

KARTA TECHNICZNA

HOTBOND TAPE / TAŚMA HOTBOND

Taśma z nieutwardzonej gumy, do wykonywania wulkanizowanych szwów Hotbond.



Dane techniczne

Baza:	Guma niewulkanizowana
Kolor:	Czarny
Okres przechowywania:	4 miesiące w miejscu dobrze wentylowanym i suchym, w temperaturze od +5°C do +30°C.

Opakowanie

Artykuł	Grubość (mm)	Szerokość (mm)	Długość (m)	Opakowanie (rolki/karton)
Taśma EPDM	0,7 / 1,0	25	30	32
Taśma butylowa	0,7 / 1,0	25	25	13

Inne rozmiary dostępne na życzenie.

Ważne

Obydwie taśmy Hotbond (taśma EPDM i taśma butylowa) są kompatybilne z membranami EPDM. Do membran butylowych dopuszczalna jest tylko taśma butylowa.

Główna różnica pomiędzy tymi dwoma rodzajami taśmy "EPDM/Butyl" jest taka, iż taśma EPDM jest mocniejsza i mniej lepka.

Instrukcje

W tabeli poniżej pokazano ustawienia prasy, dla uzyskania szwów o wytrzymałości na ścinanie >5 N/mm i odporności złącza na odrywanie >2 N/mm. Ciśnienie: 5-8 kPa/cm²

Grubość membrany (mm)	Taśma EPDM		Taśma butylowa	
	Temperatura prasowania: 170-200 °C		Temperatura prasowania: 170-200 °C	
	Czas prasowania (s)		Czas prasowania (s)	
	Fabrycznie	Na miejscu	Fabrycznie	Na miejscu
0,75	80	105	50	70
1,0	100	120	60	80
1,2	105	135	65	90
1,5	115	150	70	100
2,0	180	220	120	150

Powyższa tabela zawiera wskazówki ustawienia maszyny. Dla każdej maszyny i lokalizacji należy wykonać test, aby osiągnąć optymalne rezultaty.

Zastrzeżenia

Informacje podane w niniejszym dokumencie obowiązują na dzień wystawienia. Najnowsze wersje dostępne są na stronie www.sealeco.com.