

# TEKNISKT DATABLAD

## HOTBOND TAPE

Tejp av ovulkat gummi. Används för att göra vulkade Hotbond-skarvar.



### Tekniska data

<b>Bas:</b>	Ovulkaniserat gummi
<b>Färg:</b>	Svart
<b>Hållbarhet:</b>	Lagra torrt och svalt. Maximal lagringstid under dessa parametrar är 4 månader.

Produkt	Tjocklek (mm)	Bredd (mm)	Längd (m)	Förpackning (rullar/låda)
EPDM tape	0.7 / 1.0	25	30	32
Butyl tape	0.7	25	25	13

### OBS

Hotbond tape EPDM och Hotbond tape Butyl är båda kompatibla med butyl- och EPDM gummiduk. De viktigaste skillnaderna mellan versionerna av "EPDM/Butyl" är att EPDM är starkare men är mindre kläbbig.

### Användning

Pressinställningarna för att nå en skarv med skjuvhållfasthet på ca >5 N/mm och fläkhållfasthet på >2 N/mm visas i tabellen nedan.

Tryck: 5-8 kp/cm<sup>2</sup>

Membrantjocklek (mm)	EPDM		Butyl tape	
	Trycktemperatur: 170-200 °C		Trycktemperatur: 170-200 °C	
	Trycktid (s)		Trycktid (s)	
	Fabriksskarv	Fältskarv	Fabriksskarv	Fältskarv
0.75	80	105	50	70
1.0	100	120	60	80
1.2	105	135	65	90
1.5	115	150	70	100
2.0	180	220	120	150

Denna tabell skall ses som en indikation för maskininställningar, varje maskin och anläggning måste optimeras separat.

### OBS!

Den senaste och enda giltiga versionen av detta tekniska datablad kan skickas till dig på begäran eller hittas på vår webbplats: [www.sealeco.com](http://www.sealeco.com).