

TECHNISCHE PRODUCTFICHE

THERMOBOND INDUCTION PLATES GW

Thermobond Induction Plates GW zijn enkel geschikt voor het bevestigen van niet gecacheerde Prelasti rubbermembranen en werden ontwikkeld op basis van de gepatenteerde Thermobond technologie. Het aantal en de positie van de bevestigers maakt deel uit van een windstudie.



Technische data

Staal:	Galvaniseerd staal 15 cycles Kesternich
Dikte:	0.7 mm
Diameter:	80 mm
Bewaartijd:	Bewaar in droge omgeving tussen 5°C en 30°C. Geen houdbaarheidsbeperking.

Verpakking

Schroefgat (mm)	Gewicht (kg/st)	Verpakking (st)
6.5	0.03	500
16	0.03	500

Gebruiksaanwijzing

Thermobond Induction Plates GW worden bevestigd in de ondergrond met de geschikte bevestigers. Het aantal is afhankelijk van de windbelasting en wordt bepaald door de bouwingenieur. Eens de bevestigers geplaatst, wordt het Prelasti membraan uitgerold over de bevestigers. Positioneer het membraan correct, laat het ontspannen en start het lassen met een aangepast inductie apparaat. Voer een testlas uit voor aanvang en na elke werkonderbreking. Raadpleeg de handleiding voor meer informatie. Thermobond technieken kunnen enkel uitgevoerd worden door geschoolde plaatsers.

Geschikte ondergronden

Thermobond inductie is mogelijk op diverse ondergronden. Het gebruik van kunststof tules is noodzakelijk bij zachte isolaties (MW) en in het geval thermische onderbreking noodzakelijk is. Bij smeltbare ondergronden is een extra bescherming noodzakelijk. Lassen is mogelijk tussen -15°C and 40°C. Bij neerslag of hevige wind worden de werkzaamheden onderbroken.

Vrijwaringsverklaring

De informatie vermeld op deze productfiche is actueel en correct op het moment van uitgifte. Kijk voor de laatste versie altijd op www.sealeco.com.