

Produktspecifikation

Superseal ST

Superseal ST är ett fleeceförstärkt tätskikt som används som takduk på exponerade tak, antingen mekaniskt infäst eller delklistrat mot underlaget med PUR-lim eller klistrad i varm asfalt. Produkten har klassificering BroofT1 och BroofT2 för utvändig brandpåverkan.

All skarvning av duk och detaljer utförs med den patenterade Thermobond-tekniken där endast varmluft används för skarvning.



Tekniska data

Vikt: 2.1 mm: 1.6 kg/m² Effektiv tjocklek: 2.1 mm: 1.1 mm
 2.25 mm: 1.7 kg/m² 2.25 mm: 1.25 mm

Tjocklek (mm)	Bredd (m)	Längd (m)	Förpackning (rullar/pall)
2.1	1.74	20	15
2.1	1.34	20	15
2.25	1.74	20	15
2.25	1.34	20	15

Fysikaliska egenskaper

För detaljerad produktdata, se prestandadeklarationen.

Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

Godkännanden, certifikat & specifikationer

CE EN 13956. ATG godkännande. Fler godkännanden kan redovisas på begäran.



Produktspecifikation

Superseal FRT

Superseal ST är ett fleeceförstärkt tätskikt som används som takduk på exponerade tak, antingen mekaniskt infäst eller delklistrat mot underlaget med PUR-lim eller klistrad i varm asfalt. Produkten har klassificering BroofT2 för utvändig brandpåverkan.

All skarvning av duk och detaljer utförs med den patenterade Thermobond-tekniken där endast varmluft används för skarvning.



Tekniska data

Vikt: 2.1 mm: 1.6 kg/m² Effektiv tjocklek: 2.1 mm: 1.1 mm

Tjocklek (mm)	Bredd (m)	Längd (m)	Förpackning (rullar/pall)
2.1	1.74	20	15

Fysikaliska egenskaper

För detaljerad produktdata, se prestandadeklarationen.

Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

Godkännanden, certifikat & specifikationer

CE EN 13956. BBA godkännande. Fler godkännanden kan redovisas på begäran.



Produktspecifikation

Superseal T

Superseal T är ett fleeceförstärkt tätskikt som används som takduk på exponerade tak, antingen mekaniskt infäst eller delklistrat mot underlaget med PUR-lim eller klistrad i varm asfalt. Superseal T är ett alternativ till Elastoseal för ballasterade tak. Produkten har klassificering FroofT för exponerade installationer.

All skarvning av duk och detaljer utförs med den patenterade Thermobond-tekniken där endast varmluft används för skarvning.



Tekniska data

Vikt: 2.1 mm: 1.6 kg/m² Effektiv tjocklek: 2.1 mm: 1.1 mm

Tjocklek (mm)	Bredd (m)	Längd (m)	Förpackning (rullar/pall)
2.1	1.74	20	15

Fysikaliska egenskaper

För detaljerad produktdata, se prestandadeklarationen.

Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

Godkännanden, certifikat & specifikationer

CE EN 13956. Fler godkännanden kan redovisas på begäran



Produktspecifikation

Thermobond skarvremsa

Thermobond skarvremsa används för runda detaljer som rörstosar. Produkten består av ett övre skikt av EPDM och ett nedre skikt av Thermobond, som kan smältas vid skarvning.



Tekniska data

Armering: Ingen

Bredd (m)	Tjocklek (mm)	Längd (m)	Vikt (kg/rulle)	Rullar/pall
150	1,5	20	5,9	15x8
200	1,5	20	7,8	15x6
450	1,5	20	17,6	15x2
600	1,5	20	23,4	15x2
900	1,5	20	35,1	15x1

Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

Thermobond

Skarvning med hjälp av Thermobond är en unik teknik som patenterats av SealEco. Thermobond baseras på ett termoplastiskt gummi (TPE), som kan bearbetas med normala skarvningsmetoder för plast, som varmluftssvetsning eller smältning med värmekil. Thermobond ligger till grund för ett brett sortiment av tillbehör för olika lösningar där de unika egenskaperna hos ett elastomert tätskikt kombineras med skarvningsmöjligheterna hos termoplaster.

Produktspecifikation

Thermobond R skarvremsa

Thermobond R skarvremsa (R står för reinforced, alltså armerad) används för att åstadkomma skarvar mellan Elastosealpaneler och för detaljarbeten som kanter och uppdragningar. Produkten består av ett toppskikt av EPDM och ett nedre skikt av Thermobond. Den rekommenderade bredden på Thermobond R skarvremsan då Elastosealpaneler skarvas är 150 mm.



