

Produktspezifikation

Prelasti S/ST

Prelasti S/ST (Standard/Standard Thermobond) sind elastomere Abdichtungen, die auf dem Kautschukpolymer EPDM basieren. Prelasti S/ST ist zur Verwendung als Abdichtungsschicht für Dachkonstruktionen bestimmt, die unter der Auflast angebracht, mechanisch fixiert oder auf dem Untergrund verklebt wird. Prelasti besitzt eine sehr hohe Lebensdauer und ist umweltfreundlich.



Technische Daten

Gewicht 1,2 mm: 1,3 kg/m²
1,5 mm: 1.7 kg/m²

| Produkt | Dicke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Verpackung (Rollen/Palette) | Artikelnummer |
|---|------------|-------------|-----------|-----------------------------|---------------|
| Prelasti S Zur Vorfertigung mit Hot Bond. Vulkanisierte Nähte. | 1,2 | 1700 | 25 | 15 | 59300735 |
| | 1,2 | 1700 | 100 | 6 | 59300733 |
| | 1,3 | 1700 | 25 | 10 | 59300745 |
| | 1,3 | 1700 | 80 | 6 | 59300741 |
| | 1,5 | 1700 | 25 | 10 | 59300752 |
| | 1,5 | 1700 | 75 | 6 | 59300753 |
| Prelasti S/ST Zur Vorfertigung mit Heizkeilgerät. Thermobond. | 1,2 | 1700 | 25 | 15 | 53300732 |
| | 1,2 | 1700 | 100 | 6 | 53300735 |
| | 1,3 | 1700 | 25 | 10 | 53300742 |
| | 1,3 | 1700 | 80 | 6 | 53300745 |
| | 1,5 | 1700 | 25 | 10 | 53300752 |
| | 1,5 | 1700 | 75 | 6 | 53300755 |

Prelasti ist auch für individuelle Dachgrößen maßgefertigt erhältlich.

In einigen Märkten wird Prelasti für Kiesdächer mit einer Dicke von 1,0 mm geliefert.

Physikalische Eigenschaften

| | Einheit | Anforderung | Typischer Wert | Prüfverfahren |
|----------------------------|---------|-------------|----------------|---------------|
| Härte | °IRH | 70±5 | 71 | ISO 48 |
| Zugfestigkeit | Mpa | min. 9,0 | 10,7 | ISO 37 |
| Bruchdehnung | % | min. 300 | 530 | ISO 37 |
| Reißfestigkeit | kN/m | min. 30 | 38 | ISO 34 |
| Falzen in der Kälte | °C | max. -40 | -60 | EN 495-5 |

Lagerung

Kühl, trocken und originalverpackt lagern. Die Lagerzeit ist unbegrenzt.

Zulassungen, Zertifikate & Spezifikationen

CE: EN 13956, KOMO, BBA, Dubokeur, ATG. Weitere Zulassungen auf Anfrage.



Produktspezifikation

Prelasti NO FLAME FR / NO FLAME FRT

Prelasti NO FLAME FR / NO FLAME FRT sind elastomere Abdichtungen, die auf dem Kautschukpolymer EPDM basieren. Prelasti NO FLAME FR / NO FLAME FRT sind zur Verwendung als Abdichtungsschicht in Dachkonstruktionen bestimmt, die mechanisch fixiert oder auf dem Untergrund verklebt wird. Die Vorfertigung sorgt für eine schnellere und sichere Verlegung. Prelasti NO FLAME FR / NO FLAME FRT sind flammwidrig und in der Klasse BroofT1 eingestuft. Prelasti besitzt eine sehr hohe Lebensdauer und ist umweltfreundlich.



Technische Daten

Gewicht 1.2 mm: 1.49 kg/m²
1.5 mm: 1.86 kg/m²

| Produkt | Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Verpackung (Rollen/Palette) | Artikelnummer |
|---|-------------|-------------|-----------|-----------------------------|---------------|
| Prelasti NO FLAME FR Zur Vorfertigung mit Hot Bond. Vulkanisierte Nähte. | 1,2 | 1700 | 25 | 15 | 59720735 |
| | 1,2 | 1700 | 80 | 6 | 59720733 |
| | 1,3 | 1700 | 25 | 10 | 59720745 |
| | 1,3 | 1700 | 75 | 6 | 59720743 |
| | 1,5 | 1700 | 25 | 10 | 59720755 |
| | 1,5 | 1700 | 65 | 6 | 59720753 |
| Prelasti NO FLAME FRT Zur Vorfertigung mit Heizkeilgerät. Thermobond. | 1,2 | 1700 | 25 | 15 | 53720735 |
| | 1,2 | 1700 | 80 | 6 | 53720733 |
| | 1,3 | 1700 | 25 | 10 | 53720745 |
| | 1,3 | 1700 | 75 | 6 | 53720743 |
| | 1,5 | 1700 | 25 | 10 | 53720755 |
| | 1,5 | 1700 | 65 | 6 | 53720753 |

Prelasti ist auch für individuelle Dachgrößen maßgefertigt erhältlich.

Physikalische Eigenschaften

| | Einheit | Anforderung | Typischer Wert | Prüfverfahren |
|----------------------------|---------|-------------|----------------|---------------|
| Härte | °IRH | 70±5 | 70 | ISO 48 |
| Zugfestigkeit | Mpa | min. 8,0 | 9,0 | ISO 37 |
| Bruchdehnung | % | min. 300 | 400 | ISO 37 |
| Reißfestigkeit | kN/m | min. 20 | 28 | ISO 43, B |
| Falzen in der Kälte | °C | max. -40 | -60 | EN 495-5 |

Lagerung

Kühl, trocken und originalverpackt lagern. Die Lagerzeit ist unbegrenzt.

