

Produkt Spezifikation

Superseal ST

Superseal ST ist eine vlieskaschierte Dachabdichtung zur Anwendung bei exponierten Dächern entweder mechanisch fixiert, verklebt mit PUR Kleber oder bituminös verklebt. Das Produkt besitzt die externe Feuerklassifizierung BroofT1 und BroofT2. Alle Nähte werden mit der patentierten Thermobond Heißluft Technologie verschweisst.



Technische Daten

Gewicht 2.1 mm: 1.6 kg/m²
2.25 mm: 1.7 kg/m²

Dicke (mm)	Breite (m)	Länge (m)	Verpackung Rollen/Palette	Artikel Nummer
2.1	1.74	20	15	5330472
2.1	1.34	20	15	53304324
2.25	1.74	20	15	5330473
2.25	1.34	20	15	53304334

Physikalische Eigenschaften

Eigenschaften	Testmethoden	Einheit	Anforderungen	Typische Werte
Spannungsstärke	EN 12311-2 (A)	N/50mm	400	450
Bruchdehnung	EN 12311-2 (A)	%	300	325
Reiß Widerstand	EN 12310-2	N	150	190
Dimensionale Stabilität	EN 1107-2	%	0.5	0.3
Faltbarkeit bei niedrigen Temperaturen	EN 495-5	°C	- 40	-60
Feuer Auswirkungen auf Dach	EN 13501-5	Klassifizierung	BroofT1, BroofT2	Bestanden

Lagerung

Kühl und Trocken in der Originalverpackung. Keine Limitierung bei Regallagerung.

Prüfungen, Zertifikate und Spezifikationen

CE EN 13956. BBA Prüfung. Bei Anfrage weitere Prüfungen erhältlich.



Produkt Spezifikation

Superseal FRT

Superseal FRT ist eine vlieskaschierte Dachabdichtung zur Anwendung bei exponierten Dächern entweder mechanisch fixiert, verklebt mit PUR Kleber oder bituminös verklebt. Das Produkt besitzt die externe Feuerklassifizierung BroofT2. Alle Nähte werden mit der patentierten Thermobond Heißluft Technologie verschweisst.



Technische Date

Gewicht 2.1 mm: 1.6 kg/m²

Dicke (mm)	Breite (m)	Länge (m)	Verpackung Rollen/Palette	Artikel Nummer
2.1	1.74	20	15	5140472

Physikalische Eigenschaften

Eigenschaften	Testmethoden	Einheit	Anforderungen	Typische Werte
Spannungsstärke	EN 12311-2 (A)	N/50mm	400	450
Bruchdehnung	EN 12311-2 (A)	%	300	360
Reiß Widerstand	EN 12310-2	N	150	180
Dimensionale Stabilität	EN 1107-2	%	0.5	0.3
Faltbarkeit bei niedrigen Temperaturen	EN 495-5	°C	- 40	-60
Feuer Auswirkungen auf Dach	EN 13501-5	Klassifizierung	BroofT2	Bestanden

Lagerung

Kühl und Trocken in der Originalverpackung. Keine Limitierung bei Regallagerung.

Prüfungen, Zertifikate und Spezifikationen

CE EN 13956. BBA Prüfung. Bei Anfrage weitere Prüfungen erhältlich.



Produkt Spezifikation

Superseal T

Superseal T ist eine vlieskaschierte Dachabdichtung zur Anwendung bei exponierten Dächern entweder mechanisch fixiert, verklebt mit PUR Kleber oder bituminös verklebt. Superseal T ist auch eine Alternative zu Elastoseal Abdichtungen für Dächer mit Auflast. Das Produkt besitzt die externe Feuerklassifizierung FroofT bei exponierter Verlegung. Alle Nähte werden mit der patentierten Thermobond Heißluft Technologie verschweisst.



Technische Daten

Gewicht 2.1 mm: 1.6 kg/m²

Dicke (mm)	Breite (m)	Länge (m)	Verpackung Rollen/Palette	Artikel Nummer
2.1	1.74	20	15	5930472

Physikalische Eigenschaften

Eigenschaften	Testmethoden	Einheit	Anforderungen	Typische Werte
Spannungsstärke	EN 12311-2 (A)	N/50mm	400	450
Bruchdehnung	EN 12311-2 (A)	%	300	350
Reiß Widerstand	EN 12310-2	N	150	200
Dimensionale Stabilität	EN 1107-2	%	0.5	0.3
Faltbarkeit bei niedrigen Temperaturen	EN 495-5	°C	- 40	-60
Feuer Auswirkungen auf Dach	EN 13501-5	Klassifizierung	FroofT	Nicht klassifiziert

Lagerung

Kühl und Trocken in der Originalverpackung. Keine Limitierung bei Regallagerung.