Tekniska data

Armering: Nät av polyester

Bredd (m)	Tjocklek (mm)	Längd (m)	Vikt (kg/rulle)	Rullar/pall	Artikelnummer
150	1.5	20	5.9	15x8	5350002
200	1.5	20	7.8	15x6	53500021
450	1.5	20	17.6	15x2	5350004
600	1.5	20	23.4	15x2	5350005
900	1.5	20	35.1	15x1	5350006

Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

Thermobond

Skarvning med hjälp av Thermobond är en unik teknik som patenterats av SealEco. Thermobond baseras på ett termoplastiskt gummi material (TPE), som kan bearbetas med normala skarvningsmetoder för plast, som varmluftssvetsning eller smältning med värmekil. Thermobond ligger till grund för ett brett sortiment av tillbehör för olika lösningar där de unika egenskaperna hos ett elastomert tätskikt kombineras med skarvningsmöjligheterna hos termoplaster.

Produktspecifikation

Thermobond 100 flashing remsa

Homogen Thermobond-flashing för tillverkning av tredimensionella detaljer som hörn eller oregelbundet formade detaljer för tak. Materialet kan också användas för problemlösning och reparationer.



Tekniska data

Armering: Ingen

Bredd (m)	Tjocklek (mm)	Längd (m)	Vikt (kg/rulle)	Rullar/pall
150	2,0	10	4,3	24x8
300	2,0	10	8,7	24x4
450	2,0	10	13,0	24x2
600	2,0	10	17,3	24x2

Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

Thermobond

Skarvning med hjälp av Thermobond är en unik teknik som patenterats av SealEco. Thermobond baseras på ett termoplastiskt gummi-material (TPE), som kan bearbetas med normala skarvningsmetoder för plast, som varmluftssvetsning eller smältning med värmekil. Thermobond ligger till grund för ett brett sortiment av tillbehör för olika lösningar där de unika egenskaperna hos ett elastomert tätskikt kombineras med skarvningsmöjligheterna hos termoplaster.

Produktspecifikation

Thermobond hörn

Thermobond hörn används för att täcka invändiga/utvändiga hörn i kombination med Thermobond R skarvremsa. Hörnen skarvas in med varmluftpistol.



Tekniska data

Produkt	Tjocklek (mm)	Storlek (mm)	Förpackning (st/kartong)
Invändigt hörn	2,5	H:100, B:100	40
Utvändigt hörn	2,5	H:100, B:225	40

Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

Thermobond

Skarvning med hjälp av Thermobond är en unik teknik som patenterats av SealEco. Thermobond baseras på ett termoplastiskt gummimaterial (TPE), som kan bearbetas med normala skarvningsmetoder för plast, som varmluftssvetsning eller smältning med värmekil. Thermobond ligger till grund för ett brett sortiment av tillbehör för olika lösningar där de unika egenskaperna hos ett elastomert tätskikt kombineras med skarvningsmöjligheterna hos termoplaster.

Produktspecifikation

Thermobond rörstos

Thermobond rörstosar används för att täcka rörgenomföringar. Produkten har en fläns för varmluftssvetsning mot gummiduken. Välj den öppna stosen om det inte är möjligt att trä på stosen uppifrån.



Tekniska data

Produkt	Diameter (mm)	Höjd (mm):	Fläns (mm)
Thermobond rörstos	50	250	300x300
	70	250	300x300
	90	250	300x300
	100	250	300x300
	125	250	400x400
	150	250	400x400
Thermobond rörstos, öppen	Diameter (mm)	Höjd (mm):	Fläns (mm)
	50	250	300x300
	70	250	300x300
	90	250	300x300
	100	250	300x300
	125	250	400x400
	150	250	400x400

Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

Thermobond

Skarvning med hjälp av Thermobond är en unik teknik som patenterats av SealEco. Thermobond baseras på ett termoplastiskt gummimaterial (TPE), som kan bearbetas med normala skarvningsmetoder för plast, som varmluftssvetsning eller smältning med värmekil. Thermobond ligger till grund för ett brett sortiment av tillbehör för olika lösningar där de unika egenskaperna hos ett elastomert tätskikt kombineras med skarvningsmöjligheterna hos termoplaster.

