningar. Produkten består av ett toppskikt av EPDM och ett nedre skikt av Thermobond. Den rekommenderade bredden på Thermobond R skarvremsan vid skarvning av paneler är 150 mm.



### Tekniska data

Armering: Nät av polyester

Bredd (m)	Tjocklek (mm)	Längd (m)	Vikt (kg/rulle)	Antal rullar/pall
150	1,5	20	5,9	15x8
300	1,5	20	11,7	15x4
450	1,5	20	17,6	15x2
600	1,5	20	23,4	15x2
900	1,5	20	35,1	15x1

### Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

### Thermobond

Skarvning med hjälp av Thermobond är en unik teknik som patenterats av SealEco. Thermobond baseras på ett termoplastiskt gummimaterial (TPE), som kan bearbetas med normala skarvningsmetoder för plast, som varmluftssvetsning eller smältning med värmekil. Thermobond ligger till grund för ett brett sortiment av tillbehör för olika lösningar där de unika egenskaperna hos ett elastomert tätskikt kombineras med skarvningsmöjligheterna hos termoplaster.

# Produktspecifikation

## Thermobond skarvremsa

Thermobond skarvremsa används för runda detaljer som rörstosar. Produkten består av ett övre skikt av EPDM och ett nedre skikt av Thermobond, som kan smältas vid skarvning.



### Tekniska data

Armering: Ingen

Bredd (m)	Tjocklek (mm)	Längd (m)	Vikt (kg/rulle)	Rullar/pall
150	1,5	20	5,9	15x8
200	1,5	20	7,8	15x6
450	1,5	20	17,6	15x2
600	1,5	20	23,4	15x2
900	1,5	20	35,1	15x1

### Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

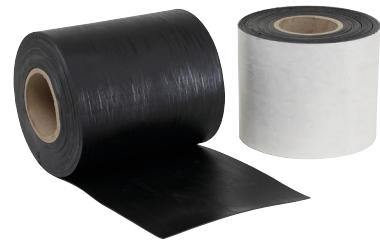
### Thermobond

Skarvning med hjälp av Thermobond är en unik teknik som patenterats av SealEco. Thermobond baseras på ett termoplastiskt gummi material (TPE), som kan bearbetas med normala skarvningsmetoder för plast, som varmluftssvetsning eller smältning med värmekil. Thermobond ligger till grund för ett brett sortiment av tillbehör för olika lösningar där de unika egenskaperna hos ett elastomert tätskikt kombineras med skarvningsmöjligheterna hos termoplaster.

# Produktspecifikation

## Thermobond 100 flashing remsa

Homogen Thermobond-flashing för tillverkning av tredimensionella detaljer som hörn eller oregelbundet formade detaljer för tak. Materialet kan också användas för problemlösning och reparationer.



### Tekniska data

Armering: Ingen

Bredd (m)	Tjocklek (mm)	Längd (m)	Vikt (kg/rulle)	Rullar/pall
150	2,0	10	4,3	24x8
300	2,0	10	8,7	24x4
450	2,0	10	13,0	24x2
600	2,0	10	17,3	24x2

### Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

### Thermobond

Skarvning med hjälp av Thermobond är en unik teknik som patenterats av SealEco. Thermobond baseras på ett termoplastiskt gummimaterial (TPE), som kan bearbetas med normala skarvningsmetoder för plast, som varmluftssvetsning eller smältning med värmekil. Thermobond ligger till grund för ett brett sortiment av tillbehör för olika lösningar där de unika egenskaperna hos ett elastomert tätskikt kombineras med skarvningsmöjligheterna hos termoplaster.

# Produktspecifikation

## Thermobond hörn

Thermobond hörn används för att täcka invändiga/utvändiga hörn i kombination med Thermobond R skarvremsa. Hörnen skarvas in med varmluftspistol.



