

Installationsspecifikation

Informationen i den här handboken ger rekommendationer för hur man uppnår god taktäckning. Riktlinjerna bygger på många års erfarenhet från tillverkning av tätskikt för att täta och skydda byggnader. Lokal lagstiftning eller konstruktionspraxis kan skilja sig något från dessa specifikationer och anvisningar, men den information som ges bör uppfattas som allmänna riktlinjer för att använda våra tätskikt på bästa sätt i en given situation.

Eftersom den faktiska hanteringen och installationen ligger utanför vår kontroll kan SealEco inte ta något ansvar för den konkreta applikationen.

Vi gör allt för att se till att informationen i detta dokument är aktuell och korrekt. Dock kan felstavningar, tryckfel, felaktigheter, ofullständigheter eller andra fel ibland uppstå trots våra bästa ansträngningar. SealEco garanterar inte att innehållet i det här dokumentet inklusive, utan begränsning, produkt- och installationsbeskrivningar och fotografier/illustrationer, är korrekta eller fullständiga.

Innehåll

6:2	Produktinformation
6:3	Planering av arbetet
	Takets konstruktion
6:4	- Uppbyggnad
6:5	- Uppbyggnad – Superseal mekaniskt infäst installation
6:7	- Uppbyggnad – Superseal kallklistrad installation
6:8	- Uppbyggnad – Superseal asfaltsklistrad installation
6:9	- Detaljer – Uppdragningar
6:10	- Detaljer – Hörn
6:11	- Detaljer – Rör genomföringar
6:12	- Detaljer – Expansionsfogar
6:13	- Detaljer – Kantdetaljer
	Installation
6:14	- Mekaniskt infäst Superseal
6:16	- Klistrad Superseal
6:18	- Detaljer
6:19	- Skarvning
6:20	Kvalitetssäkring och kvalitetskontroll
6:21	Tillsyn & underhåll
6:22	Reparation
6:23	Krav vid renovering

Produktinformation

Superseal är en elastomer takduk baserad på polymeren EPDM, förstärkt med en undersida av kraftig polyesterfilt. Superseal takduk kan antingen fästas mekaniskt mot underlaget eller limmas mot underlag med kallklister (PUR-lim 3200) eller asfaltsklister.

Det finns tre olika varianter av Superseal takduk, -T, -ST och -FRT. Den avgörande faktorn vid val av produktalternativ beror på vilken extern brandklassificering som krävs. Val av tjocklek är också direkt beroende på de krav som finns på den lokala marknaden. Samtliga versioner av Superseal takduk är designade och installerade med samma förfarande.

Produkt	Tjocklek (mm)	Storlek (m)	Externa brandtypgodkännanden
Superseal T	2.1	1.74x20	FroofT*
Superseal ST	2.1	1.34x20	BroofT1, BroofT2
Superseal ST	2.1	1.74x20	BroofT1, BroofT2
Superseal ST	2.25	1.34x20	BroofT1, BroofT2
Superseal ST	2.25	1.74x20	BroofT1, BroofT2
Superseal FRT	2.1	1.74x20	BroofT2
Superseal FRT	2.25	1.74x20	BroofT2

*Oklassificerade

Försäkra att uppbyggnad av takets konstruktion samt valda produkter är kompatibla med den lokala lagstiftningen.

Hantering och förvaring av material

Kontrollera att materialet stämmer med specifikationerna, fraktsedeln och produktmärkningen. Om varor saknas eller är skadade ska detta rapporteras till SealEco.

Förvara allt material enligt produktspecifikationerna.

Öppna inte förpackningen innan materialet ska användas. Om ett uppehåll måste göras i installationsarbetet ska rullarna täckas över eller placeras i originalförpackningen igen.

Kontrollera att underlaget klarar den belastning som uppstår när materialet placeras på taket (punktbelastningar).

Tillåt inte trafik eller arbete av andra entreprenörer innan de aktuella takytorna är korrekt skyddade. Håll arbetsplatsen städad och fri från byggrester, lösa spikar, bitar av stålplåt osv.

Undvik om möjligt att täcka en större takyta än vad man hinner skarva färdigt under arbetspasset.

Om Superseal utsatts för solljus under längre tid oxiderar ytan. Detta försämrar inte dukens egenskaper, men kvaliteten och styrkan hos Thermobondskarven påverkas avsevärt. Vi rekommenderar därför noggrann planering, så att all skarvning kan utföras direkt efter utläggning av Supersealduken. Ett annat alternativ är att täcka över skarvarna eller vika över duken så att skarvarna skyddas. Om Supersealduken har oxiderat måste skarvytorna slipas med slipmaskin och nylonslipskiva, följt av rengöring. Tiden för oxidering varierar beroende på solljusets styrka. Det är därför viktigt att göra ett skarvprov innan den ordinarie skarvningen påbörjas.

Planering av arbetet

Förutsättningen för effektiva och säkra takinstallationer är förberedelser och noggrann planering av arbetet. Takarbetet och kvalitetssäkringen underlättas och förbättras om det går att dela upp taket i mindre sektioner som kan färdigställas helt under ett givet arbetspass.

Om arbetet avbryts måste exponerade rullar täckas över eller läggas tillbaka i originalförpackningen.

Om Superseal utsatts för solljus under längre tid oxiderar ytan. Detta försämrar inte dukens egenskaper, men kvaliteten och styrkan hos Thermobondskarven påverkas avsevärt. Vi rekommenderar därför noggrann planering, så att all skarvning kan utföras direkt efter utläggning av Supersealduken. Ett annat alternativ är att täcka över skarvarna eller vika över duken så att skarvarna skyddas. Om Supersealduken har oxiderat måste skarvytorna slipas med slipmaskin och nylonslipskiva, följt av rengöring. Tiden för oxidering varierar beroende på solljusets styrka. Det är därför viktigt att göra ett skarvprov innan den ordinarie skarvningen påbörjas.

Takets konstruktion

Uppbyggnad

Bjälklag

Superseal kan användas på alla vanliga underlag som betong, trä eller korrugerad plåt. Betong- eller träunderlag kan användas för att göra kalla tak utan isolering men på TRP-plåt görs varma tak med isolering.

Takkonstruktionen måste vara tillräckligt stark och styv för att klara lasterna från täckningsmaterialet, vinden, snön osv.

Superseal påverkas inte av stillastående vatten i pölar, men vi rekommenderar ändå en taklutning på minst 1% (0,5°).

Underlaget ska vara någorlunda slätt - inte grövre än motsvarande brädriven betong. Det ska vara rent och torrt och får inte vara förorenat av olja eller fett. Skruvar och spikar ska vara väl införda i underlaget utan risk att de tränger ut.



Under skarvarna är det särskilt viktigt att underlaget är slätt. Nivåskillnader på mer än 5 mm måste utjämnas före skarvning.

Isolering

Superseal kan läggas på alla typer av isolering, utan risk för migrering. Den valda isoleringen måste vara lämpad för låglutande tak och de krav som takkonstruktionen ställer.

För att säkerställa en korrekt installation krävs att isoleringen inte deformeras mer än 10% vid ett tryck på 60 kPa (60 kN/mm²).



Installera alltid isolering för taket enligt leverantörens anvisningar.

Isolering av cellplast kan smälta och skadas av värme som avges vid varmluftssvetsning. Vi rekommenderar därför att sådan isolering täcks över med ett värmeskyddande skikt, exempelvis ett extra lager av Superseal, en mineralullsboard eller underlagspapp kring detaljer. Svetsning med varmluftsautomat gör normalt inte att isoleringen smälter.

