

TEKNISKT DATABLAD

THERMOBOND INDUCTION PLATES

Thermobond Induction Plates är unika för mekanisk infästning av Prelasti rubber membran och är utvecklade från den patenterade Thermobond tekniken. Brickorna skall fästas enligt antal och mönster från vindbelastningsberäkning.



Tekniska data

Material:	Galvaniserat stål, 15 cykler Kesternich
Tjocklek:	0.7 mm
Beläggning:	Thermobond
Diameter:	80 mm
Hållbarhet:	Lagra svalt och torrt i original förpackning. Ingen begränsning i lagringstid.

Förpackning

Skruvhål (mm)	Vikt (kg/st)	Förpackning (st)
6.5	0.03	500
16	0.03	500

Arbetsbeskrivning

Thermobond Induction Plates fastsättes i underlaget med godkänd skruv. Antal och layout av Thermobond Induction Plates delges av byggnadsingenjör. När plattorna är installerade rullas membranet ut ovanpå plattorna. Lägg membranet i position, låt det relaxera och sedan kan fastsättningen starta. Alla Thermobond Induction plates skall förankras med värme från induktionsutrustningen. Genomför test för att försäkra att inställningarna är de rätta. Inställningar och användarinstruktioner är förklarade i Prelasti maualen och i utrustningsmanualen.

Installation av Thermobond svetsning är bara tillåten av utbildade installatör. Konsultera installationsmanualen för mer detaljerade instruktioner.

Lämpliga underlag

Thermobond induktionssvetsning är möjligt på många olika underlag. Det finns olika plattor för att säkerställa det bästa resultatet för varje underlag. Underlag som riskerar att smälta kräver speciell teknik. Svetsning är möjligt i följande temperatur intervall, från -15°C till +45°C. Svetsning är inte tillåtet vid nederbörd.

OBS!

Den senaste och enda giltiga versionen av detta tekniska datablad kan skickas till dig på begäran eller hittas på vår webbplats: www.sealeco.com.