

# TECHNISCHE PRODUCTFICHE

## THERMOBOND PE DRAIN

Dakafvoer in polyethyleen (HDPE) voorzien van een Thermobond R Splice Strip. De afvoer kan gelast worden met warme lucht op SealEco EPDM dakmembranen.



### Technische data

<b>Type buis:</b>	Polyethyleen HDPE
<b>Dikte buis:</b>	Min 3 mm; afhankelijk van de diameter
<b>EPDM type:</b>	Thermobond R Splice Strip
<b>Dikte:</b>	1.6 mm
<b>Kleur:</b>	Zwart
<b>Bewaartijd:</b>	Koel en droog in de originele verpakking bewaren. Geen tijdsbeperking.

### Verpakking

Diameter (mm)	Lengte (mm)	Flap (mm)	Afvoerdebiet (L/s) (*)	Verpakking (st/doos)
32	500	280x280	Nog te bepalen	25
40	500	280x280	Nog te bepalen	25
50	500	280x280	Nog te bepalen	20
56	500	280x280	Nog te bepalen	18
63	500	280x280	Nog te bepalen	15
75	500	280x280	Nog te bepalen	15
90	500	280x280	5.2	12
110	500	400x400	8.9	9
125	500	400x400	Nog te bepalen	9
160	500	400x400	Nog te bepalen	4
200	500	500x500	Nog te bepalen	4

Beschikbaarheid afhankelijk van land. Andere afmetingen op aanvraag. Contacteer uw lokale verdeler voor meer informatie.

(\*) Verticale afloop.

### Gebruiksaanwijzing

Raadpleeg de handleiding voor een correcte positionering van de afvoer.

Aansluitingen van de standbuis én het damp scherm naar de Thermobond PE Drain toe, moeten volledig lucht- en waterdicht uitgevoerd worden om condensatie en convectie te voorkomen. Eens de afvoer correct is geplaatst, kan de Thermobond R Splice Strip gelast worden met warme lucht.

De Thermobond naadverbindingstechniek is uniek en gepatenteerd door SealEco. Thermobond wordt vervaardigd op basis van een thermoplastisch rubber (TPE) welke gelast kan worden met standaard lasapparatuur welke voor plastomeren gebruikt wordt. Het Thermobond materiaal vormt de basis voor een volledig pakket toebehoren waarbij de thermisch lasbare eigenschappen gekoppeld worden aan een flexibel membraan.

De Thermobond techniek kan enkel uitgevoerd worden door professionelen geschoold door SealEco.

### Geschikte ondergronden

Een Thermobond PE Drain kan enkel gelast worden op SealEco EPDM membranen. Het EPDM membraan moet droog en proper zijn. Indien de EPDM geoxideerd is dan zal deze eerst opgeruwd en gereinigd worden.

Lassen is mogelijk tussen -15°C and 40°C. Bij neerslag worden de werkzaamheden onderbroken.

### Vrijwaringsverklaring

De informatie vermeld op deze productfiche is actueel en correct op het moment van uitgifte. Kijk voor de laatste versie altijd op [www.sealeco.com](http://www.sealeco.com).