### Tekniska data

Produkt	Tjocklek (mm)	Storlek (mm)	Förpackning (st/kartong)
Invändigt hörn	2,5	H:100, B:100	40
Utvändigt hörn	2,5	H:100, B:225	40

### Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

### Thermobond

Skarvning med hjälp av Thermobond är en unik teknik som patenterats av SealEco. Thermobond baseras på ett termoplastiskt gummimaterial (TPE), som kan bearbetas med normala skarvningsmetoder för plast, som varmluftssvetsning eller smältning med värmekil. Thermobond ligger till grund för ett brett sortiment av tillbehör för olika lösningar där de unika egenskaperna hos ett elastomert tätskikt kombineras med skarvningsmöjligheterna hos termoplaster.



# Produktspecifikation

## Thermobond rörstos

Thermobond rörstosar används för att täcka rör genomföringar. Produkten har en fläns för varmluftssvetsning mot gummiduken. Välj den öppna stosen om det inte är möjligt att trä på stosen uppifrån.



### Tekniska data

Produkt	Diameter (mm)	Höjd (mm):	Fläns (mm)
<b>Thermobond rörstos</b>	50	250	300x300
	70	250	300x300
	90	250	300x300
	100	250	300x300
	125	250	400x400
	150	250	400x400
<b>Thermobond rörstos, öppen</b>	<b>Diameter (mm)</b>	<b>Höjd (mm):</b>	<b>Fläns (mm)</b>
	50	250	300x300
	70	250	300x300
	90	250	300x300
	100	250	300x300
	125	250	400x400
	150	250	400x400

### Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

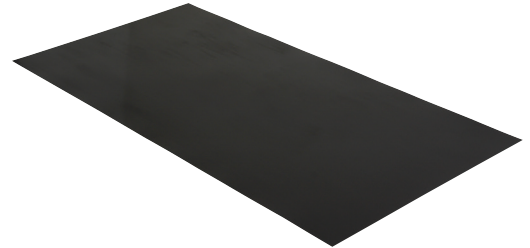
### Thermobond

Skarvning med hjälp av Thermobond är en unik teknik som patenterats av SealEco. Thermobond baseras på ett termoplastiskt gummidukmaterial (TPE), som kan bearbetas med normala skarvningsmetoder för plast, som varmluftssvetsning eller smältning med värmekil. Thermobond ligger till grund för ett brett sortiment av tillbehör för olika lösningar där de unika egenskaperna hos ett elastomert tätskikt kombineras med skarvningsmöjligheterna hos termoplaster.

# Produktspecifikation

## Thermobondplåt 2x1m

Thermobond-plåt används till takavslut som fotplåt och kan kapas och vikas som vanlig galvaniserad stålplåt. Stålet är galvaniserat och 0,6 mm tjockt. Det är laminerat med 0,3 mm Thermobond, så att andra Thermobondtillbehör kan skarvas mot plåten.



### Tekniska data

Bredd (m)	Längd (m)	Tjocklek (mm)	Vikt (kg/2):	Förpackning (st/pall)
1	2	0,9	4,6	50

### Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

### Thermobond

Skarvning med hjälp av Thermobond är en unik teknik som patenterats av SealEco. Thermobond baseras på ett termoplastiskt gummimaterial (TPE), som kan bearbetas med normala skarvningsmetoder för plast, som varmluftssvetsning eller smältning med värmekil. Thermobond ligger till grund för ett brett sortiment av tillbehör för olika lösningar där de unika egenskaperna hos ett elastomert tätskikt kombineras med skarvningsmöjligheterna hos termoplaster.

# Produktspecifikation

## Thermobond smälttråd 4mm x 30m

Thermobond smälttråd används för att utjämna nivåskillnader vid T-skarvar och appliceras genom uppvärmning med handhållen varmluftsmaskin.

### Tekniska data

Diameter (mm)	Rullens längd (m)
4	30



### Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

### Thermobond

Skarvning med hjälp av Thermobond är en unik teknik som patenterats av SealEco. Thermobond baseras på ett termoplastiskt gummimaterial (TPE), som kan bearbetas med normala skarvningsmetoder för plast, som varmluftssvetsning eller smältning med värmekil. Thermobond ligger till grund för ett brett sortiment av tillbehör för olika lösningar där de unika egenskaperna hos ett elastomert tätskikt kombineras med skarvningsmöjligheterna hos termoplaster.