Prüfungen, Zertifikate und Spezifikationen

CE EN 13956. BBA Prüfung. Bei Anfrage weitere Prüfungen erhältlich.



Produkt Spezifikation

Thermobond R Schweißstreifen

Der Thermobond R (verstärkt) Schweißstreifen wird bei Verbindungen zwischen der Abdichtung und Details, wie Anschlüsse und Übergänge angewendet. Der Aufbau des Produktes besteht aus einer Oberschicht aus EPDM und einer Unterschicht aus Thermobond. Die empfohlene Breite bei der Verschweißung einer Plane mit Thermobond Streifen beträgt 150 mm.



Technische Daten

Verstärkung: Einlage aus Polyester

Breite (m)	Dicke (mm)	Länge (m)	Gewicht (kg/Rolle)	Max. Rollen/Palette	Artikel Nummer
150	1.5	20	5.9	15x8	5320202
300	1.5	20	11.7	15x4	5320203
450	1.5	20	17.6	15x2	5320204
600	1.5	20	23.4	15x2	5320206
900	1.5	20	35.1	15x1	5320209

Lagerung

Kühl und Trocken in der Originalverpackung. Keine Limitierung bei Regallagerung.

Thermobond

Die Thermobond Verschweißtechnik ist einzigartig und patentiert bei SealEco. Thermobond basiert auf einem thermoplastischen Kautschuk (TPE), welches mit den konventionellen Verschweißmethoden für plastische Materialien, wie Heißluft oder Heizkeil verschweißbar ist.

Produkt Spezifikation

Thermobond Schweißstreifen

Der Thermobond Schweißstreifen wird bei runden Details, wie Rohrmanchetten oder Abläufen verwendet. Der Aufbau des Produktes besteht aus einer Oberschicht aus EPDM und einer Unterschicht aus Thermobond, welches bei der Verschweißung schmilzt.



Technische Daten

Verstärkung: keine

Breite (m)	Dicke (mm)	Länge (m)	Gewicht (kg/Rolle)	Max. Rollen/Palette	Artikel Nummer
150	1.5	20	5.9	15x8	5350002
200	1.5	20	7.8	15x6	53500021
450	1.5	20	17.6	15x2	5350004
600	1.5	20	23.4	15x2	5350005
900	1.5	20	35.1	15x1	5350006

Lagerung

Kühl und Trocken in der Originalverpackung. Keine Limitierung bei Regallagerung.

Thermobond

Die Thermobond Verschweißtechnik ist einzigartig und patentiert bei SealEco. Thermobond basiert auf einem thermoplastischen Kautschuk (TPE), welches mit den konventionellen Verschweißmethoden für plastische Materialien, wie Heißluft oder Heizkeil verschweißbar ist. Das Thermobond Material bietet eine breite Palette an Zubehör für perfekte Systemlösungen.

Produkt Spezifikation

TPE 100 Anschlüsse

Homogene Thermobond Anschlüsse zur Herstellung von dreidimensionalen Details vor Ort, wie Ecken und unregelmäßig, geformte Details. Kann auch bei Reparaturen angewendet werden.



Technische Daten

Verstärkung: keine

Breite (m)	Dicke (mm)	Länge (m)	Gewicht (kg/Rolle)	Max. Rollen/Palette	Artikel Nummer
150	2.0	10	4.3	24x8	5340002
300	2.0	10	8.7	24x4	5340003
450	2.0	10	13.0	24x2	5340004
600	2.0	10	17.3	24x2	5340006

Lagerung

Kühl und Trocken in der Originalverpackung. Keine Limitierung bei Regallagerung.

Thermobond

Die Thermobond Verschweißtechnik ist einzigartig und patentiert bei SealEco. Thermobond basiert auf einem thermoplastischen Kautschuk (TPE), welches mit den konventionellen Verschweißmethoden für plastische Materialien, wie Heißluft oder Heizkeil verschweißbar ist. Das Thermobond Material bietet eine breite Palette an Zubehör für perfekte Systemlösungen.

