

TECHNISCHES DATENBLATT

HOTBOND TAPE

Band aus unvulkanisiertem Kautschuk zur Herstellung von vulkanisierten Hotbond-Nähten.



Technischen Daten

Base:	Unvulkanisiertes Gummi
Färb:	Schwarz
Lagerzeit:	4 Monate in Originalverpackung bei trockener und kühler Lagerung (5°C - 30°C).

Verpackung

Produkt	Dicke (mm)	Breite (mm)	Länge (m)	Verpackung (Rollen/Karton)
EPDM tape	0.7 / 1.0	25	30	32
Butyl tape	0.7 / 1.0	25	25	13

Andere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Hinweis

Sowohl Hotbond Tape EPDM als auch Hotbond Tape Butyl sind mit EPDM-Membranen kompatibel. Auf Butylmembranen ist nur Butylband erlaubt. Der Hauptunterschied zwischen den beiden Versionen „EPDM/Butyl“ besteht darin, dass das EPDM-Band stärker, aber weniger klebrig ist.

Gebrauchsanweisung

Die Presseinstellungen zum Erreichen einer Naht mit Scherfestigkeit >5 N/mm und Schälfestigkeit >2 N/mm sind in der folgenden Tabelle aufgeführt. Druck: 5-8 kPa/cm²

Membrandicke (mm)	EPDM tape		Butyl tape	
	Temperatur der Presse: 170-200 °C		Temperatur der Presse: 170-200 °C	
	Druckzeit (sek.)		Druckzeit (sek.)	
	Fabrik	Baustelle	Fabrik	Baustelle
0.75	80	105	50	70
1.0	100	120	60	80
1.2	105	135	65	90
1.5	115	150	70	100
2.0	180	220	120	150

Diese Tabelle enthält einen Hinweis auf die Maschineneinstellungen. Für jede Maschine und jeden Standort muss ein Test durchgeführt werden, um die beabsichtigten Ergebnisse zu erzielen und zu optimieren.

Haftungsausschluss

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind zum Zeitpunkt der Ausstellung aktuell und korrekt. Die neueste Version finden Sie immer unter www.sealeco.com.