Zulassungen, Zertifikate & Spezifikationen

CE: EN 13956, KOMO, ATG, Brandklasse Broof T1.

Weitere Zulassungen auf Anfrage.



SealEco

Post Address: P.O. Box 514, SE-331 25 Värnamo, Sweden

Phone: +46 (0) 370 510 100, Fax: +46 (0) 370 510 101, Email: info@sealeco.com, www.sealeco.com

Produktspezifikation

Prelasti C

Prelasti C (Classic) ist eine elastomere Abdichtung, die auf dem Kautschukpolymer EPDM basiert. Prelasti C ist eine Abdichtungsschicht für Dachkonstruktionen, die dazu bestimmt ist, unter der Auflast angebracht, mechanisch fixiert oder auf dem Untergrund verklebt zu werden. Prelasti besitzt eine sehr hohe Lebensdauer und ist umweltfreundlich.



Technische Daten

Gewicht 1,2 mm: 1,42 kg/ m²
 1,3 mm: 1,54 kg/ m²
 1,5 mm: 1,77 kg/ m²

| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Verpackung (Rollen/ Palette) | Artikelnummer |
|-------------|-------------|-----------|---------------------------------|---------------|
| 1,2 | 1700 | 25 | 15 | 59700735 |
| 1,2 | 1700 | 100 | 6 | 5970073 |
| 1,3 | 1700 | 25 | 10 | 59700745 |
| 1,3 | 1700 | 80 | 6 | 5970074 |
| 1,5 | 1700 | 25 | 10 | 59700755 |
| 1,5 | 1700 | 75 | 6 | 59700751 |

Prelasti ist auch für individuelle Dachgrößen maßgefertigt erhältlich.

Physikalische Eigenschaften

| | Prüfverfahren | Einheit | Anforderung | Typischer Wert |
|-------------------|----------------|-------------------|-------------|----------------|
| Zugfestigkeit | EN 12311-2 | N/mm ² | 8 | ≥ MLV |
| Bruchdehnung | EN 12311-2 (B) | % | 400 | ≥ MLV |
| Einreißfestigkeit | EN 12310-2 | N | 50 | ≥ MLV |
| Formbeständigkeit | EN 1107-2 | % | 0,5 | ≤ MLV |
| Härte | - | °IRH | - | - |

MLV = Grenzwert des Herstellers (Manufacturer's Limiting Value)

Zulassungen, Zertifikate & Spezifikationen

CE: EN 13956 Abdichtungsbahnen
 KOMO, BBA, ATG, Dubokeur. Brandklasse Broof T1.
 Weitere Zulassungen auf Anfrage.



Produktspezifikation

Thermobond R Schweißstreifen

Thermobond R (Reinforced) Schweißstreifen wird zur Herstellung von Verbindungen zwischen Abdichtungsstreifen und für Details, wie Anschlussstreifen und Aufkantungen, verwendet. Das Produkt besteht aus einer oberen Schicht EPDM und einer unteren Schicht Thermobond. Die empfohlene Breite für Verbindungen zwischen Abdichtungselementen beträgt 150 mm.



Technische Daten

Verstärkung: Gitterverstärkung aus Polyester

| Breite (mm) | Stärke (mm) | Länge (mm) | Gewicht (kg/Rolle) | Max. Rolle/Palette | Artikelnummer |
|-------------|-------------|------------|--------------------|--------------------|---------------|
| 150 | 1,5 | 20 | 5,9 | 15x8 | 5320202 |
| 300 | 1,5 | 20 | 11,7 | 15x4 | 5320203 |
| 450 | 1,5 | 20 | 17,6 | 15x2 | 5320204 |
| 600 | 1,5 | 20 | 23,4 | 15x2 | 5320206 |
| 900 | 1,5 | 20 | 35,1 | 15x1 | 5320209 |

Lagerung

Kühl, trocken und originalverpackt lagern. Die Lagerzeit ist unbegrenzt.

Thermobond

Thermobond ist eine einzigartige, von SealEco patentierte Verschweißtechnik. Thermobond basiert auf einem thermoplastischen Kautschuk

(TPE-Basis), der mit herkömmlichen Verschweißverfahren für Kunststoffe, wie Heißluft- oder Heizkeilverschweißen, verschweißt werden kann.

Das Thermobond-Material ist die Basis für eine breite Palette von Zubehör, das durch die Kombination der einzigartigen Eigenschaften einer elastomeren Abdeckung mit den Verschweißigenschaften der Thermoplasten gute Systemlösungen ermöglicht.

Produktspezifikation

Thermobond Schweißstreifen

Thermobond Schweißstreifen wird zur Herstellung von Verbindungen zwischen Abdichtungsstreifen, wie Rohrmanschetten oder Abzüge, verwendet. Das Produkt besteht aus einer oberen Schicht EPDM und einer unteren Schicht Thermobond, die zum Verschweißen geschmolzen werden kann.



Technische Daten

Verstärkung: Keine

| Breite (mm) | Stärke (mm) | Länge (mm) | Gewicht (kg/Rolle) | Max. Rolle/Palette | Artikelnummer |
|-------------|-------------|------------|--------------------|--------------------|---------------|
| 150 | 1,5 | 20 | 5,9 | 15x8 | 5350002 |
| 200 | 1,5 | 20 | 7,8 | 15x6 | 53500021 |
| 450 | 1,5 | 20 | 17,6 | 15x2 | 5350004 |
| 600 | 1,5 | 20 | 23,4 | 15x2 | 5350005 |
| 900 | 1,5 | 20 | 35,1 | 15x1 | 5350006 |

Lagerung

Kühl, trocken und originalverpackt lagern. Die Lagerzeit ist unbegrenzt.

