

TEKNISKT DATABLAD

THERMOBOND SPLICE STRIP

Thermobond skarvremsa används för runda detaljer som rörstosar. Produkten består av ett övre skikt av EPDM och ett nedre skikt av Thermobond, som kan smältas vid skarvning.



Tekniska data

Armering:	Ingen
Tjocklek:	1.5mm
Färg:	Svart
Hållbarhet:	Lagra svalt och torrt i originalförpackning. Det är ingen lagringsbegränsning.

Förpackning

Bredd (mm)	Tjocklek (mm)	Längd (m)	Vikt (kg/rulle)	Antal rullar/pall (st)
100	1.5	20	3.9	15x12
150	1.5	20	5.9	15x8
200	1.5	20	7.8	15x6
450	1.5	20	17.6	15x2
600	1.5	20	23.4	15x2
900	1.5	20	35.1	15x1

Tillgänglighet kan variera beroende på land. Vänligen kontakta din lokala leverantör för mer information.

Arbetsbeskrivning

Thermobond Splice Strip används för att göra rund detaljer och utlopp. För applikationer används Thermobond Splice Strip för att tillverka detaljer och skarvar. Thermobond svets teknik är unik och patenterad av SealEco och kan enbart användas tillsammans med SealEco's membran. Thermobond är baserad på termoplastiskt gummi som kan svetsas med konventionella svetsmetoder för plast material, såsom varmluftssvetsning eller smältning med värmekil. Materialet i Thermobond är basen för ett fullt sortiment av tillbehör som ger ett bra system med en kombinationen av de unika egenskaperna ett elastomeriskt membran har i kombination med den unika svets tekniken med termoplast.

Installation med Thermobond skarvning får endast utföras av installatörer som är utbildade och godkända av SealEco.

Se våra installationsmanualer för mer information.

Lämpliga underlag

Thermobond svetsning kan bara genomföras på SealEco EPDM membran. EPDM membranet skall vara rent och torrt.

Oxiderade ytor måste slipas och tvättas med Cleaning Wash 9700.

Svetsning kan genomföras i temperaturer från -15°C och upp till 40°C. Svetsning är inte tillåtet vid nederbörd.

OBS!

Den senaste och enda giltiga versionen av detta tekniska datablad kan skickas till dig på begäran eller hittas på vår webbplats: www.sealeco.com.