# Produktspecifikation

## Thermobond PE Brunn

Takbrunn med krage av Thermobond som medger varmluftsskarvning med gummiduken. Brunnen kan användas som horisontellt bräddavlopp. Röret består av polyeten-plast.



### Tekniska data

ø, rör (mm)	Längd (mm)	Krage (mm)	Förpackning (st/kartong)
63	500	300x300	10
75	500	300x300	10
90	500	300x300	8
110	500	400x400	6
125	500	400x400	4

### Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

### Thermobond

Skarvning med hjälp av Thermobond är en unik teknik som patenterats av SealEco. Thermobond baseras på ett termoplastiskt gummidukmaterial (TPE), som kan bearbetas med normala skarvningsmetoder för plast, som varmluftssvetsning eller smältning med värmekil. Thermobond ligger till grund för ett brett sortiment av tillbehör för olika lösningar där de unika egenskaperna hos ett elastomert tätskikt kombineras med skarvningsmöjligheterna hos termoplaster.

# Produktspecifikation

## Thermobond PC Brunn

Takbrunn med krage av Thermobond 500x500 mm för varmluftsskarvning mot gummiduken. Röret består av rostfritt stål med en godstjocklek på 0,8 mm.



### Tekniska data

ø, rör (mm)	Längd (mm)	Krage (mm)	Flöde (l/s)	Förpackning (st/kartong)
60	300	500x500	1,6	5
90	300	500x500	5,2	5
110	300	500x500	8,9	5

### Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

### Thermobond

Skarvning med hjälp av Thermobond är en unik teknik som patenterats av SealEco. Thermobond baseras på ett termoplastiskt gummidukmaterial (TPE), som kan bearbetas med normala skarvningsmetoder för plast, som varmluftssvetsning eller smältning med värmekil. Thermobond ligger till grund för ett brett sortiment av tillbehör för olika lösningar där de unika egenskaperna hos ett elastomert tätskikt kombineras med skarvningsmöjligheterna hos termoplaster.

# Produktspecifikation

## Kontaktlim 5000

Kontaktlim 5000 är ett enkomponents kontaktlim för limning av gummiduk eller butylduk mot torra underlag (exempelvis trä, betong och plåt).

### Tekniska data

<b>Bas:</b>	Syntetiskt gummi och syntetiska hartser, lösta i organiska lösningsmedel.
<b>Färg:</b>	Svart
<b>Flampunkt:</b>	Under 0°C
<b>Viskositet (vid 20°C):</b>	2500 ±500 mPa.s
<b>Torrsubstanshalt:</b>	41±2 %
<b>Densitet (vid 20°C):</b>	855 ±10 kg/m <sup>3</sup>
<b>Hållbarhet:</b>	Max 12 månader vid förvaring torrt och svalt i oöppnat kärl.



### Förpackningsstorlek

0.9 kg (1 liter)/burk	12.5 kg (14.4 liter)/burk
432 burkar/pall	33 burkar/pall
5.3 kg (6.1 liter)/burk	25 kg (28.9 liter)/burk
60 burkar/pall	24 burkar/pall

### Åtgång/täckförmåga

0,5 kg/m<sup>2</sup> (0,25kg/sida)

### Användningssätt

Kontaktlim 5000 är bruksfärdigt men kan vid behov spädas med Rengöringsvätska 9700 (max. 10 %) eller toluen. Kontaktlim 5000 får inte spädas eller blandas med andra produkter.

Limmet får bara användas i torr väderlek vid temperaturer på minst +5°C. Det material som ska limmas och underlaget ska vara torra och rena. Kontaktlim 5000 appliceras med en styv borste eller en fintandad limspackel. Kontaktlim 5000 appliceras på båda ytorna.

