

# FICHE TECHNIQUE

## RUBBERTOP FLEX

RubberTop Flex est fabriqué en EPDM et renforcé d'un métal déployé en aluminium. Cela le rend facile à plier et à déformer. C'est un produit utilisé comme alternative au plomb et qui a une bonne résistance aux UV.



### Données techniques

Épaisseur	Poids	Couleur
2.4 mm	2.8 kg/m <sup>2</sup>	Noir et gris

Article	Largeur (mm)	Longueur (m)	Rouleaux/boîte	Rouleaux/palette	Poids/rouleaux	Poids/palette
RubberTop Flex	100	10	2	360	2.55 Kg	740 Kg
RubberTop Flex	150	10	1	200	3.83 Kg	791 Kg
RubberTop Flex	200	10	1	160	5.10 Kg	842 Kg
RubberTop Flex	250	10	1	120	6.38 Kg	791 Kg
RubberTop Flex	300	10	1	100	7.65 Kg	791 Kg
RubberTop Flex	350	10	1	80	8.93 Kg	740 Kg
RubberTop Flex	400	10	1	80	10.20 Kg	842 Kg
RubberTop Flex	450	10	1	70	11.48 Kg	829 Kg
RubberTop Flex	600	10	1	50	15.30 Kg	791 Kg

Disponibilité en fonction du pays. Veuillez contacter votre fournisseur local pour plus d'informations.  
Conditionnement: Tous les rouleaux sont emballés dans une boîte en carton.

### Déclaration des performances

Pour les données détaillées du produit, veuillez consulter la déclaration de performance correspondante.

### Stockage

Conserver au frais et au sec dans l'emballage d'origine. Il n'y a pas de limites dans la durée de conservation.

### Mode d'emploi

La surface doit être propre, sèche et exempte de poussière. La température de traitement est de +5°C à +30°C. En cas de précipitations, vents forts ou risque de condensation, le traitement doit être interrompu. RubberTop Flex peut être coupé avec un couteau ou des ciseaux solides. Frappez et façonnez le RubberTop Flex avec un marteau de plomb et roulez-le fermement sur le substrat avec un rouleau de pression. Le chevauchement entre deux membranes est de 100 mm. Les chevauchements sont fermés avec de l'Ecobond. On l'applique entre deux bandes qu'on roule avec un rouleau de pression jusqu'à ce que l'Ecobond s'écoule entre le joint. L'adhérence au sous-sol peut également être réalisée avec l'Ecobond. Sur les surfaces poreuses, appliquez d'abord le primer 9800.

### Agréments, Certificats & Specifications

CE: EN 13956.



### Avertissement

Les informations contenues dans cette fiche technique sont à jour et correctes au moment de la publication. Pour la dernière version, veuillez consulter le site web de Sealeco [www.sealeco.com](http://www.sealeco.com).