

TECHNISCHE PRODUCTFICHE

THERMOBOND PIPE BOOT

Thermobond doorvoerstukken worden gebruikt voor het waterdicht aansluiten van buisdoorvoeren aan de dakdichting. Deze prefabstukken hebben een thermisch lasbare strook met daaraan een soepele EPDM manchet. Zij zijn beschikbaar in open en gesloten uitvoering.



Technische data

Flens:	Thermobond R strip 1.6 mm
Manchet:	EPDM 1.2 mm
Kleur:	Zwart
Bewaartijd:	Koel en droog bewaren in de originele verpakking. Geen tijdsbeperking.

Product	Diameter (mm)	Hoogte (mm)	Flens (mm)
Thermobond Pipe Boot	25 / 50 / 70 / 75 / 80 / 90 / 100	250	300x300
	110 / 160 / 175 / 200	250	400x400
	225 / 250 / 300	250	500x500
	315	250	600x600
	350 / 400 / 450 / 500	250	700x700
	575 / 600	300	850x850
Product	Diameter (mm)	Hoogte (mm)	Flens (mm)
Thermobond Pipe Boot - open	50 / 70 / 75 / 90 / 100	250	300x300
	110 / 125 / 150 / 160 / 175 / 180 / 200	250	400x400
	225 / 250 / 300	250	500x500
	350 / 400	250	700x700
	600	300	850x850
Product	Diameter (mm)	Hoogte (mm)	Flens (mm)
Thermobond Pipe Boot - 45°	40 / 70	250	300x300
	90 / 110	250	400x400
	160	250	500x500
	315	250	600x800
	400	250	700x1000
500	250	800x1100	

Thermobond Pipe Boot - 45°

Gebruiksaanwijzing

Volg alle richtlijnen zoals beschreven in de handleiding. Het EPDM membraan dient correct aan de ondergrond te worden bevestigd vooraleer de doorvoer kan geplaatst worden. Kies de juiste diameter om convectie en condensatie te voorkomen. De doorvoer moet perfect passen. De flens wordt met warme lucht op het EPDM membraan gelast. De Thermobond naadverbindingstechniek is uniek en gepatenteerd door SealEco. Thermobond wordt vervaardigd op basis van een thermoplastisch rubber (TPE) welke gelast kan worden met standaard las apparatuur welke voor plastomeren gebruikt wordt. Het Thermobond materiaal vormt de basis voor een volledig pakket toebehoren waarbij de thermisch lasbare eigenschappen gekoppeld worden aan een flexibel membraan. Breng, na het lassen van de doorvoer op het EPDM membraan, een klemring aan en kit deze af met Sealant 5590. De Thermobond techniek mag enkel uitgevoerd worden door geschoolde plaatsers.

Geschikte ondergronden

Thermobond kan enkel gelast worden op SealEco EPDM membranen. Het EPDM membraan moet droog en proper zijn. Indien de EPDM geoxideerd is dan zal deze eerst opgeruwd en gereinigd worden. Lassen is mogelijk tussen -15°C and 40°C. Bij neerslag worden de werkzaamheden onderbroken.

Vrijwaringsverklaring

De informatie op deze productfiche is actueel en correct op het moment van uitgifte. Kijk voor de laatste versie altijd op www.sealeco.com.