### Lämpliga underlag

Kontaktlim 5000 har utmärkt vidhäftning vid många material, t.ex. EPDM/butyldummi, 14hård PVC, akrylatplast, galvat stål, rostfritt stål, sten, betong, lättbetong, bly, trä och bitumen.

Underlaget ska vara torrt och rent samt fritt från olja och fett. Våta eller fuktiga underlag måste torkas före limning.

### Varning

Kontaktlim 5000 är mycket lättantändligt. Skyddas mot öppen låga.

Lösningsmedlen i Kontaktlim 5000 är mycket aggressiva mot cellplastisolering.

Kontaktlim 5000 är endast avsett för limning av membran av EPDM och butyldummi som godkänts av SealEco.

# Produktspecifikation

## Rengöringsvätska 9700

Rengöringsvätska 9700 är teknisk bensin för tvättning av gummiduk före installation eller reparation.

### Tekniska data

<b>Bas:</b>	Nafta (Petroleum) vätebehandlad lätt
<b>Färg:</b>	Färglös vätska
<b>Flampunkt:</b>	Under 0°C
<b>Densitet (vid 20°C):</b>	690-720 kg/m <sup>3</sup>
<b>Hållbarhet:</b>	Max 6 månader vid förvaring torrt och svalt i oöppnat kärl. Detta på grund av risk för avdunstning. Rengöringsvätskan i sig blir dock inte dålig av lagring.



### Förpackningsstorlek

5 liter/plastdunk

1 liter/plastflaska

### Åtgång/täckförmåga

4-5 m<sup>2</sup>/l

### Varning

Rengöringsvätska 9700 är mycket lättantändligt. Skyddas mot öppen låga.

# Produktspecifikation

## Tätningspasta 5590

Neutral, elastisk, enkomponents tätningspasta baserad på silikon. Tätningsspasta 5590 har utmärkt vidhäftning mot gummi och de flesta underlag och används för skarvning av gummidukar, för reparationer samt som tätning mot underlag.

### Tekniska data

<b>Bas:</b>	Silikon
<b>Färg:</b>	Svart
<b>Flampunkt:</b>	Ej tillämpligt
<b>Densitet (vid 20°C):</b>	1,25 g/cm <sup>3</sup>
<b>Hållbarhet:</b>	Max 12 månader vid förvaring torrt och svalt i oöppnat kärl vid temp. +5°C till +25°C



### Förpackningsstorlek

310 ml/tub  
15 tuber/kartong

### Förbrukning

6-10 m/tub

### Användningssätt

Metod: Fogspruta.  
Applikationstemperatur: +1°C till +30°C  
Rengöring: Rengöringsvätska 9700 omedelbart efter användningen.

### Lämpliga underlag

Typ: Alla vanligt förekommande ytmaterial i byggnader.  
Krav på ytan: Ren, torr, dammfri, fettfri.



# Produktspecifikation

## E245 Spraybond

E245 Spraybond är ett spraybart kontaktlim med en snabbtorkande formel av syntetiska polymerer och förtunningsmedel. Det är spraybart med hjälp av drivgas och är därför fullt fungerande utan hjälp av elektricitet eller kompressor.

Läs och följ anvisningarna på behållaren före användning.

### Tekniska data

<b>Bas:</b>	Syntetiska polymerer och förtunningsmedel
<b>Färg:</b>	Blå
<b>Specifik vikt:</b>	0.68 till 0.75 gram cm <sup>3</sup>
<b>Applikationstemperatur:</b>	> +5°C
<b>Hållbarhet:</b>	18 månader i obrutet kärl i en väl ventilerad och torr lagringsplats vid temperaturer över + 5 ° C samt skyddad från direkt solljus och frost. Kärlen kan ej återanvändas.



### Förpackningsstorlek

Tryckkärl. Bruttovikt 21 kg / Nettovikt lim: 17 kg. Nettovolym lim 19 liter.

48 tryckkärl/pall.

### Åtgång/täckförmåga

Allmän användning: 200 g / m<sup>2</sup> (ca 65-75 m<sup>2</sup> / kärl). Bitumen och liknande: 250 g / m<sup>2</sup>.

