

TEKNISKT DATABLAD

THERMOBOND PIPE BOOT

Thermobond Pipe Boot används för att försegla rörgenomföringar. Produkten har fläns för svetsning mot EPDM membranet med varmluft. Välj den öppna stosen om det inte är möjligt att trä på stosen uppifrån.



Tekniska data

Flens:	Thermobond R strip 1.6 mm
Rör:	EPDM 1.2 mm
Färg:	Svart
Hållbarhet:	Lagra svalt och torrt i original förpackning. Ingen begränsning i lagringstid.

Förpackning

Produkt	Diameter (mm)	Höjd (mm)	Fläns (mm)
Thermobond pipe boot	25 / 50 / 70 / 75 / 80 / 90 / 100	250	300x300
	110 / 160 / 175 / 200	250	400x400
	225 / 250 / 300	250	500x500
	315	250	600x600
	350 / 400 / 450 / 500	250	700x700
	575 / 600	300	850x850
Produkt	Diameter (mm)	Höjd (mm)	Fläns (mm)
Thermobond pipe boot - öppen	50 / 70 / 75 / 90 / 100	250	300x300
	110 / 125 / 150 / 160 / 175 / 180 / 200	250	400x400
	225 / 250 / 300	250	500x500
	350 / 400	250	700x700
	600	300	850x850
Produkt	Diameter (mm)	Höjd (mm)	Fläns (mm)
Thermobond pipe boot - 45°	40 / 70	250	300x300
	90 / 110	250	400x400
	160	250	500x500
	315	250	300x800
	400	250	700x1000
	500	250	800x1100

Tillgänglighet kan variera beroende på land. Vänligen kontakta din lokala leverantör för mer information.

Arbetsbeskrivning

Följ noga stegen i instruktionsmanualen. EPDM membranet skall vara korrekt förankrat i underlaget innan svetsning av rörgenomföringen. Välj korrekt storlek för att undvika konvektion och kondensation. Stosen skall passa precis på röret. Flensen skall svetsas med varmluft på det underliggande EPDM membranet. Thermobond svets teknik är unik och patenterad av SealEco. Thermobond är baserad på termoplastiskt gummi som kan svetsas med konventionella svetsmetoder för plast material, såsom varmluftssvetsning eller smältning med värmekil. Materialet i Thermobond är basen för ett fullt sortiment av tillbehör som ger ett bra system med en kombinationen av de unika egenskaperna ett elastomeriskt membran har i kombination med den unika svets tekniken med termoplast. När stosen är korrekt svetsad, försäkra att det blir tätt med en klämring och försegla med Sealant 5590. Installation med Thermobond svetsning är bara godkänt av fullt utbildade installatörer. Konsultera installationsmanualen för mer detaljerade instruktioner.

Lämpliga underlag

Thermobondsvetsning kan bara göras på SealEco's EPDM membran, membranet måste rent och torrt. Om membranet har utsatts för oxidation måste det slipas och efterföljande tvättas med Cleaning Wash 9700. Svetsning är möjligt i temperaturer mellan -15°C och 40°C. Svetsning är inte tillåtet vid nederbörd. Konsultera installationsmanualen för mer detaljerade instruktioner.

OBS!

Den senaste och enda giltiga versionen av detta tekniska datablad kan skickas till dig på begäran eller hittas på vår webbplats: www.sealeco.com.