Thermobond

Thermobond ist eine einzigartige, von SealEco patentierte Verschweißtechnik. Thermobond basiert auf einem thermoplastischen Kautschuk

(TPE-Basis), der mit herkömmlichen Verschweißverfahren für Kunststoffe, wie Heißluft- oder Heizkeilverschweißen, verschweißt werden kann.

Das Thermobond Material ist die Basis für eine breite Palette an Zubehör, das durch die Kombination der einzigartigen Eigenschaften einer elastomeren Abdichtung mit den Verschweißigenschaften von Thermoplasten gute Systemlösungen ermöglicht.

Produktspezifikation

TPE 100 Anschlußstreifen

Einheitlicher Thermobond-Anschlussstreifen zur Herstellung dreidimensionaler Details während der Dachverlegung, wie am Standort vorhandene Ecken oder Details mit unregelmäßiger Form. Kann auch zur Problembehandlung und für Reparaturen verwendet werden.



Technische Daten

Verstärkung: Keine

| Breite (mm) | Stärke (mm) | Länge (mm) | Gewicht (kg/Rolle) | Max. Rolle/Palette | Artikelnummer |
|-------------|-------------|------------|--------------------|--------------------|---------------|
| 150 | 2,0 | 10 | 4,3 | 24x8 | 5340002 |
| 300 | 2,0 | 10 | 8,7 | 24x4 | 5340003 |
| 450 | 2,0 | 10 | 13,0 | 24x2 | 5340004 |
| 600 | 2,0 | 10 | 17,3 | 24x2 | 5340006 |

Lagerung

Kühl, trocken und originalverpackt lagern. Die Lagerzeit ist unbegrenzt.

Thermobond

Thermobond ist eine einzigartige, von SealEco patentierte Verschweißtechnik. Thermobond basiert auf einem thermoplastischen Kautschuk

(TPE-Basis), der mit herkömmlichen Verschweißverfahren für Kunststoffe, wie Heißluft- oder Heizkeilverschweißen, verschweißt werden kann.

Das Thermobond Material ist die Basis für eine breite Palette an Zubehör, das durch die Kombination der einzigartigen Eigenschaften einer elastomeren Abdichtung mit den Verschweißereigenschaften von Thermoplasten gute Systemlösungen ermöglicht.

Produktspezifikation

Thermobond Ecken

Thermobond Ecken werden zur Abdeckung von Innen/Außenecken in Verbindung mit Thermobond R Schweißstreifen verwendet. Die Ecken werden mit Heißluft verschweißt.



Technische Daten

| Produkt | Stärke (mm) | Größe (mm) | Verpackung (Stck/Schachtel) | Artikelnummer |
|-----------|-------------|--------------|-----------------------------|---------------|
| Innenecke | 2,5 | H:100, B:225 | 40 | 5350022 |
| Außenecke | 2,5 | H:100, B:100 | 40 | 5350023 |

Lagerung

Kühl, trocken und originalverpackt lagern. Die Lagerzeit ist unbegrenzt.

Thermobond

Thermobond ist eine einzigartige, von SealEco patentierte Verschweißtechnik. Thermobond basiert auf einem thermoplastischen Kautschuk

(TPE-Basis), der mit herkömmlichen Verschweißverfahren für Kunststoffe, wie Heißluft- oder Heizkeilverschweißen, verschweißt werden kann.

Das Thermobond Material ist die Basis für eine breite Palette an Zubehör, das durch die Kombination der einzigartigen Eigenschaften einer elastomeren Abdichtung mit den Verschweißigenschaften von Thermoplasten gute Systemlösungen ermöglicht.

Produktspezifikation

Thermobond Rohrmanschetten

Thermobond-Rohrmanschetten werden zur Abdeckung von Rohrdurchführungen verwendet. Das Produkt verfügt über einen Flansch zum Heißluftverschweißen mit der Abdichtung. Wenn es aufgrund der Umstände nicht möglich ist, die Rohrmanschette von oben über das Rohr zu ziehen, wählen Sie die offene Rohrmanschette.



Technische Daten

| Produkt | Durchmesser (mm) | Höhe (mm) | Flansch (mm) | Artikelnummer |
|-----------------------------------|------------------|-----------|--------------|---------------|
| Thermobond-Rohrmanschette | 50 | 250 | 300x300 | 5360050 |
| | 70 | 250 | 300x300 | 5360070 |
| | 90 | 250 | 300x300 | 5360090 |
| | 100 | 250 | 300x300 | 5360100 |
| | 125 | 250 | 400x400 | 5360125 |
| | 150 | 250 | 400x400 | 5360150 |
| Thermobond-Rohrmanschette - offen | Durchmesser (mm) | Höhe (mm) | Flansch (mm) | Artikelnummer |
| | 50 | 250 | 300x300 | 5370050 |
| | 70 | 250 | 300x300 | 5370070 |
| | 90 | 250 | 300x300 | 5370090 |
| | 100 | 250 | 300x300 | 5370100 |
| | 125 | 250 | 400x400 | 5370125 |
| | 150 | 250 | 400x400 | 5370150 |

Lagerung

Kühl, trocken und originalverpackt lagern. Die Lagerzeit ist unbegrenzt.

Thermobond

Thermobond ist eine einzigartige, von SealEco patentierte Verschweißtechnik. Thermobond basiert auf einem thermoplastischen Kautschuk

(TPE-Basis), der mit herkömmlichen Verschweißverfahren für Kunststoffe, wie Heißluft- oder Heizkeilverschweißen, verschweißt werden kann.