Försäkra att vald isolering är kompatibel med lim när Superseal tätskikt ska fästas med antingen kalkklister eller asfaltklister. Det är inte möjligt att limma mot "naken"/exponerad polystyren eller mineralull.

Låt inte Kontaklim 5000, Rengöringsvätska 9700 eller PUR lim 3200 komma i kontakt med isolering som är känslig för lösningsmedel.

Ångspärr

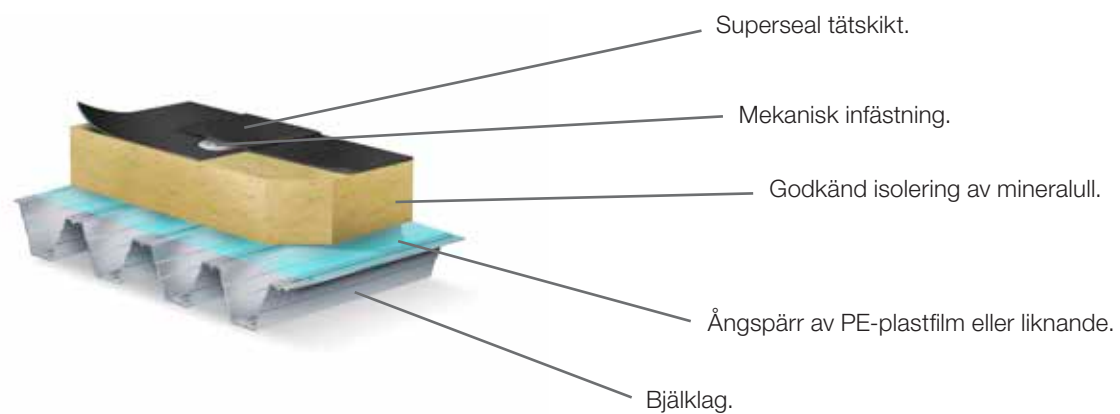
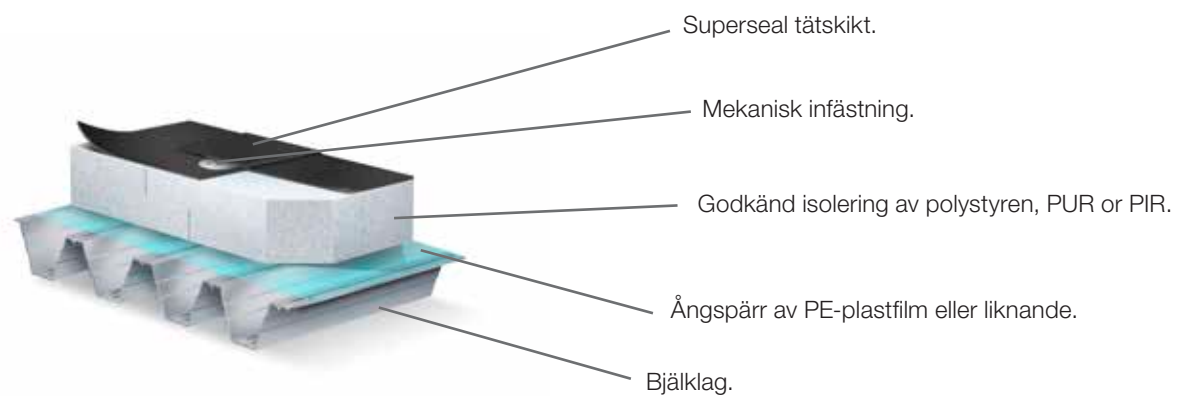
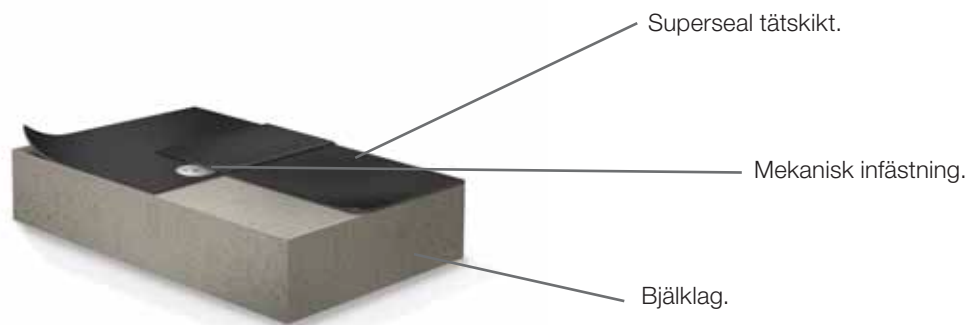
Vid nyinstallation av ett varmtak med isolering läggs en ångspärr under isoleringen på den varma sidan och den ska installeras lufttät över hela ytan.

Vid ändarna på taket och vid anslutning mot väggar ska ångspärren dras upp över isoleringen. Vid genomföringar ska ångspärren anslutas lufttätt med hjälp av byggtejp.



