

FICHE TECHNIQUE

THERMOBOND INDUCTION PLATES GW

Les Thermobond Induction Plates GW ne conviennent que pour la fixation de membranes en caoutchouc Prelasti non revêtues et ont été développées sur base de la technologie brevetée Thermobond. Le nombre et la position des fixations sont déterminées sur base d'une étude de vent.



Données techniques

Acier:	Acier galvanisé 15 cycles Kesternich
Épaisseur:	0.7 mm
Diamètre:	80 mm
Stockage:	Conserver au frais et au sec dans l'emballage d'origine. Pas de limite dans la durée de conservation.

Conditionnement

Trou de passage (mm)	Poids (kg/pièce)	Conditionnement (pièces/boîte)
6.5	0.03	500
16	0.03	500

Disponibilité en fonction du pays. Veuillez contacter votre fournisseur local pour plus d'informations.

Mode d'emploi

Les plaquettes d'induction Thermobond sont fixées dans le substrat avec les attaches appropriées. Le nombre dépend de la charge du vent et est déterminé par l'ingénieur du bâtiment. Une fois les attaches placées, la membrane Prelasti est déroulée sur les attaches mêmes. Positionnez correctement la membrane, laissez reposer et commencez à souder avec un appareil d'induction approprié. Effectuez un test de soudage avant le départ et après tout arrêt de travail.

La technique Thermobond ne peut être réalisée que par des installateurs formés par SealEco.

Consultez le manuel d'installation pour plus d'instructions.

Suitable substrates

L'induction Thermobond est possible sur différentes surfaces. L'utilisation des fûts télescopiques est nécessaire pour l'isolation molle (laine minérale) et en cas de rupture thermique. Des pads sont nécessaires pour les surfaces thermofusibles.

Les plaquettes d'induction Thermobond ne peuvent pas être installées à des températures inférieures à -15°C ou supérieures à 40°C, par temps de pluie ou en cas de risque de vents violents.

Avertissement

Les informations contenues dans cette fiche technique sont à jour et correctes au moment de la publication. Pour la dernière version, veuillez consulter le site web de Sealeco www.sealeco.com.