### Lämpliga underlag

Ytorna skall vara rena, torra och fria från smuts, damm, olja, färg och fett. Applicera ej på ny bitumen. Betong eller andra porösa underlag bör behandlas två gånger. Det första lagret fungerar då som primer, och bör därför tillåtas torka innan den andra sprayningen påbörjas. Vi rekommenderar att installatören genomgår en utbildning för att säkerställa att limmet appliceras i erforderlig mängd och på korrekt sätt.

### Produktbeskrivning

E245 Spraybond är ett spraybart kontaktlim speciellt utvecklat för limning av gummiduk i EPDM mot de flesta material, såsom: laminerad isolering, trä-, betong- och stålkonstruktioner. Detta snabbtorkande lim har utmärkt väderbeständighet och klarar av ett brett temperaturintervall. Tryckkärl, slang och pistol levereras separat så att slangen och pistol enkelt kan återanvändas.

Det är möjligt att använda E245 som ett substitut till: Kontaktlim 5000, P150, Limpasta 3300 (inklusive uppdrag vid taktäckning > bredd 200mm och Thermobond).

### Användningssätt

Håll ett avstånd på 10-25 cm och applicera jämnt för att bstryka båda limytorna. Låt limmet torka tills större delen klubbigheten försvunnit, tryck sedan samman limytorna och tryck slutligen ordentligt med en tryckrulle (torktiden är ca 2-5 minuter.) Öppen tid är 2-60 minuter efter applicering (beroende på externa faktorer såsom luftfuktighet etc). Tillsä att ventilationen är god.

### VARNING!







LIMMET ÄR MYCKET BRANDFARLIGT OCH FÖRVARAS I TRYCKKÄRL.

Läs alltid medföljande säkerhetsdatablad före transport, lagring och användning.

# Produktspecifikation

## Tillbehör E245 Spraybond

Tillbehör till spraybart kontaktlim E245 Spraybond.

Produkter					
Slang Spraybond 3.5M	Slang Spraybond 5.5M	Sprutpistol Spraybond	Sprutpistol Spraybond Förlängning 61CM	Rengöringsadapter	Acetonrengöring
					

### Användningssätt

Fäst slangen på sprutpistolen och fäst änden av slangen på kärlet. Kontrollera att slangventilanslutningarna är lufttäta. Ventilen på tryckkärlet skall långsamt öppnas helt och hållet. Kranen på kärlet bör alltid lämnas öppen då det förhindrar härdning av limmet i slangen. Stäng endast ventilen när kärlet byts eller när slangen rengörs.

### Instruktioner för rengöring

Rengöring av slang och pistol är endast nödvändig vid förvaring av utrustningen under längre perioder (> 2 månader) och/eller efter var tredje förbrukade kärlet.

1. Fäst adaptern i burken med acetonrengöring.
2. Fäst slangen på adaptern (slangändan som tidigare varit fäst på kärlet).
3. Ta bort munstycket från pistolen.
4. Spruta slangen och pistolen ren (tills endast aceton kommer ut ur pistolen).
5. Rengör munstycket med en del av acetonen från pistolen.
6. Fäst munstycket på pistolen efter avslutad rengöring.
7. Lossa adaptern från rengöringsburken.

Ytterligare instruktioner kan erhållas genom att kontakta SealEcos försäljningsavdelning.

# Produktspecifikation

## PUR-lim P150

P150 är ett PU-baserat lim och används för att fästa gummiduk på takytor.