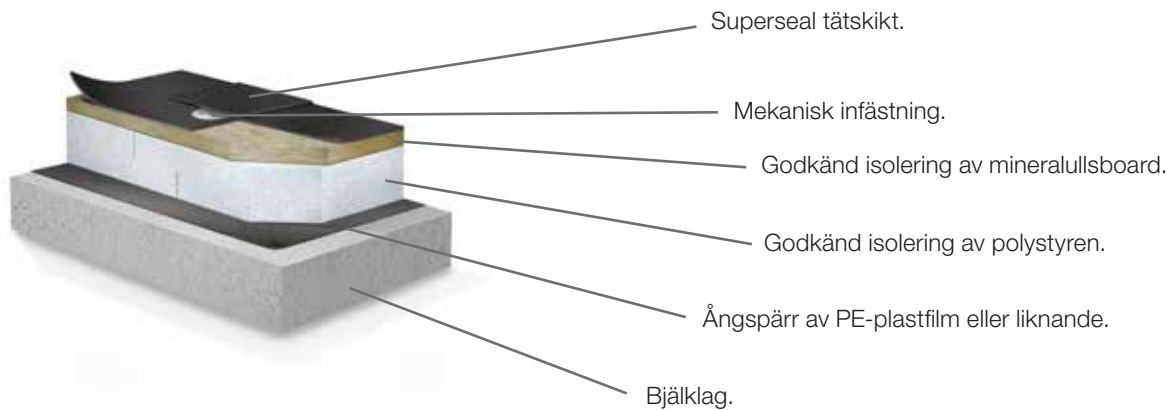
Takets konstruktion

Uppbyggnad - Superseal mekaniskt infäst installation



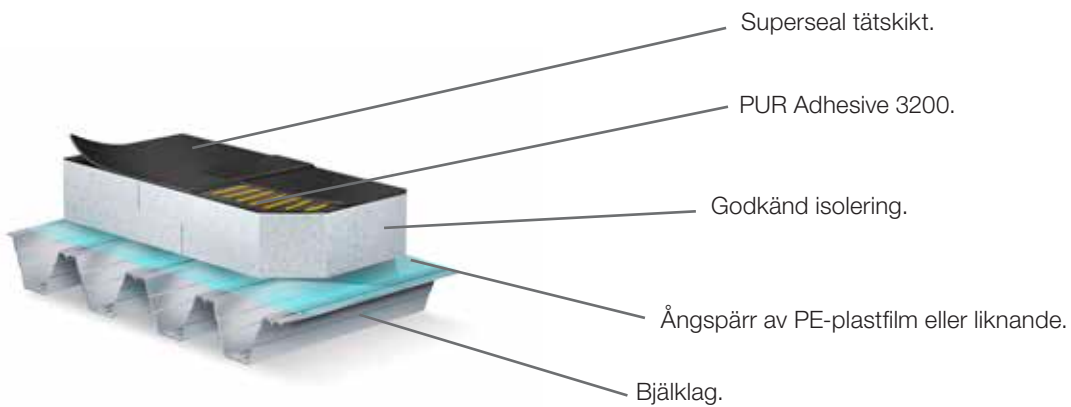
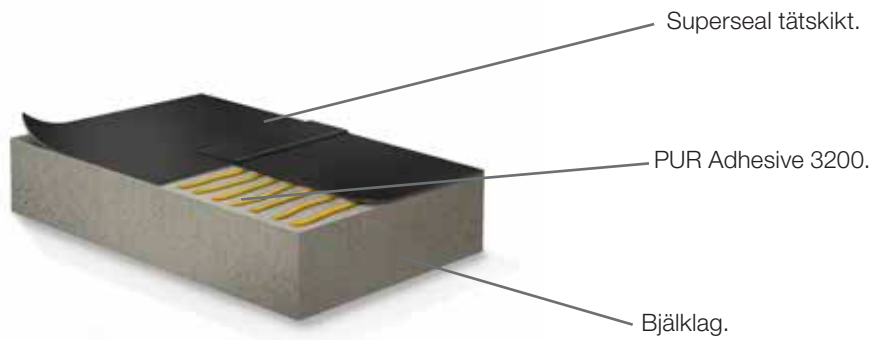
Takets konstruktion

Uppbyggnad - Superseal mekaniskt infäst installation



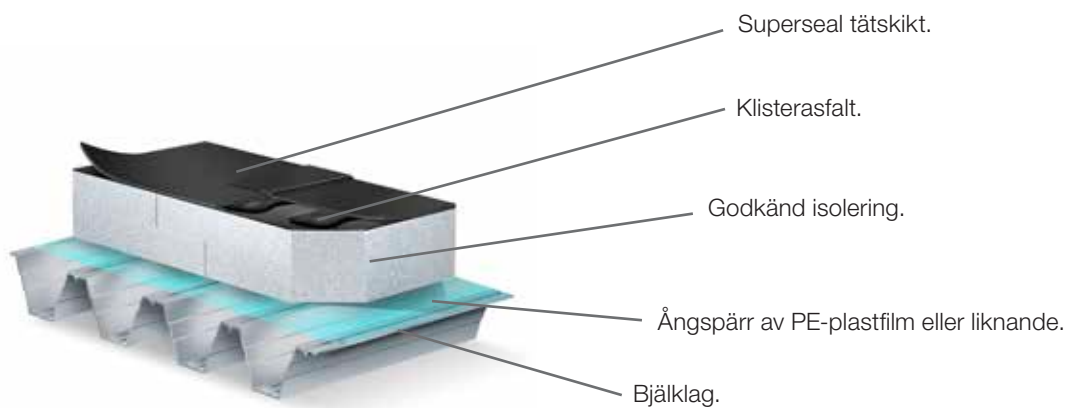
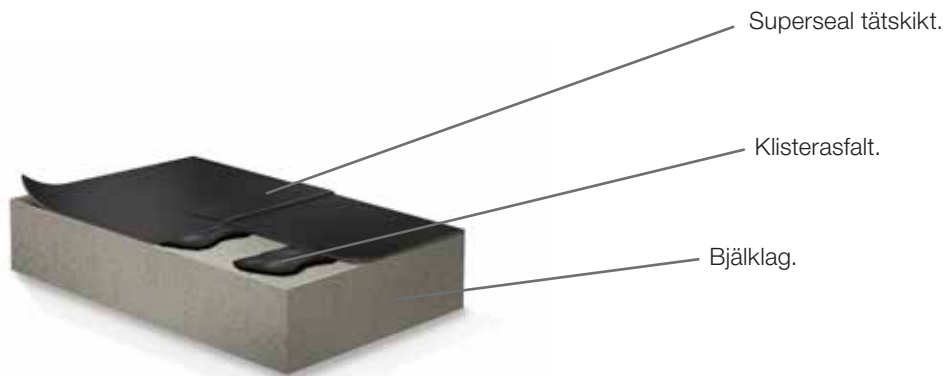
Takets konstruktion

Uppbyggnad - Superseal kallklistrad installation



Takets konstruktion

Uppbyggnad - Superseal asfaltsklistrad installation

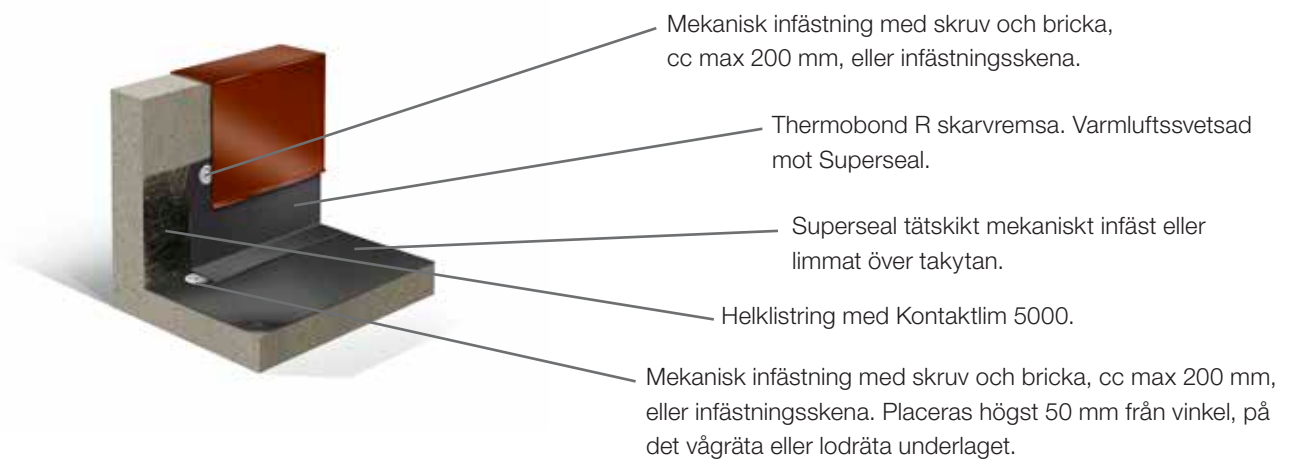


Takets konstruktion

Detaljer - Uppdragningar

Då takplanet ändrar lutning med mer än 15° ska det betraktas som en uppdragning och behandlas därefter genom att bryta duken och mekaniskt fästa Supersealtätskiktet. Duken måste förankras och själva uppdragningen täckas genom att fortsätta med panelen från takytan eller med en separat kappa. Ett undantag är detaljer på takytan som inte är större än 500 mm (sida/diameter). Avståndet mellan de mekaniska infästningarna bör ej överstiga 200 mm cc.

