

FICHE TECHNIQUE

RUBBERTOP FLEX SA

RubberTop Flex SA est fabriqué en EPDM et renforcé d'un métal déployé en aluminium. Cela le rend facile à plier et à déformer. C'est un produit utilisé comme alternative au plomb et qui a une bonne résistance aux UV. À l'arrière, la membrane est équipée d'une couche de butyle adhésive.



Données techniques

Épaisseur	Poids	Couleur
2.4 mm	2.8 kg/m ²	Noir

Article	Largeur (mm)	Longueur (m)	Rouleaux/boîte	Rouleaux/palette	Poids/rouleaux	Poids/palette
RubberTop Flex SA	150	10	1	160	6.225 kg	1022 kg
RubberTop Flex SA	200	10	1	120	8.3 kg	1022 kg
RubberTop Flex SA	300	10	1	80	14.45 kg	1182 kg

Disponibilité en fonction du pays. Veuillez contacter votre fournisseur local pour plus d'informations.

Conditionnement: Tous les rouleaux sont emballés dans une boîte en carton.

Déclaration des performances

Pour les données détaillées du produit, veuillez consulter la déclaration de performance correspondante.

Stockage

Conserver debout, au frais et au sec dans l'emballage d'origine. Durée de vie: 12 mois dans l'emballage non-ouvert.

Mode d'emploi

La surface doit être propre, sèche et exempte de poussière. La température de traitement est de +5°C à +30°C. En cas de précipitations, vents forts ou risque de condensation, le traitement doit être interrompu. RubberTop Flex SA peut être coupé avec un couteau ou des ciseaux solides. Battez et façonnez le RubberTop Flex SA avec un marteau de plomb et roulez fermement sur la surface avec un rouleau de pression. Le chevauchement entre deux membranes est de 100 mm. L'utilisation de l'apprêt 9800 est nécessaire sur les surfaces poreuses.

Agréments, Certificats & Specifications

CE: EN 13956.



Avertissement

Les informations contenues dans cette fiche technique sont à jour et correctes au moment de la publication. Pour la dernière version, veuillez consulter le site web de Sealeco www.sealeco.com.