

TECHNISCHES DATENBLATT

ECOBOND H

Ecobond H ist ein umweltfreundlicher Klebstoff, der für die horizontale Verklebung von SealEco EPDM-Bahnen auf trockenen und leicht feuchten Untergründen verwendet wird.

Technische Daten

Basis:	MS-Polymer
Farbe:	Grau / Hellgrau
Konsistenz:	Paste
Viskosität (bei 20°C):	39000 - 69000 mPa.s
Densität (bei 20°C):	1,55 g/cm ³ ± 0,1
Lagerzeit:	12 Monate an einem gut belüfteten und trockenen Lagerort bei Temperaturen zwischen +5°C und 30°C.



Verpackung

Inhalt (ml/Stück)	Stücke/Karton	Gewicht/Karton (kg)	Kartons/Palette	Gewicht/Palette (kg)
600	12	12	44	553
2800	4	18,2	20	389

Verfügbarkeit je nach Land. Bitte kontaktieren Sie Ihren lokalen Partner für weitere Informationen.

Verbrauch

340 - 650 g/m² für partielle Haftung, je nach Untergrund.
1100 g/m² für volle Haftung.

Gebrauchsanweisung

Ecobond H ist ein gebrauchsfertiger MS-Polymer-Klebstoff, der speziell für die Verklebung von SealEco EPDM-Membranen entwickelt wurde. Ecobond H kann bei trockener und leicht feuchter Witterung bei Temperaturen zwischen +5°C und 30°C verarbeitet werden. Bei Temperaturen zwischen 5°C und 15°C empfiehlt SealEco, den Kleber vor Gebrauch auf maximal 30°C vorzuwärmen. Die Temperatur des Klebers muss beim Auftragen immer >15°C betragen. Ecobond H wird in Raupen von ca. 10 x 5 mm aufgetragen. Der Klebstoff sollte mit der richtigen Ecobond-Pistole und -Düse aufgetragen werden. Der Abstand zwischen den Raupen beträgt 120 mm bei teilweiser Verklebung. Lassen Sie den Klebstoff nach dem Auftragen nicht länger als 10 Minuten (bei 20 °C, 50 % relativer Luftfeuchtigkeit) offen. Die Bahn sofort und spannungsfrei in den Kleber einlegen und mit einer großen Andrückrolle oder einem harten Pinsel die Bahn andrücken, so dass eine Klebebreite von ca. 25 mm erreicht wird. Wichtig ist, dass zwischen den Leisten eine Öffnung vorhanden ist. Andernfalls verlängert sich die Aushärtungszeit aufgrund der Natur eines MS-Polymers, das zum Aushärten Feuchtigkeit benötigt, drastisch. Die Aushärtung dauert je nach Untergrund, Temperatur und Luftfeuchtigkeit zwischen 1 und 15 Tagen. Noch nicht ausgetrockneter Kleber kann mit Cleaning Wash 9700 gereinigt werden. Nach vollständiger Austrocknung des Klebers sollte dieser abgeschliffen werden.

Geeignete Substrate

Ecobond H wurde speziell für die Verklebung von SealEco EPDM-Membranen auf verschiedenen Untergründen entwickelt, wie z. B.: Holz, Beton, Porenbeton, Stahl, modifiziertes Bitumen und geeignete Dämmplatten. Der Untergrund muss mindestens +5°C warm, sauber, trocken, öl- und fettfrei sein. Bei porösen Untergründen sollte Primer 9800 aufgetragen und trocknen gelassen werden, bevor Ecobond aufgetragen wird. Weitere Anweisungen finden Sie im Installationshandbuch.

Hinweis

Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt vor Gebrauch.

Haftungsausschluss

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind zum Zeitpunkt der Ausstellung aktuell und korrekt. Die neueste Version finden Sie immer unter www.sealeco.com.