### Tekniska data

<b>Bas:</b>	PU
<b>Färg:</b>	Klargul
<b>Flampunkt:</b>	-4°C
<b>Densitet (vid 20 °C):</b>	1.05 g/cm <sup>3</sup>
<b>Hållbarhet:</b>	Max. 9 mån. efter produktionsdatum (datum finns på burken). Förvaras torr och fritt från frost i ett välventilerat utrymme.
<b>Kokpunkt:</b>	+76°C
<b>Torrsubstanshalt:</b>	82%
<b>Dynamisk viskositet:</b>	2500 mPa.s ± 3



### Förpackning

10 kg (9.7 liter)/ kanna

### Förbrukning

350g/m<sup>2</sup>

### Användningssätt

Gör sex hål i limkannans sida och öppna sedan locket för att få limmet att flöda. Limmet kan därefter appliceras i tunna, parallella strängar över takytan. Före gummiduken läggs ut över limmet, tillse att P150 har slutat skumma och att limångorna har förångats. Eftersom limmet torkar långsamt är det möjligt att göra korrigeringar även efter det att gummiduken lagts ut över limmet.

Applikationstemperatur: Min. +5°C

### Lämpligt underlag

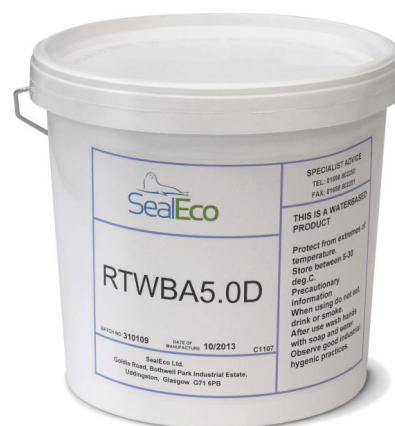
Typ: Betong, trä eller isolering med yta av lämpligt material

Krav på ytan: Ren, torr, dammfri och fettfri

# Produktspecifikation

## Vattenbaserat lim WBA 001

Vattenbaserat lim WBA 001 är ett lösningsmedelsfritt akrylemulsionslim, framtaget för att ge god bindningsstyrka med en lång öppen tid. Det används för att limma EPDM mot en mängd olika absorberande takläggningssytor, t.ex. träfiberskivor, spånskivor, plywood, betong etc. Icke-porösa takdäck (eller de med låg ånggenomsläpplighet, t ex metall eller PU-skum) sarger och skarvning kräver användning av ett kontaktlim.



### Tekniska data

<b>Bas:</b>	Akrylemulsion
<b>Färg:</b>	Gräddvit/emulsion-beige
<b>Flampunkt:</b>	Ej tillämpligt
<b>Densitet (vid 20 °C):</b>	1.2 g/cm <sup>3</sup>
<b>Hållbarhet:</b>	Max 12 mån. i öppnad förpackning. Förvaras torrt och skyddat från frost (mellan 10°C och +25°C)
<b>Lukt:</b>	Ej någon utpräglad lukt
<b>Dynamisk viskositet:</b>	60 000 mPa.s
<b>Konsistens:</b>	55% fasta ämnen

### Förpackning

6 kg (5 liter) hink  
30 kg (25 liter) hink

### Åtgång

3.5m<sup>2</sup>/liter (0.28 kg/m<sup>2</sup>)

### Användningssätt

God takventilation krävs för att säkerställa att instängd fukt och kondens kan sippra ut. En effektiv ångspärr bör införlivas i takstrukturen. Detta är mycket viktigt om taket är isolerat. Verktyg bör rengöras med vatten medan limmet fortfarande är vått. Det vattenbaserade limmet bör strykas på med hjälp av en tandspackel eller roller. En täckningsgrad av ca 3m<sup>2</sup> per liter bör tillämpas på öppna strukturerade ytor, vilket bör ökas till ett maximum av 4m<sup>2</sup> per liter för släta ytor, såsom plywood. WBA001 har en öppetid på 5 till 35 minuter, beroende på omgivande väderförhållanden. Takduken bör installeras mot limmet under denna period. Om en öppen tid av mindre än 5 minuter tillämpas resulterar det i ett för vått lim. Rulla duken över det våta limmet och tryck med en gummiskrapa eller kvast. Limmet bör uppvisa fullständig överföring på baksidan. Alla nylagda tak måste vara väl skyddade från väder- vind och andra förekommande element.

