

TECHNISCHES DATENBLATT

SPRAY CONTACT ADHESIVE P125

Spray Contact Adhesive P125 ist ein sprühbarer Kontaktkleber auf Basis von synthetischem Kautschuk zur Verklebung von SealEco EPDM-Bahnen auf verschiedenen Untergründen. Zur Verarbeitung sind angepasste Spritzgeräte und Kompressoren erforderlich.

Technische Daten

Basis:	Synthesekautschuk
Farbe:	Rot
Konsistenz:	Flüssig
Flammpunkt:	-26°C
Viscosität (bei 20°C):	250 - 350 mPa.s
Densität (bei 20°C):	0,81 g/cm ³
VOC-Gehalt:	60 - 62%
Lagerzeit:	12 Monate an einem gut belüfteten und trockenen Lagerort bei Temperaturen zwischen +5°C und 30°C.



Spritzausrüstung

Verpackung

Bruttogewicht (kg/St.)	Reingewicht (kg/St.)	Inhalt (L/St.)	Stücke/Palette	Gewicht/Palette (kg)
17.48	16.20	20	30	570

Verfügbarkeit je nach Land. Bitte kontaktieren Sie Ihren lokalen Partner für weitere Informationen.

Verbrauch

Standard EPDM-Membran: 300 g/m² (150 g/Seite)

Vlieskaschierte EPDM_Membran: 450 g/m² (225 g/Seite)

Gebrauchsanweisung

Spray Contact Adhesive P125 ist ein sprühbarer Klebstoff, der mit einem Sprühgerät und einem Kompressor aufgetragen wird, was zu einem geringen Verbrauch und einer gleichmäßigen Verteilung des Klebstoffs führt. Der Kleber kann nur bei trockener Witterung bei Temperaturen zwischen +5°C und 30°C verarbeitet werden. Bei Temperaturen zwischen 5°C und 15°C empfiehlt SealEco, den Kleber vor Gebrauch auf maximal 30°C vorzuwärmen. Die Temperatur des Klebers muss beim Auftragen immer >15°C betragen. Dieser Klebstoff wird als Kontaktklebstoff verwendet. 15 - 30 cm Abstand einhalten und beide Klebeflächen gleichmäßig auftragen. Lassen Sie den Kleber abtrocknen, bis er handtrocken ist. Die Trocknungszeit beträgt ca. 10 Minuten bei 20°C - 50% RH. Die zu verklebenden Teile spannungsfrei zusammenfügen und mit einer Rolle fest andrücken. Lassen Sie den Klebstoff nicht länger als 30 Minuten (bei 20 °C, 50 % RH) freiliegen. Der Sprühkontaktkleber P125 wird zum Verkleben von vlieskaschierten Bahnen auf horizontalen und vertikalen Untergründen sowie zum Verkleben von SealEco EPDM-Bahnen auf Aufkantung und anderen Details verwendet. Wir empfehlen den Besuch einer Schulung, bevor Sie diesen Klebstoff verwenden.

Geeignete Substrate

Spray Contact Adhesive P125 ist ein sprühbarer Kontaktkleber, der speziell für die Verklebung von SealEco EPDM-Membranen auf verschiedenen Untergründen wie Holz, Beton, Porenbeton, Stahl und geeigneten Dämmplatten entwickelt wurde. Sprühkontaktkleber P125 ist nicht bitumenverträglich. Der Untergrund muss mindestens +5°C warm, sauber, trocken, öl- und fettfrei sein. Bei porösen Untergründen ist P125 zweimal aufzutragen. Die erste Schicht dient als Grundierung. Primer 9800 kann auch als erste Schicht verwendet werden. Weitere Anweisungen finden Sie im Installationshandbuch.

Hinweis

Produkten är extremt brandfarlig. Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt vor Transport, Lagerung und Gebrauch.

Haftungsausschluss

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind zum Zeitpunkt der Ausstellung aktuell und korrekt. Die neueste Version finden Sie immer unter www.sealeco.com.