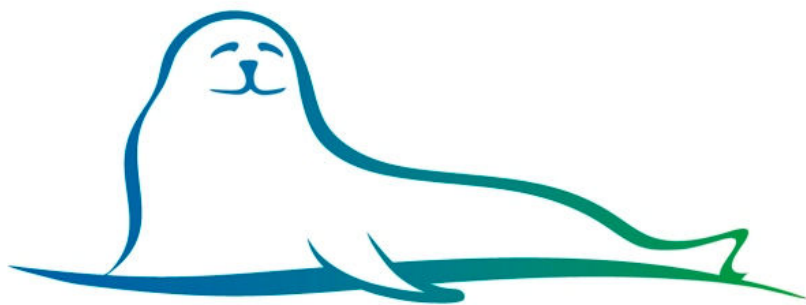




SealEco

Oczka wodne w technologii membran EPDM ELASTOSEAL

Więcej niż sam materiał



Od pomysłu przez projekt do wykonania

Współpracując z naszą firmą otrzymujesz coś znacznie więcej niż tylko doskonały materiał. Jesteśmy firmą, która z chęcią prowadzi dialog. Nasze **doświadczenie** staje się także Państwa własnością, dzięki czemu unikniecie niepotrzebnych problemów podczas tworzenia oczka wodnego.

O materiale Elastoseal EPDM:

Membrany **EPDM Elastoseal**, z uwagi na swoje właściwości, są powszechnie stosowane wszędzie tam, gdzie inne systemy hydroizolacyjne zawodzą.

Charakteryzując się niesamowitą elastycznością doskonale radzą sobie z: ruchami podłoża, obciążeniem stojącą wodą oraz oblodzeniem.

Doskonale nadają się do izolacji elementów o skomplikowanym kształcie (nie następuje załamanie tak jak w przypadku twardych powłok np.: typu HDPE).

Do najważniejszych cech membrany **Elastoseal EPDM** należą:

- trwałość (minimum 50 lat)
- możliwość stosowania w szerokim zakresie temperatur (od -30°C do $+120^{\circ}\text{C}$)
- sprężystość – minimum 300% odkształceń sprężystych (powrót do wymiarów początkowych)
- wysoka odporność na zrywanie (9kN/50mm)
- odporność na agresję chemiczną substancji (z wyjątkiem ropopochodnych)
- odporność na promieniowanie UV
- Atest PZH—magazynowanie wody pitnej

Ponad to **EPDM Elastoseal** doskonale wypada na tle konkurencji pod względem radzenia sobie z takimi zagrożeniami jak: ciśnienie hydrostatyczne, osiadanie podłoża, działanie promieni słonecznych, cykle zamarzania i rozmarzania, uszkodzenia mechaniczne oraz procesy starzeniowe.

Etapy inwestycji:

Pierwszym etapem w budowie Państwa oczka wodnego, jest oczywiście pomysł.

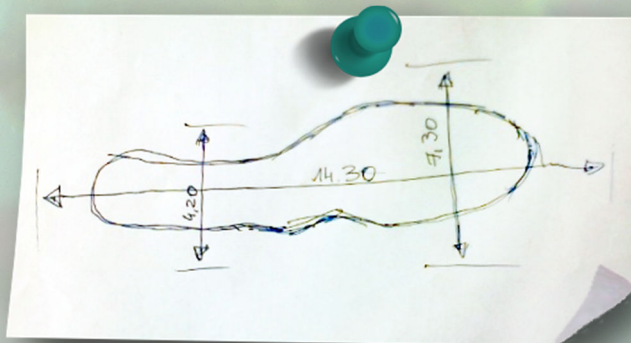
Gdy już ogólna wizja zostanie zarysowana najlepiej skontaktować się z nami. Po czym możemy wyszczególnić cztery etapy inwestycji:

1) Weryfikacja i pomoc:

Inżynierowie z naszej firmy z chęcią zweryfikują słuszność założeń danego projektu i odpowiedzą Państwu na co zwrócić szczególną uwagę.

2) Sporządzenie oferty indywidualnej :

Po rozmowie (e-mailowo, telefonicznie lub osobiście w siedzibie firmy), czekamy na dostanie szkicu, zdjęć danego zbiornika do zaizolowania w celu sporządzenia indywidualnej oferty.