Applikationstemperatur: Min. +5°C

### Lämpliga underlag

Typ: betong, trä eller isolering med yta avsedd för limning. Skivor bör vara fuktresistenta men bör inte vara behandlade med beläggning som inverkar negativt på vidhäftningen, t.ex. vaxer etc. Takytor innehållande beck eller andra föreningar som kan blöda eller lakas ur är inte lämpliga för användning med detta lim.

Krav på ytan: Ren, torr, fri från damm och fett.

# Produktspecifikation

## Centrix induktionsvärmare

Centrix är en bärbar induktionsvärmare för svetsning av Centrixbrickor mot gummiduk. Induktion är en mycket effektiv uppvärmningsteknik. Det magnetiska fältet värmer magnetiska metaller men inte andra material.

### Tekniska data

<b>Matningsspänning:</b>	110 V (kan matas med 220 V)
<b>Strömstyrka under värningscykeln:</b>	12 A
<b>Vikt vid förflyttning:</b>	27 kg
<b>Verktygets vikt:</b>	20 kg
<b>Magneter:</b>	10 st
<b>Kabel:</b>	5 m
<b>Maskininställningar:</b>	6,5 s



### Förutsättningar för användning

<b>Matningsspänning:</b>	100-120 V (200-220 V)
<b>Frekvens:</b>	45-60 Hz
<b>Strömstyrka:</b>	12 A
<b>Omgivningsmiljö:</b>	-15° till +45°C, ingen nederbörd

### Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

### Svetspunkt

Utöver Centrixbrickor krävs att man aktiverar svetspunkter för Centrixmaskinen. Svetspunkter matas in med en kod för maskinen och varje svetspunkt ger en svetsning.

### Användningssätt

Följ anvisningarna i användarhandboken.

# Produktspecifikation

## Centrixbricka EPDM

Centrixbrickan är specialanpassad för icke-penetrerande mekanisk infästning av EPDM gummiduk och bygger på den patenterade Thermobond-teknologin. Brickorna ska utplaceras efter vindlastberäkning och infästningsplan och skruvas i underlaget. Gummiduken svetsas mot brickorna med Centrix induktionsvärmare.



### Tekniska data

Material: Galvaniserat stål, klarar 15 Kesternich-cykler, laminerat med Thermobond.

Bredd (mm)	Tjocklek (mm)	Skruvhål (mm)	Vikt (kg/st)	Förpackningsstorlek (st)
80	0,7	6,5	0,03	500

### Svetspunkt

Utöver Centrixbrickor krävs att man aktiverar svetspunkter för Centrixmaskinen. Svetspunkter matas in med en kod för maskinen och varje svetspunkt ger en svetsning.

### Förvaring

Förvaras torrt, svalt och avskilt från solljus i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

# Produktspecifikation

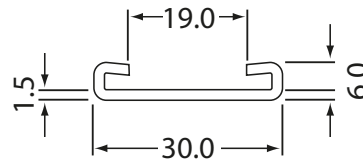
## Infästningsskena 30mmx3m

Infästningsskenan används för att fixera gummiduk vid uppdragningar och takavslut. Produkten rekommenderas endast i applikationer där den är övertäckt och skyddad av gummiduk, Thermobond skarvremsa eller plåt.

### Tekniska data

Material: Galvaniserat stål, klarar 15 Kesternich-cykler

Fastsättning: Hål, 7 och 11 mm, cc 25 mm



Bredd (mm)	Tjocklek (mm)	Längd (m)	Vikt (kg/st)	Antal per pall (st)
30	1,5	3	2,0	100

### Förvaring

Förvaras torrt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

# Produktspecifikation

## Varmluftspistol Sievert DW 2000 inkl. munstycke

Används för varmluftssvetsning av gummiduk och detaljer.

### Tekniska data

Spänning (V)	Effektförbrukning (W)
230	2000



### Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

### Användningssätt

Ställ in temperaturen på lämplig nivå för den aktuella svetshastigheten. Materialet ska smälta utan att avge någon vit rök. Efter uppvärmningen pressas skarven samman med silikonrulle.