Produkt Spezifikation

Thermobond Ecken

Thermobond Ecken werden zum Abdichten von Außen/Innenecken in Kombination mit Thermobond R Schweißstreifen angewendet.



Technische Daten

Produkt	Dicke (mm)	Größe (mm)	Verpackung (Stück/Karton)	Artikel Nummer
Innenecke	2.5	H:100, W:225	40	5350022
Außenecke	2.5	H:100, W:100	40	5350023

Lagerung

Kühl und Trocken in der Originalverpackung. Keine Limitierung bei Regallagerung.

Thermobond

Die Thermobond Verschweißtechnik ist einzigartig und patentiert bei SealEco. Thermobond basiert auf einem thermoplastischen Kautschuk (TPE), welches mit den konventionellen Verschweißmethoden für plastische Materialien, wie Heißluft oder Heizkeil verschweißbar ist. Das Thermobond Material bietet eine breite Palette an Zubehör für perfekte Systemlösungen.

Produkt Spezifikation

Thermobond Rohrmanschette

Thermobond Rohrmanschetten werden zum Abdichten von Rohrdurchdringungen angewendet. Zur Verschweißung an die Abdichtung mittels Heißluft, besitzt das Produkt einen Flansch. Falls möglich wenden Sie offene Rohrmanschetten an, ziehen Sie die Rohrmanschette nicht von oben über das Rohr.



Technische Daten

Produkt	Durchmesser (mm)	Höhe (mm)	Flansch (mm)	Artikel Nummer
Thermobond Rohrmanschette	50	250	300x300	5360050
	70	250	300x300	5360070
	90	250	300x300	5360090
	100	250	300x300	5360100
	125	250	400x400	5360125
	150	250	400x400	5360150
Thermobond Rohrmanschette – offen	Durchmesser (mm)	Höhe (mm)	Flansch (mm)	Artikel Nummer
	50	250	300x300	5370050
	70	250	300x300	5370070
	90	250	300x300	5370090
	100	250	300x300	5370100
	125	250	400x400	5370125
	150	250	400x400	5370150

Lagerung

Kühl und Trocken in der Originalverpackung. Keine Limitierung bei Regallagerung.

Thermobond

Die Thermobond Verschweißtechnik ist einzigartig und patentiert bei SealEco. Thermobond basiert auf einem thermoplastischen Kautschuk (TPE), welches mit den konventionellen Verschweißmethoden für plastische Materialien, wie Heißluft oder Heizkeil verschweißbar ist. Das Thermobond Material bietet eine breite Palette an Zubehör für perfekte Systemlösungen.

Produkt Spezifikation

Thermobond Anschlußbleche

Die Thermobond Anschlußbleche werden als Umrandungsprofile oder Traufbleche angewendet und können wie eine normale galvanisierte Stahlplatte gekantet und geschnitten werden. Die Anschlußbleche sind galvanisiert und besitzen eine 0,6 mm dicke Laminierung mit einer 0,3 mm Thermobond Schicht. Dies ermöglicht eine Verschweißung mit anderem Thermobond Zubehör.



Technische Daten

Breite (m)	Länge (m)	Dicke (mm)	Gewicht (kg/m ²)	Verpackung (Stück/Palette)	Artikel Nummer
1	2	0.9	4.6	50	5599601

Lagerung

Kühl und Trocken in der Originalverpackung. Keine Limitierung bei Regallagerung.

Thermobond

Die Thermobond Verschweißtechnik ist einzigartig und patentiert bei SealEco. Thermobond basiert auf einem thermoplastischen Kautschuk (TPE), welches mit den konventionellen Verschweißmethoden für plastische Materialien, wie Heißluft oder Heizkeil verschweißbar ist. Das Thermobond Material bietet eine breite Palette an Zubehör für perfekte Systemlösungen.

Produkt Spezifikation

Thermobond Schweißschnur

Die Thermobond Schweißschnur wird zum Ausgleich von Höhen bei Verschweißungen von T-Stößen und Kreuzstößen angewendet.

Technische Daten

Durchmesser (mm)	Rollen Länge (m)	Artikel Nummer
4	30	5540040



Lagerung

Kühl und Trocken in der Originalverpackung. Keine Limitierung bei Regallagerung.