Uppdragning



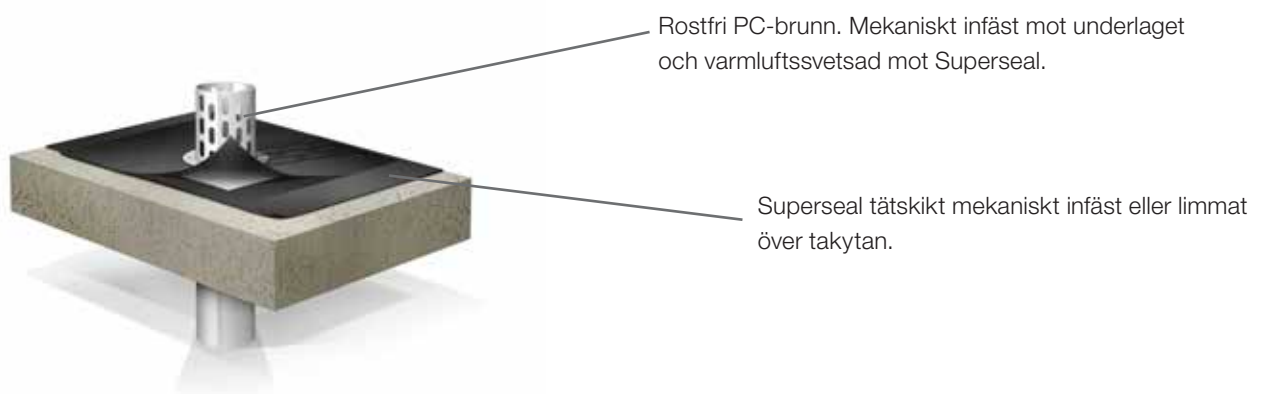
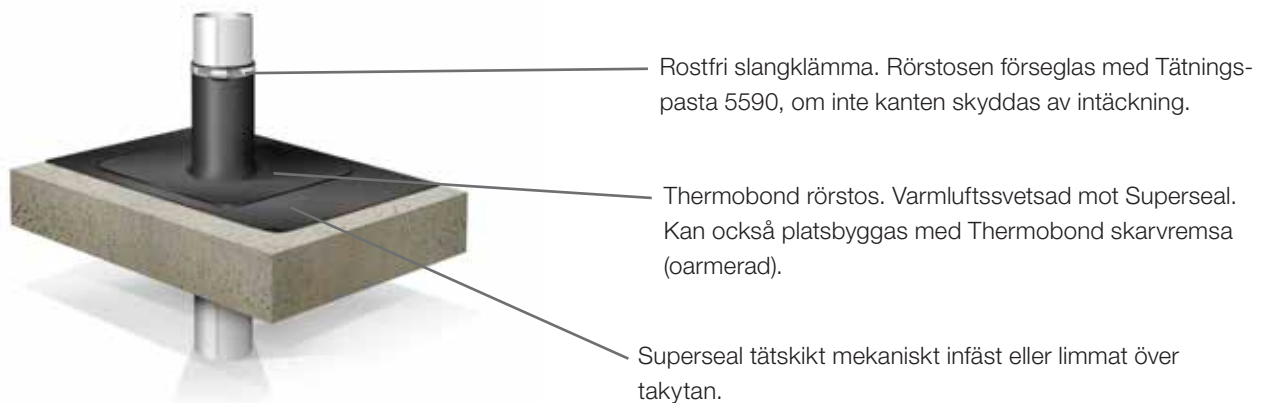
Takets konstruktion

Detaljer - Hörn



Takets konstruktion

Detaljer - Rör genomföringar



Takets konstruktion

Detaljer - Expansionsfogar



Superseal tätskikt mekaniskt infäst eller limmat över takytan.

Metallplåt, mekaniskt infäst mot underlaget längs ena sidan av expansionsfogen. Om det finns risk för skarpa kanter måste plåten täckas med en fiberduk eller liknande.

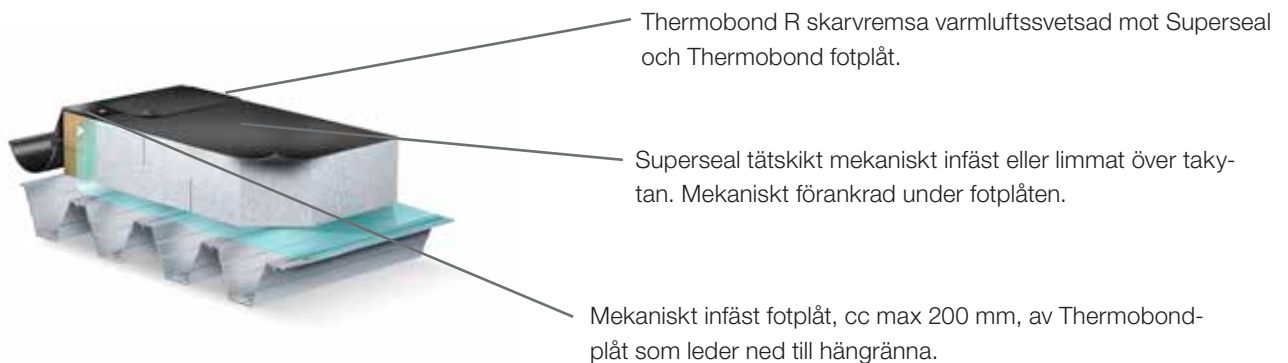
Takets konstruktion

Detaljer - Kantdetaljer

Avslutning mot gavel



Avslutning mot hängränna



Vid förlängning av Thermobond fotplåt ska sektionerna läggas med en spalt på 5 mm där spalten täcks över med tejp och svetsas med en täckremsa av Thermobond R skarvremsa.

