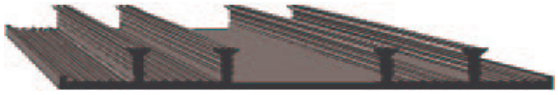
FICHE TECHNIQUE

THERMOBOND WATERSTOP

Thermobond Waterstop est utilisé dans les applications où la compartimentation de la membrane d'étanchéité Elastoseal EPDM est nécessaire. Le Thermobond Waterstop est installé pour empêcher l'eau de se répandre en cas d'endommagement de la membrane. Le produit est fabriqué en Thermobond, une technique brevetée qui permet le soudage à l'air chaud.



Données techniques

Base:	Élastomère thermoplastique
Densité:	1.4 kg/m^2
Coulour:	Noir
Stockage:	Conserver dans un endroit sec et frais dans l'emballage d'origine. Pas de limite de stockage.

Packaging

Largeur (mm)	Épaisseur (mm)	Longueur (m/roll)	Hauteur (mm)	Nervures d'ancrage (pcs)
240	4.5	25	25	4

Disponibilité en fonction du pays. Veuillez contacter votre fournisseur local pour plus d'informations.

Mode d'emploi

La technique de sertissage Thermobond est unique et brevetée par SealEco. Thermobond est fabriqué à base d'un caoutchouc thermoplastique (TPE) qui peut être soudé avec un équipement de soudage standard utilisé pour les plastomères. Le matériau Thermobond constitue la base d'un ensemble complet d'accessoires dans lequel les propriétés thermosoudables sont liées à une membrane flexible. La technique Thermobond ne peut être réalisée que par des installateurs formés par SealEco.

Substrats appropriés

Thermobond ne peut être soudé que sur les membranes EPDM SealEco. La membrane EPDM doit être sèche et propre.
Le Thermobond Splice Strip ne peut pas être installé à des températures inférieures à -15°C ou supérieures à 40°C, par temps de pluie ou en cas de risque de vents violents.

Avertissement

Les informations contenues dans cette fiche technique sont à jour et correctes au moment de la publication. Pour la dernière version, veuillez consulter le site web de Sealeco www.sealeco.com.

SealEco | PO Box 514-SE331 25 | Värnamo, Sweden | Telephone: +46 (0)370 510 100 |
E-mail: info@sealeco.com | Internet: www.sealeco.com