

TECHNISCHES DATENBLATT

THERMOBOND INDUCTION PLATES GW

Die Thermobond-Induktionsplatten sind einzigartig für die mechanische Fixierung von Prelasti-Gummimembranen und wurden aus der patentierten Thermobond-Technologie entwickelt. Die Unterlegscheiben sind gemäß gültiger Windlastbemessung anzubringen.



Technische Daten

Stahl:	Verzinkter Stahl 15 Zyklen Kesternich
Dicke:	0.7 mm
Durchmesser:	80 mm
Lagerzeit:	Kühl und trocken in der Originalverpackung lagern. Bei der Haltbarkeit gibt es keine Einschränkungen.

Verpackung

Schraubenloch (mm)	Gewicht (kg/st)	Verpackung (st/Karton)
6.5	0.03	500
16	0.03	500

Verfügbarkeit je nach Land. Bitte kontaktieren Sie Ihren lokalen Partner für weitere Informationen.

Gebrauchsanweisung

Thermobond-Induktionsplatten werden mit zugelassenen Befestigungsmitteln am Untergrund befestigt. Anzahl und Anordnung der Befestigungsmittel werden vom Bauingenieur vorgegeben. Sobald die Befestigungselemente installiert sind, wird die Prelasti-Membran über die Befestigungselemente abgerollt.

Bahn positionieren, entspannen lassen und schon kann mit der Befestigung begonnen werden. Alle Thermobond-Induktionsplatten werden mit angepassten Induktionsgeräten heißverschweißt. Führen Sie Testschweißungen gemäß den Anweisungen durch. Einstellungen und Verwendung der Ausrüstung werden im Prelasti-Handbuch und in den Ausrüstungsrichtlinien erklärt. Installationen mit Thermobond-Spleißen sind nur für vollständig ausgebildete Installateure zugelassen.

Geeignete Substrate

Thermobond-Induktionsschweißen ist auf vielen Substraten möglich. Es sind verschiedene Thermobond-Platten erhältlich, um das beste Ergebnis für jedes Substrat zu gewährleisten. Schmelzbare Substrate erfordern spezielle Techniken. Das Spleißen ist zwischen -15°C und 45°C möglich. Bei Niederschlag ist Spleißen nicht erlaubt.

Haftungsausschluss

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind zum Zeitpunkt der Ausstellung aktuell und korrekt. Die neueste Version finden Sie immer unter www.sealeco.com.