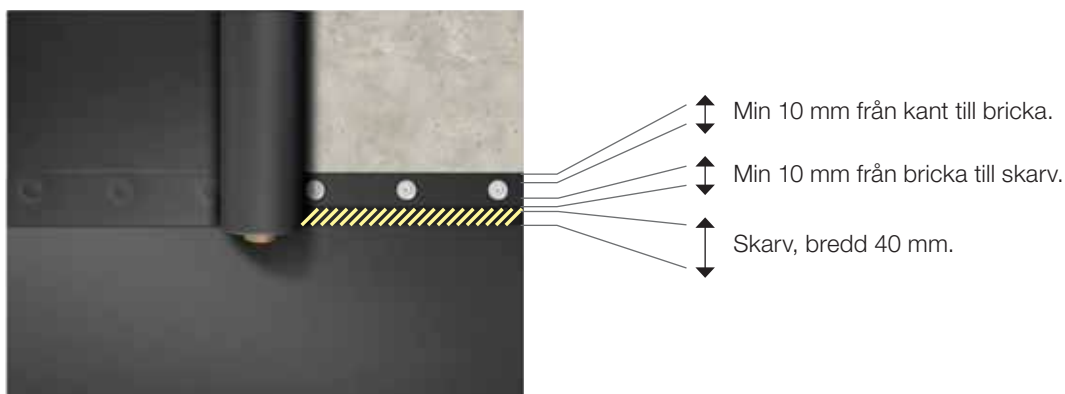
Installation

Mekaniskt infäst Superseal

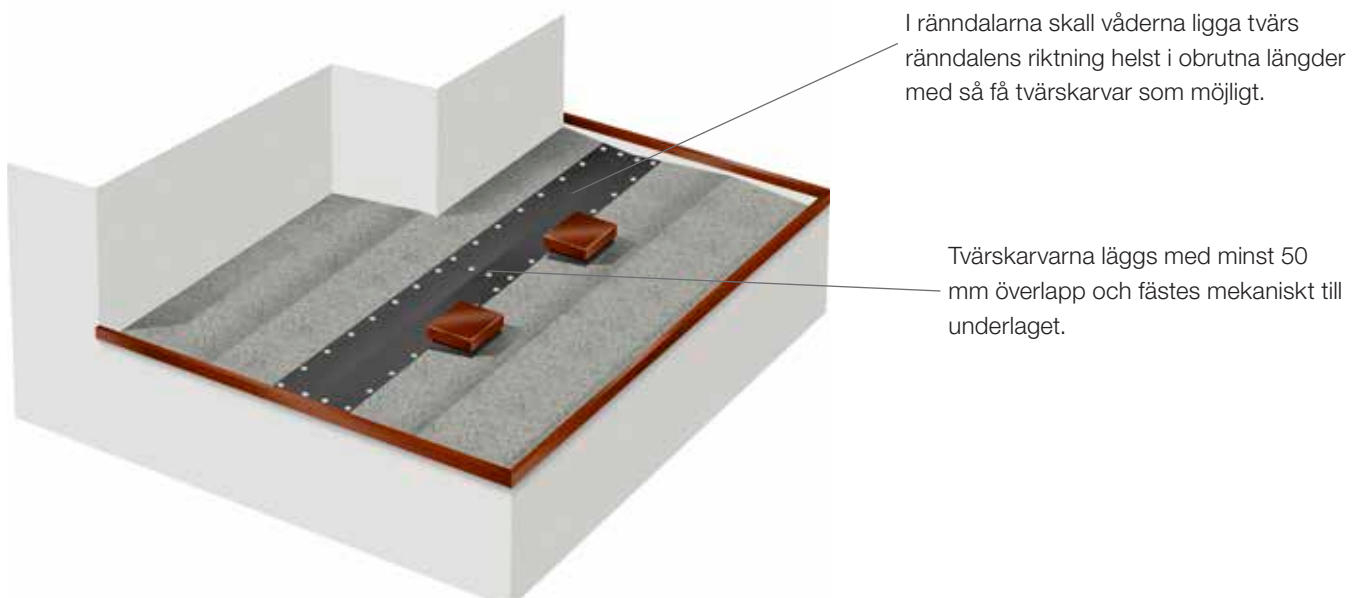
Se till att en korrekt infästningsplan för Superseal-duken finns och att den är baserad på en unik vindlastberäkning för projektet. Krävs det att raderna med infästningar har mindre avstånd än den limmade bredden, kan infästningar även placeras mitt på våden och täckas med Thermobond R skarvremsa.

Installationen av Superseal skall med fördel starta vid takets lägsta punkt, antingen vid en rännadal eller den lägsta sidan. Från denna punkt rullas gummiduken ut tvärs takets fallriktning med 120 mm överlapp på angränsande våd. Undantag till detta är om tätskiktet skall läggas på ett korrugerat plåtbjälklag som löper i samma riktning som lutningen. Om det är så måste tätskiktet installeras längs med lutningen för att en mekanisk fixering skall bli möjlig.

Superseal-rullarna skall placeras och riktas in så att de efter utrullningen hamnar i sitt slutliga läge utan justering.

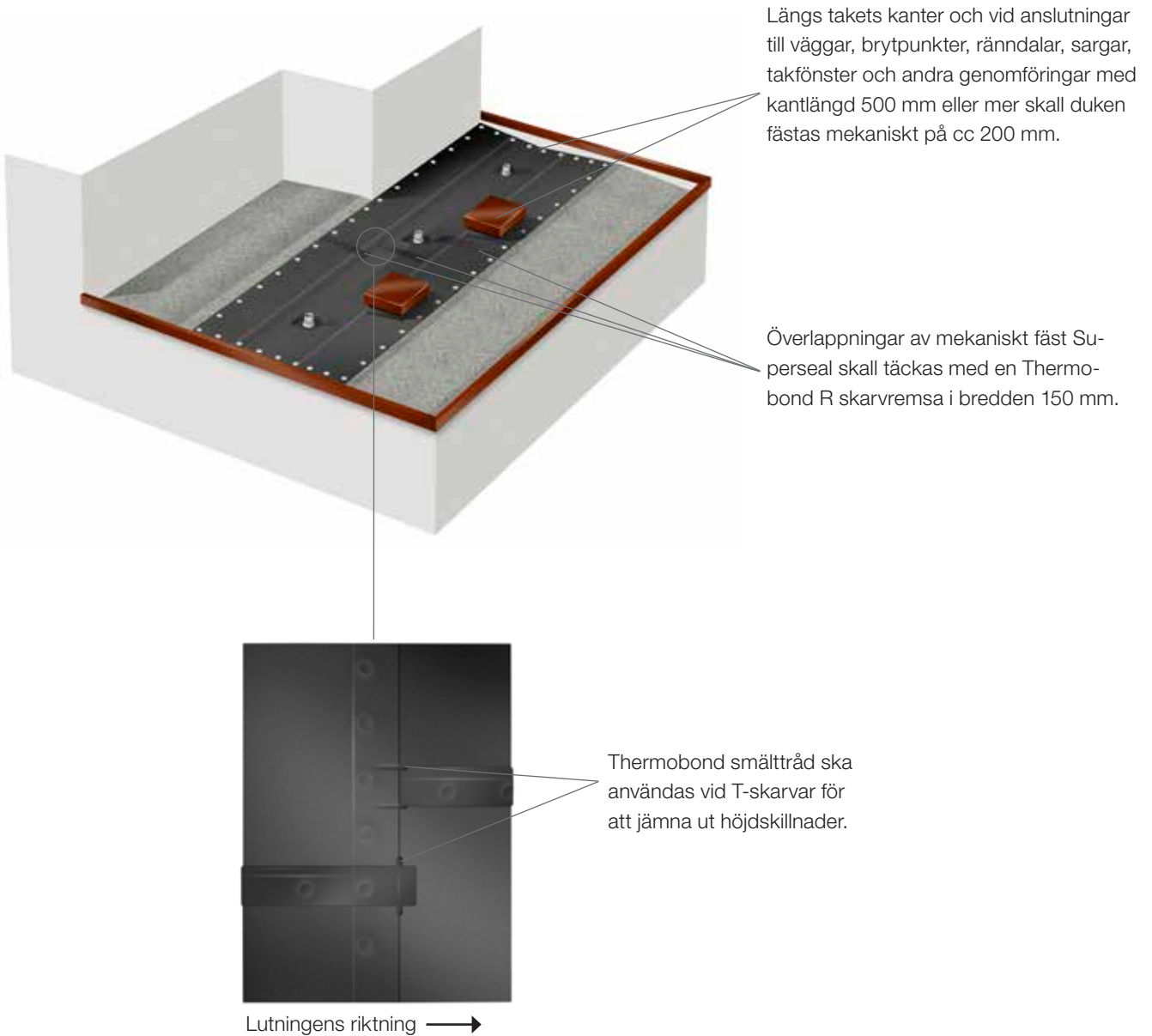


Mått för att kunna positionera Superseal-duken vid mekanisk infästning. Det finns två parallella linjer tryckta på duken för vägledning.



Installation

Mekaniskt infäst Superseal



Kontrollera att det mekaniska fästdonet ligger plant mot Supersealduken utan att vara så hårt dragen att det bildas veck runt brickan eller att tätskiktet tränger ner i isoleringen. Vid installation mot mjuk isolering skall teleskopfästdon användas.

Vi rekommenderar att kapning av tätskikt och överlapp för skarvning skall markeras med en kalklinje innan genomförandet. Utmärkta och raka linjer för kapning och överlapp är avgörande för en enkel installation och bra utseende.