Das Thermobond Material ist die Basis für eine breite Palette an Zubehör, das durch die Kombination der einzigartigen Eigenschaften einer elastomeren Abdichtung mit den Verschweißereigenschaften von Thermoplasten gute Systemlösungen ermöglicht.

Produktspezifikation

Thermobond Anschlußblech

Thermobond Anschlußblech wird für Umfangsprofile verwendet und wie herkömmliche galvanisierte Stahlbleche geschnitten und gekantet. Mit dem galvanisierten, 0,6 mm dicken Stahlblech mit 0,3 mm Thermobond-Beschichtung kann anderes Zubehör auf Thermobond-Basis verschweißt werden.



Technische Daten

| Breite (mm) | Länge (mm) | Stärke (mm) | Gewicht (kg/m ²) | Verpackung (Stck/ Palette) | Artikelnummer |
|-------------|------------|-------------|------------------------------|-------------------------------|---------------|
| 1 | 2 | 0,9 | 4,6 | 50 | 5599601 |

Lagerung

Kühl, trocken und originalverpackt lagern. Die Lagerzeit ist unbegrenzt.

Thermobond

Thermobond ist eine einzigartige, von SealEco patentierte Verschweißtechnik. Thermobond basiert auf einem thermoplastischen Kautschuk

(TPE-Basis), der mit herkömmlichen Verschweißverfahren für Kunststoffe, wie Heißluft- oder Heizkeilverschweißen, verschweißt werden kann.

Das Thermobond Material ist die Basis für eine breite Palette an Zubehör, das durch die Kombination der einzigartigen Eigenschaften einer elastomeren Abdichtung mit den Verschweißigenschaften von Thermoplasten gute Systemlösungen ermöglicht.

Produktspezifikation

Thermobond Schweißschnur

Die Thermobond Schweißschnur wird zum Ausgleich von Höhen bei Verschweißungen von T-Stößen und Kreuzstößen angewendet.

Technische Daten

| Durchmesser (mm) | Rollenlänge (mm) | Artikelnummer |
|------------------|------------------|---------------|
| 4 | 30 | 5540040 |



Lagerung

Kühl, trocken und originalverpackt lagern. Die Lagerzeit ist unbegrenzt.

Thermobond

Thermobond ist eine einzigartige, von SealEco patentierte Verschweißtechnik. Thermobond basiert auf einem thermoplastischen Kautschuk (TPE-Basis), der mit herkömmlichen Verschweißverfahren für Kunststoffe, wie Heißluft- oder Heizkeilverschweißen, verschweißt werden kann.

Das Thermobond Material ist die Basis für eine breite Palette an Zubehör, das durch die Kombination der einzigartigen Eigenschaften einer elastomeren Abdichtung mit den Verschweißereigenschaften von Thermoplasten gute Systemlösungen ermöglicht.

Produktspezifikation

PE Ablauf

Dachabläufe mit einer Thermobond Manschette, welches eine Verschweißung an die Abdichtung ermöglicht. Der Ablauf ist aus Polyethylen.



Technische Daten

| ø, Rohr (mm) | Länge (mm) | Manschette (mm) | Verpackung (Stck/ Karton) | Artikelnummer |
|--------------|------------|-----------------|------------------------------|---------------|
| 63 | 380 | 300x300 | 10 | 5501211 |
| 75 | 380 | 300x300 | 10 | 5501212 |
| 90 | 380 | 300x300 | 8 | 5501213 |
| 110 | 380 | 400x400 | 6 | 5501214 |
| 125 | 380 | 400x400 | 4 | 5501215 |

Lagerung

Kühl, trocken und originalverpackt lagern. Die Lagerzeit ist unbegrenzt.

Thermobond

Thermobond ist eine einzigartige, von SealEco patentierte Verschweißtechnik. Thermobond basiert auf einem thermoplastischen Kautschuk

(TPE-Basis), der mit herkömmlichen Verschweißverfahren für Kunststoffe, wie Heißluft- oder Heizkeilverschweißen, verschweißt werden kann.

Das Thermobond Material ist die Basis für eine breite Palette an Zubehör, das durch die Kombination der einzigartigen Eigenschaften einer elastomeren Abdichtung mit den Verschweißereigenschaften von Thermoplasten gute Systemlösungen ermöglicht.

Produktspezifikation

PC Ablauf

Dachablauf mit einer 500 x 500 mm Thermobond Manschette mit Flansch, welches eine Verschweißung an die Abdichtung ermöglicht. Das Rohr hat eine Dicke von 0,8 mm und ist aus Edelstahl.



Technische Daten

| ø, Rohr (mm) | Länge (mm) | Manschette (mm) | Durchfluss (L/Sek) | Verpackung (Stck/Karton) | Artikelnummer |
|--------------|------------|-----------------|--------------------|--------------------------|---------------|
| 60 | 300 | 500x500 | 1,6 | 5 | 5501195 |
| 90 | 300 | 500x500 | 5,2 | 5 | 5501196 |
| 110 | 300 | 500x500 | 8,9 | 5 | 5501197 |

Lagerung

Kühl, trocken und originalverpackt lagern. Die Lagerzeit ist unbegrenzt.

Thermobond

Thermobond ist eine einzigartige, von SealEco patentierte Verschweißtechnik. Thermobond basiert auf einem thermoplastischen Kautschuk (TPE-Basis), der mit herkömmlichen Verschweißverfahren für Kunststoffe, wie Heißluft- oder Heizkeilverschweißen, verschweißt werden kann.