Thermobond

Die Thermobond Verschweißtechnik ist einzigartig und patentiert bei SealEco. Thermobond basiert auf einem thermoplastischen Kautschuk (TPE), welches mit den konventionellen Verschweißmethoden für plastische Materialien, wie Heißluft oder Heizkeil verschweißbar ist. Das Thermobond Material bietet eine breite Palette an Zubehör für perfekte Systemlösungen.

Produkt Spezifikation

PE Ablauf

Dachabläufe mit einer Thermobond Manschette, welches eine Verschweißung an die Abdichtung ermöglicht. Der Ablauf ist aus Polyethylen.



Technische Daten

Rohrdurchmesser (mm)	Länge (mm)	Manschette (mm)	Verpackung (Stück/Karton)	Artikelnummer
63	380	300x300	10	5501211
75	380	300x300	10	5501212
90	380	300x300	8	5501213
110	380	400x400	6	5501214
125	380	400x400	4	5501215

Lagerung

Kühl und Trocken in der Originalverpackung. Keine Limitierung bei Regallagerung.

Thermobond

Die Thermobond Verschweißtechnik ist einzigartig und patentiert bei SealEco. Thermobond basiert auf einem thermoplastischen Kautschuk (TPE), welches mit den konventionellen Verschweißmethoden für plastische Materialien, wie Heißluft oder Heizkeil verschweißbar ist. Das Thermobond Material bietet eine breite Palette an Zubehör für perfekte Systemlösungen.

Produkt Spezifikation

PC Ablauf

Dachablauf mit einer 500 x 500 mm Thermobond Manschette mit Flansch, welches eine Verschweißung an die Abdichtung ermöglicht. Das Rohr hat eine Dicke von 0,8 mm und ist aus Edelstahl.



Technische Daten

Rohrdurchmesser (mm)	Länge (mm)	Manschette (mm)	Durchfluss (L/sec)	Verpackung (Stück/Karton)	Artikelnummer
60	300	500x500	1.6	5	5501195
90	300	500x500	5.2	5	5501196
110	300	500x500	8.9	5	5501197

Lagerung

Kühl und Trocken in der Originalverpackung. Keine Limitierung bei Regallagerung.

Thermobond

Die Thermobond Verschweißtechnik ist einzigartig und patentiert bei SealEco. Thermobond basiert auf einem thermoplastischen Kautschuk (TPE), welches mit den konventionellen Verschweißmethoden für plastische Materialien, wie Heißluft oder Heizkeil verschweißbar ist. Das Thermobond Material bietet eine breite Palette an Zubehör für perfekte Systemlösungen.

Produkt Spezifikation

Kontaktkleber 5000

Kontaktkleber 5000 ist ein sofort anwendbarer Kleber zum Verkleben von EPDM und Butyl Abdichtungen auf trockenen Untergründen (wie Holz, Beton und Metall).

Technische Daten

Basis:	Synthesekautschuk und Harze, aufgelöst in entflammaren, organischen Harzen.
Farbe:	Schwarz
Flammpunkt:	Unter 0°C
Viskosität (bei 20°C):	2500 ±500 mPa.s
Härte:	41±2 %
Dichte (bei 20°C):	865±10 kg/m ³
Regallagerung:	maximal 12 Monate, im geschlossenen Behälter und kühl gelagert



Artikel Nummer und Verpackung

5595000	4,5 kg/Eimer 60 Eimer/Palette
5595001	0,9 kg/Dosen 432 Dosen/Palette

Verbrauch

0.5 kg/m²

Gebrauchsanweisung

Kontaktkleber 5000 kann sofort angewendet werden, falls nötig kann dieser auch mit Reiniger 9700 (max. 10%) oder Lösemittel verdünnt werden. Kontaktkleber 5000 darf nicht mit anderen Produkten verdünnt oder vermischt werden. Der Kleber darf nur bei trockenem Wetter und Temperaturen von mindestens +5°C angewendet werden. Das zu verklebende Produkt muss sauber und trocken sein. Kontaktkleber 5000 kann mit einem Hartborsten Pinsel oder mit einem feinzahnigen Spachtel aufgetragen werden. Kontaktkleber 5000 muss auf beiden Seiten aufgetragen werden.