Installation

Klistrad Superseal

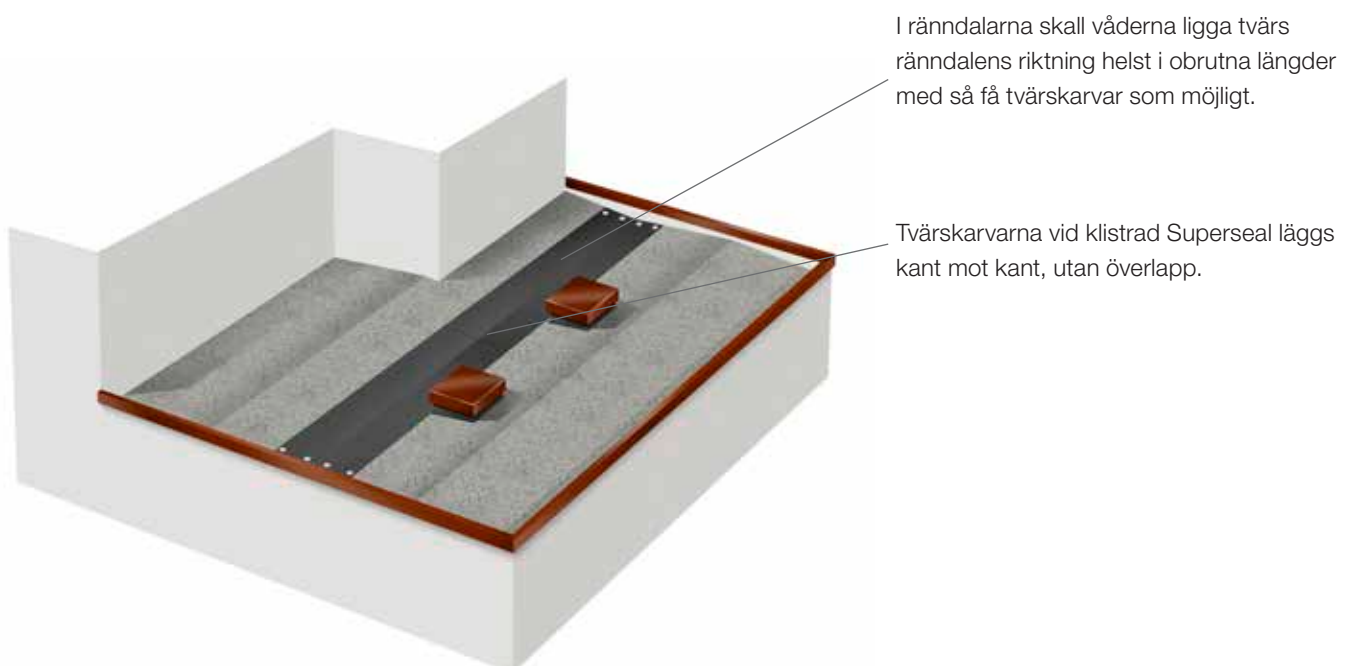
Installationen av klistrad Superseal skall med fördel starta vid takets lägsta punkt, antingen vid en rännal eller den lägsta sidan. Från denna punkt rullas gummiduken ut tvärs takets fallriktning med 50 mm överlapp på angränsande våd.

Superseal-rullarna skall placeras och riktas in så att de efter utrullningen hamnar i sitt slutliga läge utan justering.



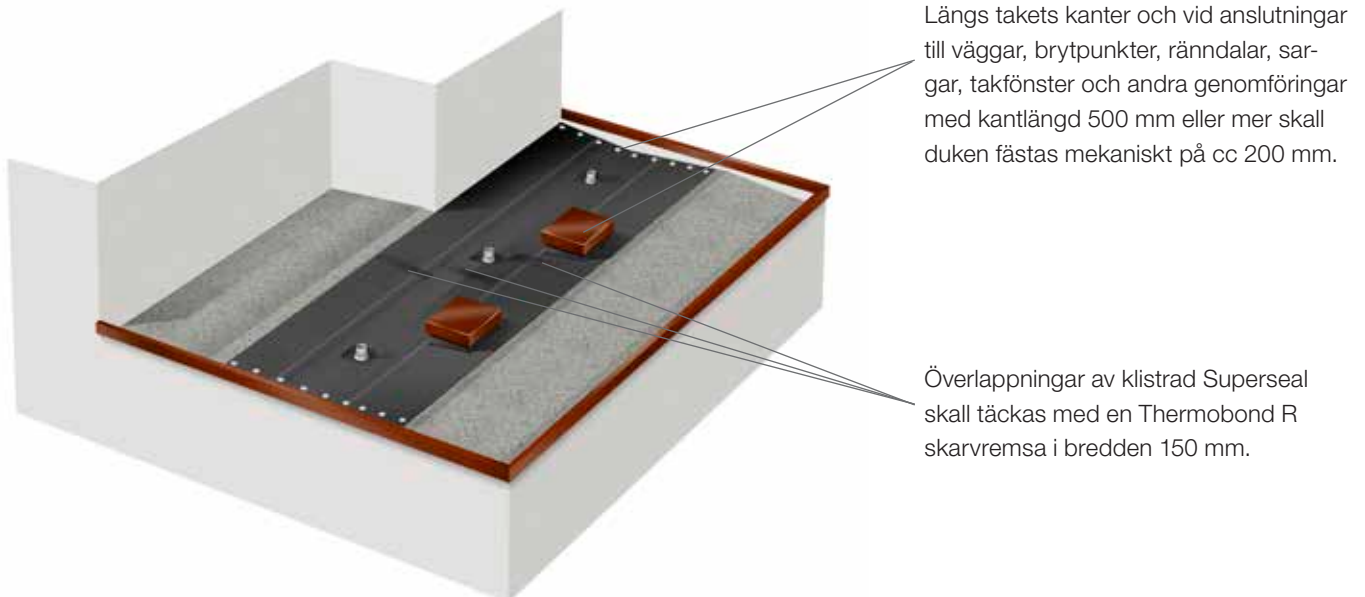
Min 10 mm från kant till skarv.
Skarv, bredd 40 mm.

Mått för att kunna positionera Superseal-duken vid mekanisk infästning. Det finns två parallella linjer tryckta på duken för vägledning.



Installation

Klistrad Superseal



Vid taklutning över 10° (>1:6) måste tätskiktet fästas mekaniskt vid den över delen med godkända fästelement, cc 200 mm, för att undvika glidning.

Kontrollera att det mekaniska fästdonet ligger plant mot Supersealduken utan att vara så hårt dragen att det bildas veck runt brickan eller att tätskiktet tränger ner i isoleringen. Vid installation mot mjuk isolering skall teleskopfästdon användas.

Vi rekommenderar att kapning av tätskikt och överlapp för skarvning skall markeras med en kalklinje innan genomförandet. Utmärkta och raka linjer för kapning och överlapp är avgörande för en enkel installation och bra utseende.

Limning med PUR-lim 3200

PUR-lim 3200 appliceras i parallella strängar. Slå hål med en diameter på 6 mm i dunken och sprid limmet. Limförbrukningen skall vara ca 0,3 kg/m². Dukens skarvytor skall hållas fria från lim.

Sprid ej lim över större takytor än det går att täcka på ca 20 minuter.

Vänta (5-10 minuter) med att rulla ut duken tills limmet börjar svälla och vitna. Borsta ut duken så att den trycks ned i limmet och ligger slätt på taket. Limmet härdar på 1-5 timmar beroende på temperatur och luftfuktighet.