Das Thermobond Material ist die Basis für eine breite Palette an Zubehör, das durch die Kombination der einzigartigen Eigenschaften einer elastomeren Abdichtung mit den Verschweißigenschaften von Thermoplasten gute Systemlösungen ermöglicht.

Produktspezifikation

Kontaktkleber 5000

Kontaktkleber 5000 ist ein sofort anwendbarer Kleber zum Verkleben von EPDM und Butyl Abdichtungen auf trockenen Untergründen (wie Holz, Beton und Metall).



Technische Daten

| | |
|-------------------------------|---|
| Basis: | Kunstkautschuk und Kunstharze, aufgelöst in entflammabaren organischen Lösungsmitteln. |
| Farbe: | Schwarz |
| Flammpunkt: | unter 0°C |
| Viskosität (bei 20°C): | 2500 ±500 mPa.s |
| Feststoffe: | 41±2 % |
| Dichte (bei 20°C): | 865±10 kg/m ³ |
| Lagerzeit | höchstens 12 Monate bei Lagerung des Klebstoffs an einem kühlen Ort in einem gut verschlossenen Behälter. |

Artikelnummer und Verpackung

| | |
|---------|-------------------|
| 5595000 | 4,5 kg/Dose |
| | 60 Dosen/Palette |
| 5595001 | 0,9 kg/Dose |
| | 432 Dosen/Palette |

Verbrauch/Ergiebigkeit

0,5 kg/m²

Gebrauchsanweisung

Kontaktkleber 5000 kann sofort angewendet werden, falls nötig kann dieser auch mit Reiniger 9700 (max. 10%) oder Lösemittel verdünnt werden. Kontaktkleber 5000 darf nicht mit anderen Produkten verdünnt oder vermischt werden. Der Kleber darf nur bei trockenem Wetter und Temperaturen von mindestens +5°C angewendet werden. Das zu verklebende Produkt muss sauber und trocken sein. Kontaktkleber 5000 kann mit einem Hartborsten Pinsel oder mit einem feinzahnigen Spachtel aufgetragen werden. Kontaktkleber 5000 muss auf beiden Seiten aufgetragen sein.

Untergründe

Kontaktkleber 5000 klebt exzellent auf Materialien, wie EPDM/Butyl Kautschuk, Hart PVC, Acrylglas. SVS, RVS, Stein, Beton, Leichtbeton, Blei, Holz und bituminöse Untergründe. Die Untergründe müssen sauber, öl- und fettfrei sowie trocken sein. Nasse oder feuchte Untergründe müssen vor der Verklebung mit Heißluft getrocknet werden.

Warnhinweise

Kontaktkleber 5000 ist hoch entzündlich. Nicht bei offenem Feuer anwenden. Die Lösemittel im Kontaktkleber 5000 sind sehr schädlich für Polystyrol Schaum. Kontaktkleber 5000 ist nur für SealEco geprüfte EPDM und Butyl Abdichtungen geeignet.

Produktspezifikation

Reiniger 9700

Technisches Benzin zur Reinigung zu verschweißender Flächen bei Verlege- und Reparaturarbeiten an Abdichtungen mit Ablagerungen.

Technische Daten

| | |
|---------------------------|---|
| Basis: | Benzin (Erdöl), Wasserstoff verarbeitet leicht 100% |
| Farbe: | Farblose Flüssigkeit |
| Flammpunkt: | < 0°C |
| Dichte (bei 20°C): | 690-720 kg/m ³ |
| Lagerzeit | 6 Monate in ungeöffneter Verpackung* |



Artikelnummer und Verpackung

| | |
|---------|---------------------------|
| 5597055 | 5 Liter/Kunststoffdose |
| 5597051 | 1 Liter/Kunststoffflasche |

Verbrauch/Ergiebigkeit

4-5 m²/Liter

Warnhinweise

Reiniger 9700 ist leicht entflammbar. Von offenen Flammen fernhalten.

Produktspezifikation

Abspritzpaste 5590

Ein-Komponenten Dichtmittel, neutral und elastisch. Abspritzpaste 5590 besitzt exzellente Haftung auf Kautschuk und den meisten Untergründen. Die Abspritzpaste wird bei Reparaturarbeiten oder zur Versiegelung an Untergründen angewendet.

Technische Daten

| | |
|---------------------------|--|
| Basis: | Silikon |
| Farbe: | Schwarz |
| Flammpunkt: | Nicht zutreffend |
| Dichte (bei 20°C): | 1,25 g/m ³ |
| Lagerzeit | 12 Monate in ungeöffneter Verpackung an einem kühlen und trockenen Lagerort bei Temperaturen zwischen +5°C und +25°C |



Artikelnummer und Verpackung

5595590 310 ml/Kartusche
 15 Kartuschen/Karton

Ergiebigkeit

8-12 m/Kartusche

Gebrauchsanweisung

Methode: Fugenspritze

Reinigung: mit Reiniger 9700 direkt nach der Anwendung

Erneute Verschweißung: Bei erneuter Verschweißung mit einem Thermobond Streifen oder Verklebung mit Kontaktkleber 5000 muss die Dichtungsmasse komplett abgeschliffen werden.

Untergründe

Typ: Alle gängigen Bauuntergründe.

Oberfläche: Sauber, trocken, staub- und schutzfrei.

Vorbereitung: Verwenden Sie den Primer 9800 bei Anwendung auf porösen Oberflächen.

Wir empfehlen einen Verträglichkeitstest.

Produktspezifikation

P100

P100 ist ein Kontaktkleber zum Verschweißen von Prelasti-Abdichtungen und Details.