Produktspecifikation

Thermobondplåt 2x1m

Thermobond-plåt används till takavslut som fotplåt och kan kapas och vikas som vanlig galvaniserad stålplåt. Stålet är galvaniserat och 0,6 mm tjockt. Det är laminerat med 0,3 mm Thermobond, så att andra Thermobondtillbehör kan skarvas mot plåten.



Tekniska data

Bredd (m)	Längd (m)	Tjocklek (mm)	Vikt (kg/2)):	Förpackning (st/pall)
1	2	0,9	4,6	50

Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

Thermobond

Skarvning med hjälp av Thermobond är en unik teknik som patenterats av SealEco. Thermobond baseras på ett termoplastiskt gummimaterial (TPE), som kan bearbetas med normala skarvningsmetoder för plast, som varmluftssvetsning eller smältning med värmekil. Thermobond ligger till grund för ett brett sortiment av tillbehör för olika lösningar där de unika egenskaperna hos ett elastomert tätskikt kombineras med skarvningsmöjligheterna hos termoplaster.

Produktspecifikation

Thermobond smälttråd 4mm x 30m

Thermobond smälttråd används för att utjämna nivåskillnader vid T-skarvar och appliceras genom uppvärmning med handhållen varmluftsmaskin.

Tekniska data

Diameter (mm)	Rullens längd (m)
4	30



Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

Thermobond

Skarvning med hjälp av Thermobond är en unik teknik som patenterats av SealEco. Thermobond baseras på ett termoplastiskt gummimaterial (TPE), som kan bearbetas med normala skarvningsmetoder för plast, som varmluftssvetsning eller smältning med värmekil. Thermobond ligger till grund för ett brett sortiment av tillbehör för olika lösningar där de unika egenskaperna hos ett elastomert tätskikt kombineras med skarvningsmöjligheterna hos termoplaster.

Produktspecifikation

Thermobond PE Brunn

Takbrunn med krage av Thermobond som medger varmluftsskarvning med gummiduken. Brunnen kan användas som horisontellt bräddavlopp. Röret består av polyeten-plast.



Tekniska data

ø, rör (mm)	Längd (mm)	Krage (mm)	Förpackning (st/kartong)
63	500	300x300	10
75	500	300x300	10
90	500	300x300	8
110	500	400x400	6
125	500	400x400	4

Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

Thermobond

Skarvning med hjälp av Thermobond är en unik teknik som patenterats av SealEco. Thermobond baseras på ett termoplastiskt gummidukmaterial (TPE), som kan bearbetas med normala skarvningsmetoder för plast, som varmluftssvetsning eller smältning med värmekil. Thermobond ligger till grund för ett brett sortiment av tillbehör för olika lösningar där de unika egenskaperna hos ett elastomert tätskikt kombineras med skarvningsmöjligheterna hos termoplaster.

Produktspecifikation

Thermobond PC Brunn

Takbrunn med krage av Thermobond 500x500 mm för varmluftsskarvning mot gummiduken. Röret består av rostfritt stål med en godstjocklek på 0,8 mm.



Tekniska data

ø, rör (mm)	Längd (mm)	Krage (mm)	Flöde (l/s)	Förpackning (st/kartong)
60	300	500x500	1,6	5
90	300	500x500	5,2	5
110	300	500x500	8,9	5

Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

Thermobond

Skarvning med hjälp av Thermobond är en unik teknik som patenterats av SealEco. Thermobond baseras på ett termoplastiskt gummimaterial (TPE), som kan bearbetas med normala skarvningsmetoder för plast, som varmluftssvetsning eller smältning med värmekil. Thermobond ligger till grund för ett brett sortiment av tillbehör för olika lösningar där de unika egenskaperna hos ett elastomert tätskikt kombineras med skarvningsmöjligheterna hos termoplaster.

Produktspecifikation

Kontaktilim 5000

Kontaktilim 5000 är ett enkomponents kontaktilim för limning av gummiduk eller butylduk mot torra underlag (exempelvis trä, betong och plåt).

Tekniska data

Bas:	Syntetiskt gummi och syntetiska hartser, lösta i organiska lösningsmedel.
Färg:	Svart
Flampunkt:	Under 0°C
Viskositet (vid 20°C):	2500 ±500 mPa.s
Torrsubstanshalt:	41±2 %
Densitet (vid 20°C):	855 ±10 kg/m ³
Hållbarhet:	Max 12 månader vid förvaring torrt och svalt i oöppnat kärl.



