

TECHNISCHES DATENBLATT

PASTE ADHESIVE 3300

Klebstoff basierend auf Synthesekautschuk zum Verkleben von SealEco EPDM- und Butylmembranen auf horizontale und vertikale Substrate. Das Auftragen erfolgt mit einer Kartuschenpistole oder eine Klebekamm.



Technische Daten

Basis:	Synthesekautschuk-Klebstoff
Farbe:	Dunkelgrau
Konsistenz:	Paste
Flammpunkt:	<-5°C
Viskosität (bei 20°C):	4500000 mPa.s
Densität (bei 20°C):	1,2 g/cm ³
Feststoffe:	76,50 %
VOC-Gehalt:	264 g/l
Lagerzeit:	12 Monate an einem gut belüfteten und trockenen Lagerort bei Temperaturen zwischen +5°C und 30°C.

Verpackung

Inhalt (ml/Stück)	Stücke/Karton	Gewicht/Karton (kg)	Kartons/Palette	Gewicht (kg/Palette)
600	12	10	60	625

Verfügbarkeit je nach Land. Bitte kontaktieren Sie Ihren lokalen Partner für weitere Informationen.

Verbrauch

8 - 12 Meter / 600 ml

Gebrauchsanweisung

Paste Adhesive 3300 ist ein gebrauchsfertiger Klebstoff, der speziell für die Verklebung von CladSeal EPDM-Membranen entwickelt wurde. Es kann nur bei trockener Witterung bei Temperaturen zwischen +5°C und 30°C verarbeitet werden. Bei Temperaturen zwischen 5°C und 15°C empfiehlt SealEco, den Kleber vor Gebrauch auf maximal 30°C vorzuwärmen. Die Temperatur des Klebers muss beim Auftragen immer >15°C betragen. Den Kleber mit einer Kartuschenpistole raupenförmig auf den Untergrund auftragen, dann nach einigen Minuten den EPDM-Streifen in den Kleber einlegen und mit einer Silikon-Andrückrolle fest andrücken. Die maximale Offenzeit ist stark witterungsabhängig (max. 5 Min. bei 20°C - 50% r.F.). Die Verklebung auf warmen Untergründen verkürzt die offene Zeitgrenze erheblich! Bei senkrechter Verklebung kann es je nach Gewicht des EPDM-Streifens erforderlich sein, diesen als Kontaktkleber aufzutragen. Kleber auf den Untergrund auftragen, Gummistreifen in den Kleber einrollen und sofort wieder abziehen. Warten Sie etwa 5 Minuten, bis der Klebstoff abgelüftet ist, und tragen Sie ihn erneut auf. Mit einer Andrückrolle nochmals fest anrollen. Noch nicht ausgetrockneter Kleber kann mit Cleaning Wash 9700 gereinigt werden. Nach vollständiger Aushärtung des Klebers kann dieser nicht mehr durch Reinigung angelöst werden und muss mechanisch entfernt werden.

Geeignete Substrate

Paste Adhesive 3300 bietet eine hervorragende Haftung auf vielen Materialien wie EPDM / Butylkautschuk, hartem PVC, Acrylglas, Edelstahl, Aluminium, Ziegeln, Beton, Leichtbeton, Blei, Holz und bituminöse Substrate. Paste Adhesive 3300 kann nicht auf EPS-, XPS- oder weichen PVC-Membranen verwendet werden. Der Untergrund muss mindestens +5°C warm, sauber, trocken, öl- und fettfrei sein. Bei porösen Untergründen sollte Primer 9800 aufgetragen und trocknen gelassen werden, bevor Paste Adhesive 3300 aufgetragen wird. Weitere Anweisungen finden Sie im Installationshandbuch.

Hinweis

Paste Adhesive 3300 ist brandfärlig. Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt vor Transport, Lagerung und Gebrauch.

Haftungsausschluss

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind zum Zeitpunkt der Ausstellung aktuell und korrekt. Die neueste Version finden Sie immer unter www.sealeco.com.