Untergründe

Kontaktkleber 5000 klebt exzellent auf Materialien, wie EPDM/Butyl Kautschuk, Hart PVC, Acrylglas, SVS, RVS, Stein, Beton, Leichtbeton, Blei, Holz und bituminöse Untergründe. Die Untergründe müssen sauber, öl- und fettfrei sowie trocken sein. Nasse oder feucht Untergründe müssen vor der Verklebung mit Heißluft getrocknet werden.

Vorsicht

Kontaktkleber 5000 ist hoch entzündlich. Nicht bei offenem Feuer anwenden.
Die Lösemittel im Kontaktkleber 5000 sind sehr schädlich für Polystyrol Schaum.
Kontaktkleber 5000 ist nur für SealEco geprüfte EPDM und Butyl Abdichtungen geeignet.

Produkt Spezifikation

PUR Kleber 3200

PUR Kleber 3200 wird zur Verklebung von Superseal auf verschiedenen Untergründen verwendet. Durch die spezielle Zusammenstellung, physikalische Trocknung und chemische Vernetzung wurden kombiniert, ist die Ablösung des Klebers limitiert, auch wenn stark absorbierende Materialien verwendet werden.

Technische Daten

Basis	Polyurethan Prepolymer
Farbe	gelb-braun
Flammpunkt	unter 0°C
Viskosität (bei 20°C)	6.000 ±1.750 mPa.s
Festigkeit	83±2 %
Dichte (bei 20°C)	1.000±10 kg/m ³
Haltbarkeit	9 Monate, bei kühler Lagerung ungeöffnet in Originalverpackung



Artikel Nummer und Verpackung

5532000 20kg/Metaldose
 480 kg/Palette

Verbrauch

PUR Kleber 3200 wird streifenförmig aufgetragen. Stechen Sie Löcher mit einem Durchmesser von ca. 6 mm in einem Abstand von 50 mm in die Dose und tragen dann den Kleber auf. Die Menge sollte ca. 0,3 kg/m² betragen. Zu verschweißende Bereiche müssen frei von Kleber sein. Warten sie (5-10 Minuten) bis der Kleber aufgefüllt und weiß wird, bevor sie die Abdichtung ausrollen. Benutzen Sie einen Besen und streichen Sie über die Abdichtung, damit diese ohne Falten auf das Dach verlegt wird.

Offene Zeit

Verteilen Sie den Kleber nur auf einer Fläche, die Sie innerhalb von 20 Minuten mit Dachbahnen belegen können.

Trocknungszeit

Abhängig von Temperaturen und Luftfeuchte: 1 -5 Stunden Bei trockenem Untergrund und niedriger Luftfeuchte, muss der Untergrund angefeuchtet werden.

Minimal Auftragungstemperatur ist +5°C.

Bei Temperaturen zwischen +5 und + 15°C wird empfohlen den Kleber vor der Anwendung auf maximal + 50°C zu erwärmen.

Anwendungsbereiche

Beton, Leichtbeton, Holz, mineralisiertes Bitumen Dachmaterial, etc.

Untergründe sollten fest, sauber und frei von Wasser sein.

PUR Kleber 3200 darf nicht direkt auf Polystyrol oder Mineralwolldämmung aufgetragen werden.

Warnung

PUR Kleber 3200 ist hoch entzündlich.

PUR Kleber 3200 ist nur geeignet für Superseal vlieskaschierte Abdichtung.

Produkt Spezifikation

Reiniger 9700

Technisches Benzin zur Reinigung zu verschweißender Flächen bei Verlege- und Reparaturarbeiten an Abdichtungen mit Ablagerungen.

Technische Daten

Basis:	Naphtha (petroleum), leicht Wasserstoff behandelt
Farbe:	transparente Flüssigkeit
Flammpunkt:	≤ 0°C
Dichte (bei 20°C):	690-720 kg/m ³
Regallagerung:	ungeöffnet im Paket 6 Monate



Artikel Nummer und Verpackung:

5597055 5 Liter/Kunststoff Kanister
5597051 1 Liter/Kunststoff Flasche

Verbrauch

4-5 m²/Liter

Vorsicht

Reiniger 9700 ist hoch entzündlich. Nicht bei offenem Feuer anwenden.

