

KARTA TECHNICZNA

TALERZYKI INDUKCYJNE THERMOBOND GW

Talerzyki indukcyjne Thermobond GW Induction są unikatowe dla mechanicznego mocowania gumowych membran Prelasti i są częścią opatentowanej technologii Thermobond. Podkładki należy rozmieszczać zgodnie z aktualnym projektem obciążenia wiatrem.



Dane techniczne

Steel:	Stal galwanizowana, 15 cykli Kesternich
Grubość:	0,7 mm
Średnica:	80 mm
Okres przechowywania:	Przechowywać rolki w suchym i chłodnym miejscu, w oryginalnych opakowaniach. Nie ma ograniczeń odnośnie czasu przechowywania.

Opakowania

Otwór na wkręt (mm)	Waga (kg/opakowanie)	Opakowanie (Szt./karton)
6,5	0,03	500
16	0,03	500

Dostępność zależy od kraju. Prosimy skontaktować się z Waszym lokalnym dostawcą w zakresie dostępności.

Instrukcje

Talerzyki indukcyjne Thermobond są mocowane do podłoża dopuszczonymi łącznikami. Ilość i rozmieszczenie łączników określa projektant. Po zamocowaniu łączników rozwija się na nich membranę Prelasti.

Rozłożyć membranę, pozwolić jej na swobodne ułożenie po czym można rozpoczynać jej mocowanie. Talerzyki indukcyjne Thermobond są zgrzewane na gorąco urządzeniem indukcyjnym. Wykonać test zgrzewania zgodnie z instrukcją. Ustawienia i sposób użycia urządzenia indukcyjnego zostały opisane w instrukcji Prelasti oraz instrukcji urządzenia. Instalacje łączenia Thermobond są autoryzowane tylko w przypadku wykonawców w pełni przeszkolonych przez SealEco.

Odpowiednie podłoża

Zgrzewanie indukcyjne Thermobond możliwe jest na wielu podłożach. Dostępne są różne talerzyki, aby zapewnić najlepszy efekt na każdym podłożu. Podłoża topliwe wymagają specjalnych technik. Zgrzewanie jest możliwe w temperaturach pomiędzy -15°C and 45°C. Nie wykonywać prac w trakcie opadów.

Zastrzeżenia

Informacje podane w niniejszym dokumencie obowiązują na dzień wystawienia. Najnowsze wersje dostępne są na stronie www.sealeco.com.