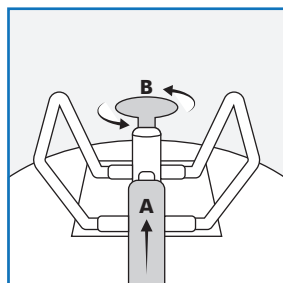


TRYCKKÄRL INSTRUKTION

INSTÄLLNINGAR & AVFALLSHANTERING

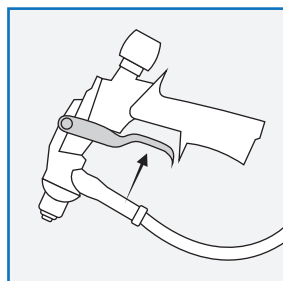
E245 Spraybond



STEG 1

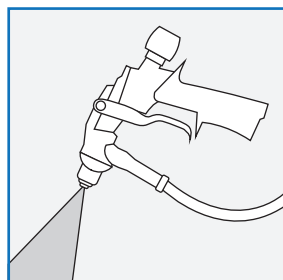
Skruva fast slangen på ventilen (A).

Öppna ventilen (B) och tryck kommer bildas i slangen.



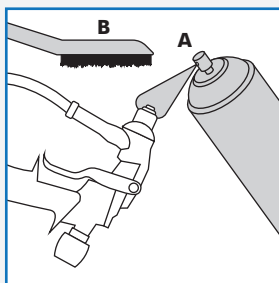
STEG 2

Tryck på avtryckaren på sprutpistolen för att spraya lim mot ytan.



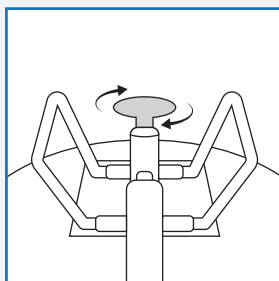
STEG 3

Håll sprutpistolen 10-15 cm från ytan och spraya i jämna lager.



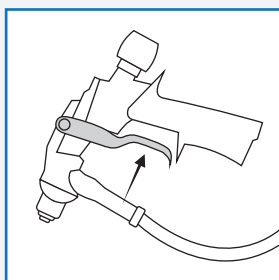
STEG 4

Sprutpistolens spets kommer att täckas med torkat lim och kommer att behöva rengöras med jämna mellanrum. Använd Cleaner 17, spraya lösningsmedel på spetsen (A). Rengör sedan spetsen med en stålborste (B) eller liknande för att ta bort alla limrester.



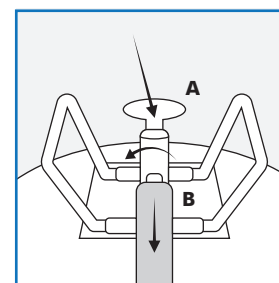
STEG 5

När tryckkärlet är tomt, se till att ett ny tryckkärl med lim finns tillgänglig. Stäng ventilen på det tomma tryckkärlet.



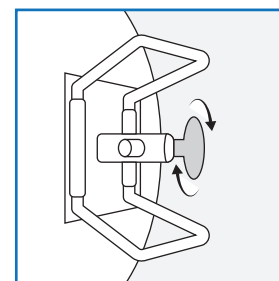
STEG 6

Tryck på avtryckaren på sprutpistolen för att släppa på eventuellt tryck i slangen och så att limrester försvinner.



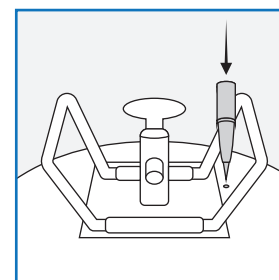
STEG 7

När trycket har släppts i slangen, skruva loss slangen från det tomma tryckkärlet och skruva fast den omedelbart på ett nytt tryckkärl för att förhindra härdning av eventuella limrester i slangen.



STEG 8

Tag det tomma tryckkärlet och vänd det på sidan, gärna i ett välventilerat område eller utomhus. Öppna ventilen för att släppa ut allt tryck i tryckkärlet.



STEG 9

Använd en hammare och ett don, slå ett hål i den lilla skivan bredvid tryckkärlets bärhantag.

Tryckkärlet kan nu återvinnas som metallavfall enligt lokala bestämmelser och regler.