Produkt Spezifikation

Abspritzpaste 5590

Ein-Komponenten Dichtmittel, neutral und elastisch. Abspritzpaste 5590 besitzt exzellente Haftung auf Kautschuk und den meisten Untergründen. Die Abspritzpaste wird bei Reparaturarbeiten oder zur Versiegelung an Untergründe angewendet.

Technische Daten

Basis:	Silikon
Farbe:	Schwarz
Flammpunkt:	nicht ausweisbar
Dichte (bei 20°C):	1.25 g/m ³
Regallagerung:	Ungeöffnet 12 Monate, kühl und trocken bei Temperaturen von +5°C und +25°C



Artikel Nummer und Verpackung

5595590 310 ml/Kartusche
 15 Kartuschen/Karton

Verbrauch

8-12 m/Kartusche

Gebrauchsanweisung

Methode: Spritzpistole

Anwendungstemperatur: +1°C bis + 30°C

Reinigung: mit Reiniger 9700 direkt nach Anwendung

Erneute Verschweißung: Bei erneuter Verschweißung mit einem Thermobond Streifen oder Verklebung mit Kontaktkleber 5000 muss die Dichtungsmasse komplett abgeschliffen werden.

Untergründe

Typ: Alle gängigen Bauuntergründe

Oberfläche: Sauber, trocken, staub- und schmutzfrei

Vorbereitung: Verwenden Sie den Primer 9800 bei Anwendung auf porösen Oberflächen. Wir empfehlen einen Verträglichkeitstest.

Produkt Spezifikation

Leister Handschweißgerät

Anwendung bei Detail Verschweißung.

Technische Daten

Volt (V)	Watt (W)	Artikel Nummer
230	1600	5599902



Lagerung

Kühl und Trocken in Originalverpackung. Regallagerung ohne Limit.

Gebrauchsanweisung

Passen Sie die Heiztemperatur der Schweißgeschwindigkeit an. Das Thermobond sollte schmelzen, aber es sollte sich kein weißer Rauch bilden. Nach Erhitzung das Thermobond mit Silikonrolle andrücken.

Produkt Spezifikation

Messing oder Silikon Druckrolle

Anwendung bei Detailverschweißung von Thermobond Zubehör.

Technische Daten

Produkt	Breite Roller	Durchmesser Roller	Artikel Nummer
Messing Rolle	6	28	5591046
Silikon Rolle	28	32	5591047



Lagerung

Kühl und Trocken in Originalverpackung. Regallagerung ohne Limit.

Gebrauchsanweisung

Erhitzen Sie das Thermobond und drücken Sie die Rolle fest an.

Produkt Spezifikation

Abschleifmaschinen

Abschleifmaschine Flex zur Erneuerung von oxidierten Kautschukflächen vor der Verschweißung. Die Maschine wird mit Distanzringen zur Anpassung der Schleifbürsten geliefert.

Technische Daten (Abschleifmaschine Flex)

Volt:	220 Volt
Leistungsaufnahme:	1200 Watt
Leistungabgabe:	700 Watt
Max. Werkzeug Durchmesser:	115 mm
Werkzeug Breite:	100 mm
Werkzeug Anschluss:	19 mm
Geschwindigkeit ohne Belastung:	1200-3700 rpm (empfohlene Geschwindigkeit 2000 rpm)
Gewicht:	3.1 kg
Artikel Nummer:	5592000



Technische Daten (Schleifbürste, Nylon)

Durchmesser:	100 mm
Breite:	50 mm
Werkzeug Befestigung:	19 mm
Artikel Nummer:	5592001

Lagerung

Kühl und Trocken in Originalverpackung. Regallagerung ohne Limit.

Gebrauchsanweisung

Stellen Sie die Geschwindigkeit auf 2500 rpm. Schleifen Sie die Verschweißbereiche durch minimales Andrücken der Maschine ab. Nur die Oberfläche der Abdichtung soll angeschliffen werden.

Produkt Spezifikation

Schutz Klebeband

Zum Schutz von Verschweißbereichen bei längeren Verlege Unterbrechungen, durch Luftverschmutzung und UV-Strahlung. Muss vor der Thermobond Verschweißung entfernt werden.



Technische Daten

Breite (mm)	Länge (m)	Verpackung (Stück/Karton)	Artikel Nummer
75	33	12	5590010

Lagerung

Kühl und trocken in der Originalverpackung. Maximale Regallagerung 12 Monate.