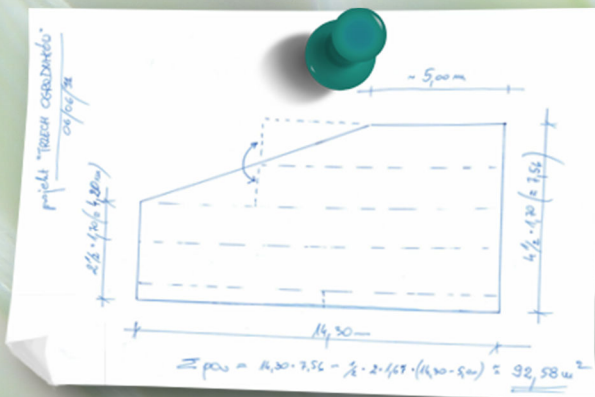


Jak widać na powyższym przykładzie nie muszą to być rysunki sporządzane przez inżyniera lub architekta. Wystarczy schematyczny rysunek lub zdjęcie i podstawowe dane wymiarowe.

Do podanych wymiarów zostaną dołożone stosowne naddatki na potrzebne wywinięcia (mocowanie membrany) aby zapewnić działającą izolację zgodną ze sztuką budowlaną.

3) Wykonanie prefabrykatu:

Przetworzenie przez nas szkicu klienta na rysunek, według którego zostanie wykonany prefabrykat pod wymiar. Taki rysunek przesyłany jest do naszego zakładu prefabrykacji i tam jest wulkanizowana na gorąco z użyciem taśmy Hot Bond. Gotową membranę o zamówionych wymiarach pakuje się w geowłókninę i wysyła do klienta.



3) Montaż:

Schematycznie pokazany po prawo.

A) wykonaniu wykopu oraz rozłożeniu geowłókniny w celu zabezpieczenia przed uszkodzeniami mechanicznymi.

B) wyłożenie niecki membranę **EPDM Elasto-seal**. Nie należy naciągać membrany, powinno się zostawić niewielkie fałdy w celu umożliwienia pracy materiału. Co jest szczególnie ważne aby zniwelować naprężenia powodowane przez osiadanie gruntu.

C) rozproszczeniu żwiru (lub innego materiału wykończeniowego) na ściankach i dnie oczka oraz wypełnienie wodą.

Wypełnione oczko spowoduje docięnięcie membrany do gruntu, którego poziom obniży się na skutek obciążenia. Kiedy to nastąpi należy zakotwić brzozy prefabrykatu poprzez przysypanie gruntem (można wykonać dookoła oczka płytki wykop, włożyć w niego membranę, a następnie zasypać).

A) Przygotowanie podłoża



B) Rozłożenie i zabezpieczenie membrany



C) Zarybienie, posadzenie roślinności



Właściwości membran Elastoseal EPDM

Właściwości	Jednostka	Wartość	Metody badań EN
Grubość całkowita	mm	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0	PN-EN 1850-2
Wytrzymałość (odporność) na rozdzielanie w kierunku podłużnym/ poprzecznym	N	³ 40/80	EN 12310-2
Maksymalne naprężenia rozciągające w kierunku podłużnym i poprzecznym	N/mm ²	³ 8	EN 12311-2
Wytrzymałość (odporność) na ścinanie złącza wulkanizowanego na gorąco za pośrednictwem taśmy Hot-bond	N	³ 400	EN 12317-2
Wydłużenie względne przy max sile rozciągającej w kierunku podłużnym i poprzecznym	%	>400	EN 12311-2
Giętkość przy przeginianiu na walcu o średnicy 5 mm w temperaturze -30°C		Brak rys i pęknięć	ZUAT-15/IV.11/2003
Wodochłonność	%	< 1,0	ZUAT-15/IV.11/2003
Wodoszczelność pod ciśnieniem 0,2 MPa w czasie 24 h		brak przesiąkania	EN 1928 metoda B
Szczelność złącza pod ciśnieniem 10 kPa w czasie 30min		brak nieszczelności	Instrukcja ITB
Odporność na obciążenie statyczne		Odporna na obciążenie 20kg	PN- EN 12730 Metoda A i B
Odporność na uderzenie w temperaturze 23°C i -10°C		Odporna na uderzenie przebijaka o średnicy 10mm	PN-EN 12691
Odporność na przerost korzeni i kłaczy (dotyczy grubości ³ 1,2 mm)		Odporna	DIN 7864



Zaufajcie szwedzkiej technologii hydroizolacyjnej, oraz sprawdzonemu przedsiębiorstwu z 25 letnim doświadczeniem.

Nie tylko sprzedajemy membrany. Chcemy także pomóc klientom zrealizować ich wizję chroniąc przed nieprzewidywalnymi trudnościami. Wykonajcie Państwo samodzielnie swoje oczko wodne korzystając z naszej membrany EPDM Elastoseal oraz naszego doświadczenia.

Służymy pomocą i radą:

www.sealeco.com/pl

Tel: +48 42 712-07-04

E-mail: info.pl@sealeco.com

SealEco Polska

Nordic Waterproofing Sp. z o.o.

91-222 Łódź, ul. Szczecińska 61/67