Limning med varmasfalt

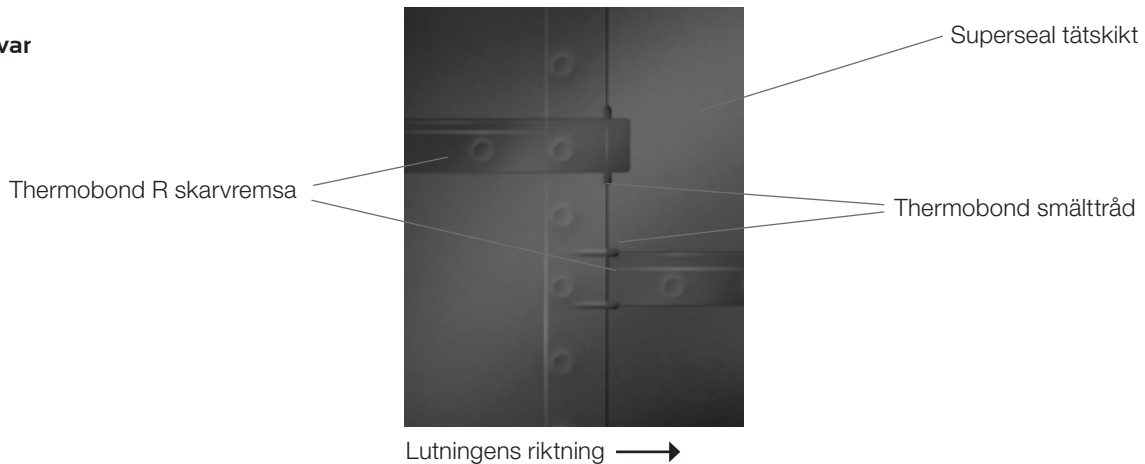
Den SBS-modifierade klisterasfalten ska värmas i asfaltgryta till ca +180 °C. Asfalten tappas i kanna och hälls ut i ca 10 cm mellanrum eller som S-formade slingor så att 50% av takytan täcks med varmasfalt. Asfaltförbrukningen skall vara 0,5-0,7 kg per m² takyta. Dukens skarvytor skall hållas fria från lim. Sprid asfalten jämnt, asfaltanhopningar eller för hög temperatur kan ge missfärgning av Supersealduken.

OBS! Varmasfalt kan inte användas för att göra vattentäta skarvar mellan Superseal och detaljer på taket.

Installation

Detaljer

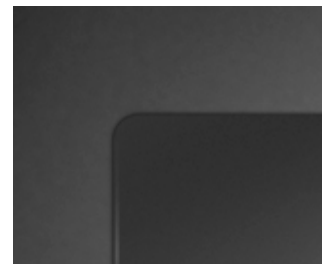
T-skarvar



Samtliga T-skarvar ska höjdujämnas genom att Thermobond smälttråd appliceras innan det övre skiktet installeras. Thermobond smälttråd appliceras med varmluftspistol och silikontryckrulle, så att den täcker minst 10 mm utanför det övre skiktet. Det övre Superseal tätskiktet eller Thermobond R skarvremsan som täcker en T-skarv ska pressas ihop kring T-skarven med tryckrulle efter det att varmluftsautomaten passerat.

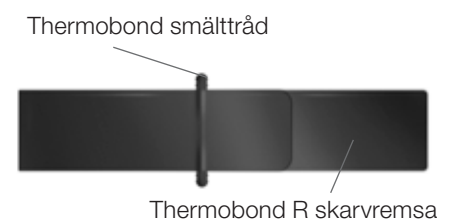
Synliga hörn

Synliga hörn i översta dukskiktet ska avrundas till en radie på cirka 30 mm.



Förlängning av Thermobond R skarvremsa

När en Thermobond R skarvremsa måste förlängas ska ändarna överlappas minst 50 mm och svetsas ihop. Kanterna på den nedre remsan avjämnas med Thermobond smälttråd likt en T-skarv för att säkerställa att det inte bildas någon otät kanal. Synliga hörn ska avrundas i det övre skiktet.

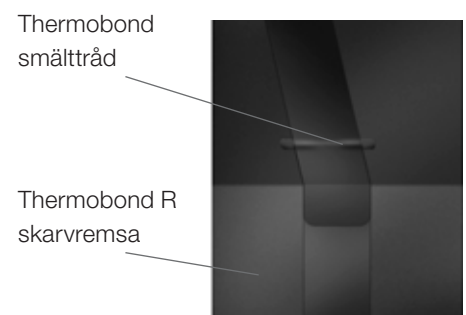


Skarvning vid ändrad taklutning - Thermobond

På alla ställen där man använder Thermobond R skarvremsa som täckremsa (gäller inte då produkten används som kapp för en uppdragning) och taklutningen ändras 15° eller mer så måste skarvremsan brytas och överlappas. Skarvremsorna ska överlappa vinkeln med minst 50 mm. Den övre skarvremsan skall ha ett överlapp på min 100 mm och svetsas på plats. Synliga hörn ska avrundas.

Obs! Supersealtätskiktet måste också vara brutet och mekaniskt fäst under dessa förutsättningar.

Då takplanet ändrar lutning med mer än 15° ska det betraktas som en uppdragning och behandlas därefter genom att bryta duken och mekaniskt fästa Supersealtätskiktet



Skarvning

All skarvning som görs under en installation genomförs som varmluftssvetsning med varmluftsautomater likt Leister Varimat, Leister Variant, eller likvärdig maskin, där det är möjligt att använda sådan utrustning. För detaljarbete eller skarvning där varmluftsautomaten av utrymmesskäl inte kan användas så används istället varmluftspistol, som Leister Triac, i kombination med tryckrulle.

Rekommenderad utrustning

Maskin	Tillämpning	Inställningar
Leister Varimat	Anslutning mellan paneler och uppdragningar med hjälp av Thermobond R skarvremsa	Temperatur: 620°C Hastighet: 1,5-3 m/min Tryck: +15 kg
Leister Variant	Anslutning mellan paneler och uppdragningar med hjälp av Thermobond R skarvremsa	Temperatur: 10 Hastighet: 1,5-3 m/min Tryck: +15 kg
Leister Triac	Detaljarbeten: hörn, stosas, reparationer	Temperatur: 6-8 Hastighet och tryck: Anpassas Munstycke: 40 mm

Miljö

Skarvning med Thermobond kan göras vid omgivningstemperaturer på -20 till +50°C.

Skarvning med Thermobond bör inte göras vid nederbörd, vid extremt hög luftfuktighet, på platser där vatten samlas i pölar eller vid stark vind.

Tätskiktet

Skarvytorna på Supersealduken ska vara släta, rena och fria från veck.

Det är mycket viktigt att man ser till att värma bägge ytorna som ska svetsas samman och inte bara på en av sidorna. Varmluftsautomaten gör detta automatiskt men vid handsvetsning med varmluftspistol måste detta beaktas.

En Thermobondskarv ska installeras spänningsfritt.

Superseal skall inte installeras om dukens polyesterfiltklädda undersida är genomblöt, eftersom det då inte blir optimala skarvförhållanden. Efter att polyesterfilten har torkat ut försvinner skarvproblemen.

Skarvens egenskaper

Rekommenderad skarvbredd är 40 mm med varmluftsautomat och 50 mm för varmluftspistol. Minsta tillåtna skarvbredd är 30 mm.

Observera att Thermobondskarvar inte uppnår full styrka förrän de svalnat. Prova eller dra inte i skarven medan den är varm.

Inställning av temperatur och hastighet är korrekt när Thermobond smälter utan att någon vit rök uppstår.

Ett skarvprov ska utföras i början av varje arbetspass. Provskarven granskas och provas enligt våra anvisningar för kvalitetssäkring.

Oxidering

Om Superseal utsätts för solljus under längre tid oxiderar ytan. Detta försämrar inte dukens egenskaper, men kvaliteten och styrkan hos Thermobondskarven påverkas avsevärt. Vi rekommenderar därför noggrann planering, så att all skarvning kan utföras direkt efter utläggning av Superseal. Ett annat alternativ är att täcka över skarvarna eller vika över duken så att skarvarna skyddas. Om Supersealduken har oxiderat måste skarvytorna slipas med slipmaskin och nylonslipskiva, följt av rengöring. Tiden för oxidering varierar beroende på solljusets styrka. Det är därför viktigt att göra ett skarvprov innan den ordinarie skarvningen påbörjas.

Kvalitetssäkring och kvalitetskontroll

Kvalitetskontroll och kvalitetssäkring är väsentliga för att uppnå tillförlitlighet och hållbarhet för Superseal taksystem.