Sievert varmluftspistol, egenskaper:

- Separat steglös inställning av temperatur för perfekt resultat.
- Stötdämpande gummi-stöd och slagttåligt plasthölje för lång livslängd.
- Lätt och komfortabel att använda.
- Låg vikt och liten handtagsdiameter.
- Automatisk nerkylnings funktion förlänger livslängden på såväl element och motor.
- LED display som standard för exakt temperatur.
- Borstlös motor med överlägsna prestanda och lång livslängd.



# Produktspecifikation

## Tryckrullar av mässing eller silikon

Används för att säkerställa ordentlig vidhäftning vid exempelvis skarvning.

### Tekniska data

Produkt	Rullens bredd (mm)	Rullens diameter (mm)
Mässingsrulle	6	28
Silikonrulle	45	32



### Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

### Användningssätt

Tryck på ytorna och rulla tills adekvat vidhäftning/bindning uppnåtts. Vissa system kräver att ytorna samtidigt värms för att säkerställa erforderlig vidhäftning/skarvning. Läs installationsmanualen gällande det aktuella systemet för mer information.

# Produktspecifikation

## Sliputrustning

Slipmaskin Flex för beredning av oxiderat gummiduk före skarvning. Maskinen levereras med anpassningsringar som passar slipskivans bredd.

### Tekniska data (slipmaskin Flex)

<b>Matningsspänning:</b>	220 V
<b>Ingående effekt:</b>	1200 W
<b>Utgående effekt:</b>	700 W
<b>Största diam. på slipskiva:</b>	115 mm
<b>Arbetsbredd:</b>	100 mm
<b>Verktögsfäste:</b>	19 mm
<b>Varvtal obelastad:</b>	1200-3700 rpm (rekommenderat varvtal 2000 rpm)
<b>Vikt:</b>	3,1 kg



### Tekniska data (slipskiva, nylon)

<b>Diameter:</b>	100 mm
<b>Bredd:</b>	50 mm
<b>Verktögsfäste:</b>	19 mm

### Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

### Användningssätt

Ställ in varvtalet på ca 2500 rpm. Slipa det område som ska skarvas med måttligt anliggningsstryck. Det är bara yttersta ytan på materialet som ska slipas och därmed aktiveras för skarvning.

# Produktspecifikation

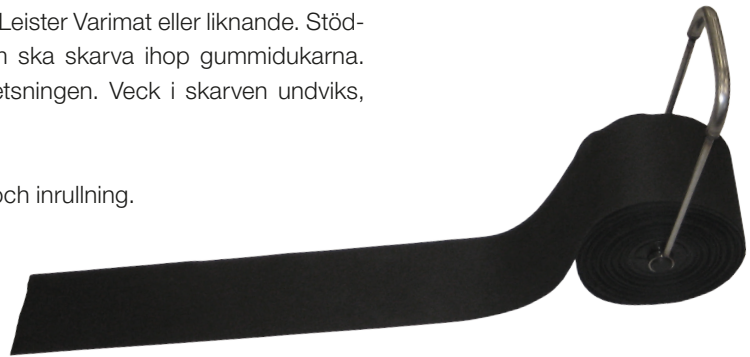
## Stödremsa - Installationshjälpmedel

Stödremsan är en armerad remsa av EPDM, som underlättar skarvning av gummiduk och Thermobond R skarvremsa med varmluftsautomat som Leister Varimat eller liknande. Stödremsan läggs ovanpå Thermobond R skarvremsa som ska skarva ihop gummidukarna. Dess uppgift är att hålla materialet på plats under svetsningen. Veck i skarven undviks, genom att trycket från maskinen sprids ut.

Stödremsan har ett handtag som underlättar utrullning och inrullning.

### Tekniska data

Tjocklek: 1,2 mm  
Armering: Gles väv av polyester  
Längd: 25 m



Bredd (mm)	Vikt (kg)
150	8

### Förvaring

Det finns inga föreskrifter eller tidsgränser i fråga om lagring.