

FICHE TECHNIQUE

THERMOBOND PIPE BOOT

Les manchettes en Thermobond sont utilisées pour étanchéifier les tuyaux à travers les membranes EPDM thermosoudables de Sealeco. L'embase est en caoutchouc Thermobond R, qui peut être soudée à l'air chaud. Disponible en version ouverte et fermée.



Données techniques

Embase:	Thermobond R Splice Strip 1.6 mm
Manchette:	EPDM 1.2 mm
Couleur:	Noir
Stockage:	Conserver dans un endroit sec et frais dans l'emballage d'origine. Pas de limite de stockage.

Article	Diamètre (mm)	Hauteur (mm)	Embase (mm)
Thermobond Pipe Boot	25 / 50 / 70 / 75 / 80 / 90 / 100	250	300x300
	110 / 160 / 175 / 200	250	400x400
	225 / 250 / 300	250	500x500
	315	250	600x600
	350 / 400 / 450 / 500	250	700x700
	575 / 600	300	850x850
Thermobond Pipe Boot - ouvert	50 / 70 / 75 / 90 / 100	250	300x300
	110 / 125 / 150 / 160 / 175 / 180 / 200	250	400x400
	225 / 250 / 300	250	500x500
	350 / 400	250	700x700
	600	300	850x850
Thermobond Pipe Boot - 45°	40 / 70	250	300x300
	90 / 110	250	400x400
	160	250	500x500
	315	250	600x800
	400	250	700x1000
	500	250	800x1100

Disponibilité en fonction du pays. Veuillez contacter votre fournisseur local pour plus d'informations.

Mode d'emploi

Suivez les instructions mentionnées dans le manuel de pose pour l'étanchéité de toiture en EPDM. Le passage de tuyau en EPDM doit parfaitement s'adapter au tuyau pour éviter la condensation. L'embase est soudée à la membrane avec de l'air chaud. Après avoir soudé l'embase, la bordure sera fixée avec une bague de serrage en acier inoxydable et la finition sera réalisée avec le Sealant 5590. La technique de sertissage Thermobond est unique et brevetée par SealEco. Thermobond est fabriqué à base d'un caoutchouc thermoplastique (TPE) qui peut être soudé avec un équipement de soudage standard utilisé pour les plastomères. Le matériau Thermobond constitue la base d'un ensemble complet d'accessoires dans lequel les propriétés thermosoudables sont liées à une membrane flexible. La technique Thermobond ne peut être réalisée que par des installateurs formés par SealEco.

Substrats appropriés

Thermobond ne peut être soudé que sur les membranes EPDM SealEco. La membrane EPDM doit être sèche et propre. Le Thermobond Pipe Boot ne peut pas être installé à des températures inférieures à -15°C ou supérieures à 40°C, par temps de pluie ou en cas de risque de vents violents.

Avertissement

Les informations contenues dans cette fiche technique sont à jour et correctes au moment de la publication. Pour la dernière version, veuillez consulter le site web de Sealeco www.sealeco.com.