Eftersom kvaliteten på Superseal taksystem är starkt beroende av installatörernas yrkesskicklighet får endast entreprenörer som utbildats och godkänts av SealEco göra installationer.

Dokumentation

Varje installation bör noggrant dokumenteras, inkluderat uppgifter på installerade dukar.

Visuell besiktning

Såväl arbetet som resultatet bör besiktigas visuellt under installationsarbetets gång. Problem och felaktigheter bör upptäckas och åtgärdas så snabbt som möjligt. Kontrollaspekter:

- ◇ Att rätt material används och installeras med rätt utrustning samt att materialet lagerhålls på korrekt sätt under installationen.
- ◇ Att materialet installeras enligt anvisningarna från SealEco, tillämpa lokala bestämmelser och god yrkessed.
- ◇ Att det inte finns risk för skador genom yttre påverkan på taket.

Kontroll av skarvar

Provskarvarning ska utföras med relevant utrustning och material i början av varje arbetspass, liksom efter varje längre uppehåll. Thermobond svetsas med angivna maskininställningar, till en minsta längd av 200 mm och en minsta bredd av 40 mm.

När skarven har svalnat till 35-40°C eller kallare provas den genom att membrankanterna dras isär genom fläkning.

När skarven fläks isär ska den delaminera så att det finns Thermobond-material kvar på båda ytorna.

Om skarven inte klarar denna provning ska utrustningen kontrolleras, justeras och en ny provskarv göras. Ordinarie svetsning är inte tillåten förrän en godtagbar provskarv uppnåtts.

Provning av skarvens styrka

Skarvens styrka provas genom förstörande provning av en skarv från taket.

Ett prov 200 mm x 200 mm tas ut mitt över skarven. Hålet ska repareras enligt våra anvisningar.

Skarven provas genom fläkning enligt En 12316-2, och ska uppvisa en fläkhållfasthet på minst 100 N/50 mm. Typiskt värde för provning är fläkhållfasthet på 150-200 N/50 mm.



Provning av Thermobondskarvens täthet

Thermobondskarvens täthet provas genom att ett trubbigt föremål (skruvmejsel eller liknande) dras längs skarven med ett visst tryck för att söka efter öppningar. Särskild uppmärksamhet ska ägnas åt hörn, T-fogar, genomföringar och takkanter.

En alternativ metod för täthetsprovning är provning med tryckluftslans. Denna innebär att tryckluft blåses vinkelrätt mot skarven. Om det finns någon defekt i skarven syns detta genom ökade vibrationer på duken, samtidigt som ljudet som bildas ändras. Varje defekt ska markeras och repareras på lämpligt sätt så snart som möjligt.



Tillsyn & underhåll

Superseal taksystem kräver inget underhåll och har utmärkt hållbarhet utan behandling av något slag.

Vi rekommenderar att taket inspekteras av en behörig takinspektör med jämna mellanrum, liksom efter extrema väderförhållanden som stormar och slagregn. Inspektionen bör omfatta takets funktion och för att eventuella brister ska åtgärdas i tid. Takdetaljer har större betydelse än ytorna, och bör granskas noggrant: takfönster, ventilationsluckor, uppdragningar, anslutningar mot sarg/väggar, takbrunnar och rör genomföringar.

För att taket ska behålla fullgod funktion bör det städas med jämna mellanrum. Alla objekt som inte hör till taket bör tas bort, som föroreningar, växtlighet och löv. Det är särskilt viktigt att brunnar hålls öppna så att avvattningskanaler kan ske så som avsett.

Superseal ska aldrig exponeras för aromatiska kolväten som i olja, diesel eller fetter. Om sådana kemikalier hamnar på taket måste de avlägsnas omedelbart för att inte permanent skada duken.

Fotgängartrafik på taket bör begränsas i största möjliga mån. Om fotgängartrafik förekommer bör detta beaktas vid konstruktionsarbetet, så att gångbanor eller stenbeläggning anordnas där människor går.

Vid is och snöröjning på taket ska man vara försiktig och alltid lämna minst 50 mm av snön eller isen närmast duken för att undvika skador på Supersealduken.

Läckage

Om läckage upptäcks inne i byggnaden kan detta ha flera orsaker och en noggrann utredning måste påbörjas. Läckage innebär inte med nödvändighet att det är något fel på Supersealduken utan det kan ha flera orsaker. I utredningen ska följande frågor beaktas:

- ◊ Finns skador från yttre påverkan på Supersealduken?
- ◊ När upptäcktes läckaget för första gången?
- ◊ Vilka väderförhållanden förelåg vid läckaget?
- ◊ Har takbrunnar, bräddavlopp eller dräneringsrör satts igen?
- ◊ Finns fel på takfönster eller ventilationsluckor?
- ◊ Finns risk för läckage i anslutning mellan fasad och tak?
- ◊ Bildas kondens i takkonstruktionen på grund av felkonstruktion?
- ◊ Under vilka förhållanden uppkommer läckage, eller läcker det kontinuerligt?
- ◊ Var ligger läckaget i förhållande till takets lutning (avrinningsområde)?

SealEco kan hjälpa till och har väl utvecklad teknik för analys av läckage.

Reparation

Börja med att lokalisera skadan och försök hitta orsaken till den. Är det fråga om installationsfel, mekanisk skada från yttre påverkan osv? När orsaken har fastställts är det lättare att förebygga liknande skador i framtiden.

Mät upp skadans storlek och skär till Thermobond R skarvremsa för att täcka skadan. Om det är fråga om en större skada kan den repareras genom att man lägger Supersealduk ovanpå den befintliga duken och skarvar fast den. Överlappningen mellan den befintliga Supersealpanelen och reparationen måste vara minst 50 mm.

Vid lagning av en Supersealdukl så måste duken aktiveras för skarvning genom att slipa bort oxidering. Slipning görs med polermaskin (2500 rpm) och nylonskiva och kräver viss försiktighet. Efter slipningen rengörs ytan med vatten eller rengöringsvätska 9700 och lämnas att självtorka. Skarvning sker enligt anvisningarna för Thermobondskarvning.



Krav vid renovering

Innan ett tak renoveras bör man granska och utvärdera tidigare tätskikt. Utredningen ska besvara frågan varför taket ska renoveras, och om det föreligger några omständigheter som gjort att livslängden på tätskiktet blivit kortare än förväntat eller om livslängden varit fullgod. Det är också viktigt att analysera vilka delar av taket som kan återanvändas och vilka som behöver bytas.

Vid anslutning mot ett befintligt tätskikt av annan typ än Superseal ute på en takyta bör en sargdetalj med en uppdragning konstrueras. Både Supersealduken och det andra tätskiktet avslutas ovanpå uppdragningen under en plåttäckning.

EPDM

Inga särskilda åtgärder krävs. Dock bör besvärliga ställen som kan skapa problem åtgärdas, såsom skarpa kanter på metallföremål, spikar och skruvar måste vara ordentligt indrivna i underlaget osv. Det är inte möjligt vid en renovering att limma Superseal mot en gammal EPDM-duk.

BITUMEN

Gamla papptak måste avjämnas och sopas rena från löst ytgranulat. Stenar och vass ytgranulat måste tas bort, t.ex. med stålskrapa. Veck, blåsor, vågor och lösa bitar av takpapp måste skäras bort och avjämnas. Alla höjdskillnader under Superseal-skarvarna ska avjämnas.

PVC

Vid renovering av PVC-tak rekommenderar vi att den gamla PVC-duken tas bort. Ett minimikrav är att PVC-duken skärs loss längs kanterna, kring detaljer och i sektioner över taket. Det är inte möjligt vid en renovering att limma Superseal mot en gammal PVC duk.