Um ein richtiges Verschweißen sicherzustellen, darf P100 nur mit Primer T89 und Mastic T89 verwendet werden.



Technische Daten

| | |
|-------------------------------|--|
| Basis: | Kunstkautschuk und Kunstharze |
| Farbe: | Rotbraun |
| Flammpunkt: | -25 °C |
| Dichte (bei 20°C): | 0,85 g/cm ³ |
| Lagerzeit: | Max. 6 Monate nach der Herstellung (Herstellungsdatum auf Eimer). In einem kühlen, gut belüfteten, vor Frost geschützten Raum aufbewahren. |
| Siedepunkt: | +60°C |
| Trockenextrakt: | 45% |
| Dynamische Viskosität: | 3000 mPa.s ± 3 |

Artikelnummer und Verpackung

9960101000 4 kg Eimer
 9960102000 9 kg Eimer

Gebrauchsanweisung

P100 mit einem Pinsel oder einer Rolle auf beiden Seiten der Überlappung auftragen. Der Kleber sollte sparsam aufgetragen werden, um über der Fläche einen dünnen Film herzustellen. An der Kante der Überlappung einen Rand von 30 mm für die Abdichtung mit Primer T89 und Mastic T89 freilassen.

Der Kleber sollte sparsam aufgetragen werden. Wenn der Kleber handtrocken ist (je nach Temperatur 10 bis 15 Minuten) können die Abdichtungen miteinander verklebt werden und die Überlappungen können zusammengeführt werden. Unter Anwendung einer Andruckrolle einen festen Druck auf die gesamte Fläche ausüben.

Anwendungstemperatur: Min. +5°C

Geeignete Untergründe

Typ: Der empfohlene Untergrund besteht aus Kautschuk.

P100 eignet sich nur für durch SealEco zugelassene EPDM- und Butyl-Abdichtungen.

Flächenzustand: Sauber, trocken, frei von Staub und Fett.

Produktspezifikation

P125

P125 ist ein Kontaktkleber zum Aufsprühen, der auf Kunstkautschuk basiert und zum Verkleben von Prelasti-Abdichtungen, Superseal- oder Thermobond-Details auf dem Untergrund verwendet wird.

Technische Daten

| | |
|-------------------------------|---|
| Basis: | Kunstkautschuk |
| Farbe: | Gelb |
| Flammpunkt: | < + 23°C |
| Dichte (bei 20°C): | 1,05 g/cm ³ |
| Lagerzeit: | Ungeöffnet max. 12 Monate. In einem trockenen, vor Frost geschützten Raum (zwischen 0°C und +30°C) aufbewahren. |
| Relative Dichte: | 0,80 ± 0,05% |
| Geruch: | Aromatisch |
| Dynamische Viskosität: | 400 mPa.s ± 3 |
| Konsistenz: | Flüssig |



Artikelnummer und Verpackung

9960105000 10 kg/Kanister

Ergiebigkeit

200g/m² pro Seite (2 Seiten geklebt)

Gebrauchsanweisung

P125 ist ein Kleber, der durch Aufsprühen aufgetragen wird, was einen geringen Verbrauch und eine gleichmäßige Verteilung des Klebers ergibt. P125 wird zum Ankleben der Abdichtung an den Aufkantungen und den anderen Details des Dachs verwendet. Tragen Sie P125 auf die zu verklebenden Flächen auf. Der Kleber sollte sparsam aufgetragen werden. Wenn der Kleber handtrocken ist (je nach Temperatur 10 bis 15 Minuten) können die Abdichtungen miteinander verklebt werden und die Überlappungen können zusammengeführt werden. Unter Anwendung einer Andruckrolle einen festen Druck auf die gesamte Fläche ausüben.

Anwendungstemperatur: Min. +5°C

Geeignete Untergründe

Typ: Beton, Holz oder Isolierungen mit Verkleidungen, die für eine verklebte Anwendung vorgesehen sind.

Flächenzustand: Sauber, trocken, frei von Staub und Fett.

Hinweis! P125 weist bei Bitumen sehr schlechte Klebeeigenschaften auf.

Produktspezifikation

P150

P 150 ist ein aushärtender Klebstoff auf PU-Basis zum Verkleben von Dachabdichtungen.

Lagerzeit: (Herstellerdatum auf Kanister)

Technische Daten

| | |
|-------------------------------|--|
| Basis: | PU |
| Farbe: | Hellgelb |
| Flammpunkt: | -4°C |
| Dichte (bei 20°C): | 1.05 g/cm ³ |
| Lagerzeit: | Max. 9 Monate nach der Herstellung (Datum auf Trommel). In einem kühlen, gut belüfteten, vor Frost geschützten Raum aufbewahren. |
| Siedepunkt: | +76°C |
| Trockenextrakt: | 82% |
| Dynamische Viskosität: | 2500 mPa.s ± 3 |



Artikelnummer und Verpackung

9960110000 10 kg/Dose

Ergiebigkeit

350g/m²

Gebrauchsanweisung

Stanzen Sie ungefähr sechs Nagellöcher in den Kanisterboden. Dann kann der Klebstoff in schmalen parallelen Streifen von den Nagellöchern auf das Dach aufgetragen werden. Vor dem Anbringen der Prelasti-Abdichtung muss die Schaumbildung des P150 abgeschlossen sein, woraus ersichtlich ist, dass die meisten Lösungsmittel verdampft sind. Da der Klebstoff langsam trocknet, ist es möglich, nach dem Verlegen der Abdichtung Korrekturen vorzunehmen.

