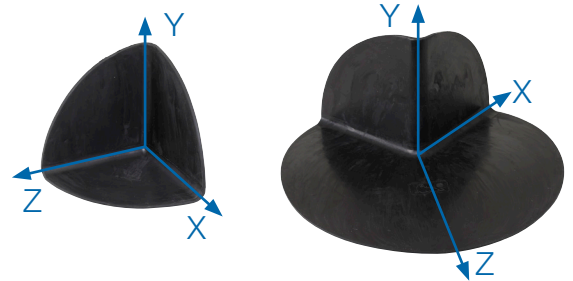


TEKNISKT DATABLAD

THERMOBONDCORNER

Thermobond corner används för att täcka inner- och ytterhörn i kombination med Thermobond R strip. Hörnen svetsas med varmluft.



Tekniska data

Tjocklek:	2.5 mm
Färg:	Svart
Hållbarhet:	Lagra svalt och torrt i original förpackning. Ingen begränsning i lagringstid.

Förpackning

Produkt	Tjocklek (mm)	Dimensioner XYZ (mm)	Förpackning (st/kartong)
Innerhörn	2.5	X: 100 Y:100 Z:100	40
Ytterhörn	2.5	X: 100 Y:100 Z:125	40

Arbetsbeskrivning

Thermobond svetseteknik är unik och patenterad av SealEco. Thermobond är baserad på termoplastiskt gummi som kan svetsas med konventionella svetsmetoder för plast material, såsom varmluftssvetsning eller smältning med värmekil. Materialet i Thermobond är basen för ett fullt sortiment av tillbehör som ger ett bra system med en kombinationen av de unika egenskaperna ett elastomeriskt membran har i kombination med den unika svets tekniken med termoplast.

Thermobond corner används för att säkra 90° vinklar på SealEco EPDM membran. Vid oregelbundna hörn skall Thermobond 100 Flashing användas.

Installation med Thermobond skarvning får endast utföras av installatörer som är utbildade och godkända av SealEco.

Se våra installationsmanualer för mer information.

Lämpliga underlag

Thermobondsvetsning kan bara göras på SealEco's EPDM membran, membranet måste rent och torrt. Om membranet har utsatts för oxidation måste det slipas och efterföljande tvättas med Cleaning Wash 9700.

Svetsning är möjligt i temperaturer mellan -15°C och 40°C. Svetsning är inte tillåtet vid nederbörd.

OBS!

Den senaste och enda giltiga versionen av detta tekniska datablad kan skickas till dig på begäran eller hittas på vår webbplats: www.sealeco.com.