Förpackningsstorlek

0.9 kg (1 liter)/burk	12.5 kg (14.4 liter)/burk
432 burkar/pall	33 burkar/pall
5.3 kg (6.1 liter)/burk	25 kg (28.9 liter)/burk
60 burkar/pall	24 burkar/pall

Åtgång/täckförmåga

0,5 kg/m² (0,25kg/sida)

Användningssätt

Kontaktilim 5000 är bruksfärdigt men kan vid behov spädas med Rengöringsvätska 9700 (max. 10 %) eller toluen. Kontaktilim 5000 får inte spädas eller blandas med andra produkter.

Limmet får bara användas i torr väderlek vid temperaturer på minst +5°C. Det material som ska limmas och underlaget ska vara torra och rena. Kontaktilim 5000 appliceras med en styv borste eller en fintandad limspackel. Kontaktilim 5000 appliceras på båda ytor.

Lämpliga underlag

Kontaktilim 5000 har utmärkt vidhäftning vid många material, t.ex. EPDM/butylgummi, hård PVC, akrylatplast, galvanat stål, rostfritt stål, sten, betong, lättbetong, bly, trä och bitumen.

Underlaget ska vara torrt och rent samt fritt från olja och fett. Våta eller fuktiga underlag måste torkas före limning.

Varning

Kontaktilim 5000 är mycket lättantändligt. Skyddas mot öppen låga.

Lösningsmedlen i Kontaktilim 5000 är mycket aggressiva mot cellplastisolering.

Kontaktilim 5000 är endast avsett för limning av membran av EPDM och butylgummi som godkänts av SealEco.

Produktspecifikation

PUR-lim 3200

PUR-lim 3200 används för att klistra Superseal mot olika underlag. Som ett resultat av dess speciella sammansättning, där fysisk torkning och kemiska tvärbindingar kombinerats, har uppsugningsförmågan av limmet begränsats även vid limning mot kraftigt absorberande material.

Tekniska data

Bas:	Polyuretan polymerer
Färg:	Gulaktigt brun
Flampunkt	<0°C
Viskositet (vid 20°C):	6.000 ±1.750 mPa.s
Torrsubstanshalt:	83±2 %
Densitet (vidt 20°C):	1.000±10 kg/m ³
Hållbarhet:	Max 9 månader vid förvaring torrt och svalt i oöppnat kärl.



Förpackningsstorlek

6 kg (6 liter) / plåtdunk
10 kg (10 liter) / plåtdunk
20 kg (20 liter) / plåtdunk

Åtgång

PUR-lim 3200 appliceras i strängar. Slå Ø 6 mm hål med 50 mm mellanrum i nederkant av dunken och sprid limmet. Förbrukningen skall vara ungefär 0,3 kg/m². Skarvade ytor på duken skall hållas rena från lim. Vänta (5-10 minuter) tills limmet börjar svälla och vitna innan membranen rullas ut. Använd en borste och borsta membranet så att det pressas ner i limmet och ligger jämnt på taket.

Öppentid

Applicera inte lim på större takytor än vad som kan installeras inom 20 minuter.

Härddningstid

Beroende på temperatur och luftfuktighet: 1 – 5 timmar.

Vid torra material och låg fuktighet skall underlag och täckande material fuktas. Lägsta installationstemperatur är + 5 °C. Vid temperaturer mellan + 5 °C och + 15 °C rekommenderas att förvärma limmet till maximalt + 50 °C innan applicering.

Lämpliga underlag

Betong, lättbetong, trä, bitumen etc.

Underlaget skall vara solitt, rent och fritt från stående vatten.

PUR-lim 3200 skall inte limmas direkt mot polystyren eller mineralullsisolering utan lämpligt skyddsskikt i ett kompatibelt material. Vi rekommenderar en preliminär provning av materialens kompatibilitet vid oklarheter.

Varning

PUR-lim 3200 är mycket lättantändligt.

PUR-lim 3200 är endast avsett för limning av Superseal-duk med undersida av polyesterfilt (fleece).

Produktspecifikation

Rengöringsvätska 9700

Rengöringsvätska 9700 är teknisk bensin för tvättning av gummiduk före installation eller reparation.

Tekniska data

Bas:	Nafta (Petroleum) vätebehandlad lätt
Färg:	Färglös vätska
Flampunkt:	Under 0°C
Densitet (vid 20°C):	690-720 kg/m ³
Hållbarhet:	Max 6 månader vid förvaring torrt och svalt i öppnat kärl. Detta på grund av risk för avdunstning. Rengöringsvätskan i sig blir dock inte dålig av lagring.