Anwendungstemperatur: Min. +5°C

Geeignete Untergründe

Typ: Beton- oder Holzisolierungen mit Verkleidungen, die für eine verklebte Anwendung vorgesehen sind.

Flächenzustand: Sauber, trocken, frei von Staub und Fett.

Produktspezifikation

Primer T89

Für das SealEco-Kaltverschweißsystem verwendeter Primer. Der Primer gewährleistet gemeinsam mit Mastic T89 eine angemessene Abdichtung der Naht.

Technische Daten

| | |
|-------------------------------|--|
| Basis: | Epoxidharz |
| Farbe: | Durchsichtig blau |
| Flammpunkt: | +13°C |
| Dichte (bei 20°C): | 0,82 g/cm ³ |
| Lagerzeit: | In einem kühlen, gut belüfteten, vor Frost geschützten Raum aufbewahren. Die maximale Lagerzeit beträgt 12 Monate. |
| Siedepunkt: | +96°C |
| Trockenextrakt: | 25% |
| Dynamische Viskosität: | 15 mPa.s ± 3 |



Artikelnummer und Verpackung

9960302006 800g/Dose

Gebrauchsanweisung

Vor der Verwendung von Mastic T89 zur Abdichtung Primer T89 über 30 mm auf die Flächen entlang einer Überlappung auftragen.

Einen dünnen Film Primer mit einem Pinsel oder Lappen entlang des Rands der unverklebten Kante der Überlappung auftragen. Vor dem Auftragen von Mastic T89 trocknen lassen.

Anwendungstemperatur: +5°C bis +30°C

Geeignete Untergründe

Typ: Prelasti-Kautschukabdichtung.

Flächenzustand: Sauber, trocken, frei von Staub und Fett.

Produktspezifikation

Mastic T89

Mastic T89 wird nach dem Auftragen des Primers T89 zum Füllen von Kaltverbindungen in Verbindung mit dem Kleber P100 verwendet.

Technische Daten

| | |
|---------------------------|--|
| Basis: | Silikon |
| Farbe: | Schwarz |
| Flammpunkt: | Nicht zutreffend |
| Dichte (bei 20°C): | 1,169 g/cm ³ |
| Lagerzeit: | Max. 6 Monate in ungeöffneter Verpackung an einem kühlen und trockenen Lagerort bei Temperaturen zwischen +5°C und +25°C |



Artikelnummer und Verpackung

9960301000 310 ml/Kartusche
 12 Stck/Schachtel

Gebrauchsanweisung

Verfahren: Fugenspritze.

Anwendungstemperatur: +5°C bis +30°C

Reinigung: Nach Verwendung sofort mit Reiniger 9700 reinigen.

Erneutes Verschweißen: Vor dem erneuten Verschweißen/Verkleben mit Thermobond Streifen oder Kontaktkleber P100 sollte das gesamte Mastix abgeschliffen werden.

Geeignete Untergründe

Typ: Prelasti-Abdichtungen und Details.

Flächenzustand: Sauber, trocken, frei von Staub und Fett.

Vorbereitung: Vor der Verwendung des Mastix zum Verkleben Primer T89 auf die Flächen auftragen.

Produktspezifikation

Centrix Maschine

Die Centrix Maschine ist ein tragbarer Hand Induktionserhitzer zur Verbindung von Prelasti Abdichtungen mit Centrix Befestigern. Induktion ist eine sehr effiziente Heizmethode mittels Magnetfeld, beeinflusst nur Metall nicht andere Materialien.

Technische Daten

| | |
|--------------------------------|--|
| Spannung | 110 V (220 V Eingangsspannung möglich) |
| Strom beim Wärmezyklus: | 12 A |
| Transportgewicht: | 27 kg |
| Gewicht Werkzeug: | 20 kg |
| Magnete: | 10 Stück |
| Kabel: | 5 m |
| Maschineneinstellung: | 6,5 Sek |
| Artikelnummer: | 5599903 |



Betriebsanforderungen

| | |
|------------------|---------------------------------|
| Spannung: | 100-120 V (200-220 V) |
| Frequenz: | 45-60 Hz |
| Strom: | 12A |
| Umgebung: | -15 to +45°C, kein Niederschlag |

Lagerung

Kühl, trocken und originalverpackt lagern. Die Lagerzeit ist unbegrenzt.

Schweißstelle:

Zusätzlich zur Centrix-Befestigungsscheibe ist eine Schweißstelle für das Centrix-System erforderlich. Die Schweißstellen werden als ein Code für das System eingegeben und sind auf Anfrage erhältlich.

Gebrauchsanweisung

Gemäß Anweisungen der Bedienungsanleitung.

Produktspezifikation

Centrix Befestiger

Die Centrix Befestigung ist eine einzigartige mechanische Fixierung von Prelasti Dachsystemen und entwickelt durch die patentierte Thermobond Technologie. Die Befestiger sollen in Übereinstimmung mit gültigen Windlast Berechnungen angewendet werden.



Technische Daten

Material: Galvanisierter Stahl, 15 Zyklen Kesternich, beschichtet mit Thermobond.

| Breite (mm) | Stärke (mm) | Schraubenloch (mm) | Gewicht (kg/Stck) | Verpackung (Stck) | Artikelnummer |
|-------------|-------------|--------------------|-------------------|-------------------|---------------|
| 80 | 0,7 | 6,5 | 0,03 | 500 | 5599506 |

Schweißstelle:

Zusätzlich zur Centrix-Befestigungsschraube ist eine Schweißstelle für das Centrix-System erforderlich. Die Schweißstellen werden als ein Code für das System eingegeben und sind auf Anfrage erhältlich.

Lagerung

Kühl, trocken und originalverpackt lagern. Die Lagerzeit ist unbegrenzt.

