

TEKNISKT DATABLAD

THERMOBOND INDUCTION PLATES GW

Thermobond Induction Plates GW är unika för mekanisk infästning av Prelasti rubber membran och är utvecklade från den patenterade Thermobond tekniken. Brickorna skall fästas enligt antal och mönster från vindbelastningsberäkning.



Tekniska data

Material:	Galvaniserat stål, 15 cykler Kesternich
Tjocklek:	0.7 mm
Diameter:	80 mm
Hållbarhet:	Lagra svalt och torrt i original förpackning. Ingen begränsning i lagringstid.

Förpackning

Skruvhål (mm)	Vikt (kg/st)	Förpackning (st)
6.5	0.03	500
16	0.03	500

Tillgänglighet kan variera beroende på land. Vänligen kontakta din lokala leverantör för mer information.

Arbetsbeskrivning

Thermobond Induction Plates GW fastsättes i underlaget med godkänd skruv. Antal och layout av Thermobond Induction Plates GW delges av byggnadsingenjör. När plattorna är installerade rullas membranet ut ovanpå plattorna. Lägga membranet i position, låt det relaxera och sedan kan fastsättningen starta. Alla Thermobond Induction plates skall förankras med värme från induktionsutrustningen. Genomför test för att försäkra att inställningarna är de rätta. Inställningar och användarinstruktioner är förklarade i Prelasti manualen och i utrustningsmanualen.

Installation med Thermobond skarvning får endast utföras av installatörer som är utbildade och godkända av SealEco. Se våra installationsmanualer för mer information.

Lämpliga underlag

Thermobond induktionssvetsning är möjligt på många olika underlag. Det finns olika plattor för att säkerställa det bästa resultatet för varje underlag. Underlag som riskerar att smälta kräver speciell teknik. Svetsning är möjligt i följande temperatur intervall, från -15°C till +45°C. Svetsning är inte tillåtet vid nederbörd.

OBS!

Den senaste och enda giltiga versionen av detta tekniska datablad kan skickas till dig på begäran eller hittas på vår webbplats: www.sealeco.com.