Förpackningsstorlek

5 liter/plastdunk

1 liter/plastflaska

Åtgång/täckförmåga

4-5 m²/l

Varning

Rengöringsvätska 9700 är mycket lättantändligt. Skyddas mot öppen låga.

Produktspecifikation

Tätningspasta 5590

Neutral, elastisk, enkomponents tätningspasta baserad på silikon. Tätningsspasta 5590 har utmärkt vidhäftning mot gummi och de flesta underlag och används för reparationer eller tätning mot underlag.

Tekniska data

Bas:	Silikon
Färg:	Svart
Flampunkt:	Ej tillämpligt
Densitet (vid 20°C):	1,25 g/cm ³
Hållbarhet:	Max 12 månader vid förvaring torrt och svalt i oöppnat kärl.



Förpackningsstorlek

310 ml/tub

15 tuber/kartong

Förbrukning

6-10 m/tub

Användningssätt

Metod: Fogspruta.

Applikationstemperatur: +1°C till +30°C

Rengöring: Rengöringsvätska 9700 omedelbart efter användningen.

Lämpliga underlag

Typ: Alla vanligt förekommande ytmaterial i byggnader.

Krav på ytan: Ren, torr, dammfri, fettfri.

Produktspecifikation

Varmluftspistol Sievert DW 2000 inkl. munstycke

Används för varmluftssvetsning av gummiduk och detaljer.

Tekniska data

Spänning (V)	Effektförbrukning (W)
230	2000



Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

Användningssätt

Ställ in temperaturen på lämplig nivå för den aktuella svetshastigheten. Materialet ska smälta utan att avge någon vit rök. Efter uppvärmningen pressas skarven samman med silikonrulle.

Sievert varmluftspistol, egenskaper:

- Separat steglös inställning av temperatur för perfekt resultat.
- Stötdämpande gummi-stöd och slagttåligt plasthölje för lång livslängd.
- Lätt och komfortabel att använda.
- Låg vikt och liten handtagsdiameter.
- Automatisk nerkylnings funktion förlänger livslängden på såväl element och motor.
- LED display som standard för exakt temperatur.
- Borstlös motor med överlägsna prestanda och lång livslängd.

Produktspecifikation

Tryckrullar av mässing eller silikon

Används för att säkerställa ordentlig vidhäftning vid exempelvis skarvning.

Tekniska data

Produkt	Rullens bredd (mm)	Rullens diameter (mm)
Mässingsrulle	6	28
Silikonrulle	45	32



Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

Användningssätt

Tryck på ytorna och rulla tills adekvat vidhäftning/bindning uppnåtts. Vissa system kräver att ytorna samtidigt värms för att säkerställa erforderlig vidhäftning/skarvning. Läs installationsmanualen gällande det aktuella systemet för mer information.

Produktspecifikation

Sliputrustning

Slipmaskin Flex för beredning av oxiderat gummiduk före skarvning. Maskinen levereras med anpassningsringar som passar slipskivans bredd.

Tekniska data (slipmaskin Flex)

Matningsspänning:	220 V
Ingående effekt:	1200 W
Utgående effekt:	700 W
Största diam. på slipskiva:	115 mm
Arbetsbredd:	100 mm
Verktysfäste:	19 mm
Varvtal obelastad:	1200-3700 rpm (rekommenderat varvtal 2000 rpm)
Vikt:	3,1 kg



Tekniska data (slipskiva, nylon)

Diameter:	100 mm
Bredd:	50 mm
Verktysfäste:	19 mm

Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Lagringstiden är obegränsad.

Användningssätt

Ställ in varvtalet på ca 2500 rpm. Slipa det område som ska skarvas med måttligt anliggningstryck. Det är bara yttersta ytan på materialet som ska slipas och därmed aktiveras för skarvning.

Produktspecifikation

Skyddstejp

Skyddar områden som ska skarvas från luftburna föroreningar och UV-strålning vid längre installationsuppehåll. Måste avlägsnas före skarvning med Thermobond.

Tekniska data

Bredd (mm)	Längd (m)	Förpackning (st/kartong)
75	33	12

Förvaring

Förvaras torrt och svalt i originalförpackningen. Maximalt lagringstid är 12 mån.