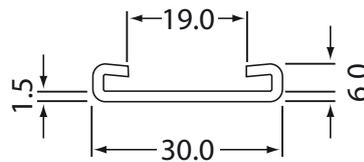
Produktspezifikation

Anschlußschiene

Die Anschlußschiene wird zur Fixierung von Prelasti Abdichtung an Anschlüssen angewendet. Dieses Produkt wird nur bei abgedeckten Anwendungen empfohlen, d. h. nur wenn die Schiene durch die Abdichtung, Anschlußbleche oder Anschlußstreifen geschützt ist.

Technische Daten

Material: Galvanisierter Stahl, 15 Zyklen Kesternich
 Fixierung: Löcher 7 und 11 mm bei 25 mm C.C.



| Breite (mm) | Stärke (mm) | Länge (mm) | Gewicht (kg/Stck) | Verpackung/Palette (Stck) | Artikelnummer |
|-------------|-------------|------------|-------------------|---------------------------|---------------|
| 30 | 1,5 | 3 | 2,0 | 100 | 5599603 |

Lagerung

Trocken und originalverpackt lagern. Die Lagerzeit ist unbegrenzt.

Produktspezifikation

Leister Handschweißgerät

Wird für das Verschweißen von Details verwendet.

Technische Daten

| Spannung (V) | Leistungsaufnahme (W) | Artikelnummer |
|--------------|-----------------------|---------------|
| 230 | 1600 | 5599902 |



Lagerung

Kühl, trocken und originalverpackt lagern. Die Lagerzeit ist unbegrenzt.

Gebrauchsanweisung

Passen Sie die Heiztemperatur der Schweißgeschwindigkeit an. Das Thermobond sollte schmelzen, aber es sollte sich kein weißer Rauch bilden. Nach Erhitzung das Thermobond mit Silikonrolle andrücken.

Produktspezifikation

Messing- oder Silikon Druckrolle

Anwendung bei Detailverschweißungen von Thermobond Zubehör.

Technische Daten

| Produkt | Rollenbreite (mm) | ø Rolle (mm) | Artikelnummer |
|--------------|-------------------|--------------|---------------|
| Messingrolle | 6 | 28 | 5591046 |
| Silikonrolle | 28 | 32 | 5591047 |



Lagerung

Kühl, trocken und originalverpackt lagern. Die Lagerzeit ist unbegrenzt.

Gebrauchsanweisung

Erhitzen Sie das Thermobond und drücken Sie die Rolle fest an.

Produktspezifikation

Abschleifmaschinen

Abschleifmaschine Flex zur Erneuerung von oxidierten Kautschukflächen vor der Verschweißung. Die Maschine wird mit Distanzringen zur Anpassung der Schleifbürsten geliefert.

Technische Daten (Flex-Schleifmaschine)

| | |
|----------------------------|--|
| Spannung: | 220 Volt |
| Eingangsleistung | 1200 Watt |
| Ausgangsleistung | 700 Watt |
| Max. Ø Werkzeug: | 115 mm |
| Werkzeugbreite | 100 mm |
| Werkzeughalter: | 19 mm |
| Drehzahl ohne Last: | 1200-3700 U/min (empfohlene Drehzahl 2000 U/min) |
| Gewicht: | 3,1 kg/ m ² |
| Artikelnummer: | 5592000 |



Technische Daten (Schleifscheibe, Nylon)

| | |
|------------------------|---------|
| Durchmesser: | 100 mm |
| Breite: | 50 mm |
| Werkzeughalter: | 19 mm |
| Artikelnummer: | 5592001 |

Lagerung

Kühl, trocken und originalverpackt lagern. Die Lagerzeit ist unbegrenzt.

Gebrauchsanweisung

Stellen Sie die Geschwindigkeit auf 2500 rpm. Schleifen Sie die Verschweißbereiche durch minimales Andrücken der Maschine ab. Nur die Oberfläche der Abdichtung soll abgeschliffen werden.

Produktspezifikation

Auflagestreifen

Der Auflagestreifen ist ein verstärkter EPDM Streifen zur Vereinfachung der Verschweißung von Thermobond R Schweißstreifen an die Prelasti Abdichtung mittels Heißluftautomaten wie Leister Varimat oder ähnlichem. Der Auflagestreifen wird oben auf den Thermobond R Schweißstreifen platziert, welcher mit dem Prelasti verbunden werden soll. Der Auflagestreifen fixiert die unteren Lagen während der Verschweißung. Falten bei der Verschweißung können durch Ausgleichen des Automaten verhindert werden.

An der Rolle befindet sich ein Griff, um das Auf- und Abrollen des Streifens zu erleichtern.

Technische Daten

Dicke: 1,2 mm
Verstärkung: Gitterverstärkung aus Polyester
Länge: 25 m



| Breite (mm) | Gewicht (kg) | Artikelnummer |
|-------------|--------------|---------------|
| 150 | 8 | 5593001 |

Lagerung

Kann ohne Einschränkungen gelagert werden.

Produktspezifikation

Schutzstreifen

Zum Schutz von Verschweißbereichen bei längeren Verlege Unterbrechungen, durch Luftverschmutzung und UV-Strahlung. Muss vor der Thermobond Verschweißung entfernt werden.



Technische Daten

| Breite (mm) | Länge (mm) | Verpackung (Stck/ Karton) | Artikelnummer |
|-------------|------------|------------------------------|---------------|
| 75 | 33 | 12 | 5590010 |

Lagerung

Kühl, trocken und originalverpackt lagern. Die maximale Lagerzeit beträgt 12 Monate.